

Nummer **06-8135-A00-V01**

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8 J x 18 H2 Typ 01747  
 Hersteller O.Z. Spa

**Auftraggeber** O.Z. Spa  
 Via Brocchi, 22  
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)  
 39 02 0010603

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell Canova  
 Typ 01747  
 Radgröße 8 J x 18 H2  
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch- $\varnothing$ (mm)	Ein- press- - tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
200	01747200 / S- $\varnothing$ 54.06	5/100/54,1	35	580	1950	5/2006
200	01747200 / S- $\varnothing$ 57.06	5/100/57,1	35	580	1950	5/2006
201	01747201 / L- $\varnothing$ 58.06	5/108/58,1	38	690	2040	5/2006
201	01747201 / L- $\varnothing$ 60.1	5/108/60,1	38	690	2040	5/2006
201	01747201 / L- $\varnothing$ 63.4	5/108/63,4	38	690	2040	5/2006
201	01747201 / L- $\varnothing$ 65.06	5/108/65,1	38	690	2040	5/2006
201	01747201 / L- $\varnothing$ 65.06	5/108/65,1	38	690	2040	5/2006
207	01747207 / L- $\varnothing$ 65.06	5/110/65,1	38	690	2040	5/2006
202	01747202 / L- $\varnothing$ 57.06	5/112/57,1	35	690	2040	5/2006
203	01747203 / L- $\varnothing$ 57.06	5/112/57,1	48	690	1990	5/2006
202	01747202 / L- $\varnothing$ 66.56	5/112/66,6	35	690	2040	5/2006
203	01747203 / L- $\varnothing$ 66.56	5/112/66,6	48	690	1990	5/2006
204	01747204 / L- $\varnothing$ 60.1	5/114,3/60,1	45	690	1975	5/2006
204	01747204 / L- $\varnothing$ 64.1	5/114,3/64,1	45	690	1975	5/2006
204	01747204 / L- $\varnothing$ 66.1	5/114,3/66,1	45	690	1975	5/2006
204	01747204 / L- $\varnothing$ 67.1	5/114,3/67,1	45	690	1975	5/2006
205	01747205 / XL- $\varnothing$ 72.56	5/120/72,6	34	660	1970	5/2006
206	01747206 / XL- $\varnothing$ 72.56	5/120/72,6	40	690	1970	5/2006
200	01747200 / DS7A S- $\varnothing$ 58.06 [1]	5/100/58,1	28	580	1950	5/2006
200	01747200 / S- $\varnothing$ 58.06	5/100/58,1	35	580	1950	5/2006

[1] Sonderrad mit ET 35 und Distanzscheibe 7mm DS7A

### Kennzeichnung

Herstellerzeichen OZ  
 Radtyp und Ausführung 01747 ...(s.o.)  
 Radgröße 8 J x 18 H2  
 Einpreßtiefe ET ...(s.o.)  
 Gießereikennzeichen -  
 Herkunftsmerkmal Made in Italy  
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

## Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Statische Radlast (kg)
5/100	215/35R18	35	690
5/112	215/35R18	48	690
5/120	215/35R18	40	690

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Statische Radlast (kg)
5/112	255/60R18	35	690

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO. Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 12,6 kg.

## Hinweise zum Sonderrad

entfällt

## Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Nummer **06-8135-A00-V01**  
Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8 J x 18 H2 Typ 01747  
Hersteller O.Z. Spa

### Anlagen

Beschreibung	-	10.10.2006
Radzeichnung	01-8-80-480/01-3	14.04.2006
	mit Änderung vom	04.10.2006

Das Gutachten umfaßt Blatt 1 bis 3.

Prüflaboratorium Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH akkreditiert von der Akkreditierungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes. Bundesrepublik Deutschland unter der DAR-Registrier-Nr.: KBA-P 00008-95

Lambsheim, 25. Oktober 2006



00100149.DOC