

Nummer **07-0844-A00-V01**Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8 J x 18 H2 Typ 19130
Hersteller YHI Manufacturing Co. Ltd.

Auftraggeber O.Z. Spa
Via Brocchi, 22
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell SF86 / MSW 11
Typ 19130
Radgröße 8 J x 18 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierung	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch- \varnothing (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19130 500 / \varnothing 63,1-54,1	5/100/54,1	35	610	2015	12/2006
500	19130 500 / \varnothing 63,1-56,1	5/100/56,1	35	610	2015	12/2006
500	19130 500 / \varnothing 63,1-57,1	5/100/57,1	35	610	2015	12/2006
502	19130 502 / \varnothing 73,1-58,1	5/108/58,1	38	705	2050	12/2006
502	19130 502 / \varnothing 73,1-60,1	5/108/60,1	38	705	2050	12/2006
502	19130 502 / \varnothing 73,1-63,4	5/108/63,4	38	705	2050	12/2006
502	19130 502 / \varnothing 73,1-65,1	5/108/65,1	38	705	2050	12/2006
502	19130 502 / \varnothing 73,1-65,1	5/108/65,1	38	705	2050	12/2006
504	19130 504 / \varnothing 73,1-57,1	5/112/57,1	35	825	2120	12/2006
505	19130 505 / \varnothing 73,1-57,1	5/112/57,1	48	705	2050	12/2006
504	19130 504 / \varnothing 73,1-66,6	5/112/66,6	35	825	2120	12/2006
506	19130 506 / \varnothing 73,1-60,1	5/114,3/60,1	35	825	2120	1/2007
507	19130 507 / \varnothing 73,1-60,1	5/114,3/60,1	45	705	2050	1/2007
506	19130 506 / \varnothing 73,1-64,1	5/114,3/64,1	35	825	2120	1/2007
507	19130 507 / \varnothing 73,1-64,1	5/114,3/64,1	45	705	2050	1/2007
506	19130 506 / \varnothing 73,1-66,1	5/114,3/66,1	35	825	2120	1/2007
507	19130 507 / \varnothing 73,1-66,1	5/114,3/66,1	45	705	2050	1/2007
506	19130 506 / \varnothing 73,1-67,1	5/114,3/67,1	35	825	2120	1/2007
507	19130 507 / \varnothing 73,1-67,1	5/114,3/67,1	45	705	2050	1/2007
500	19130 500 / \varnothing 63,1-58,1	5/100/58,1	35	610	2015	12/2006

Kennzeichnung

Herstellerzeichen MSW
Radtyp und Ausführung 19130 ... (s.o.)
Radgröße 8 J x 18 H2
Einpreßtiefe ET ... (s.o.)
Gießereikennzeichen -
Herkunftsmerkmal -
Herstellungsdatum Jahr und Monat

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Statische Radlast (kg)
5/100	205/40R18	35	610
5/112	205/40R18	48	705
5/112	205/40R18	48	825

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Statische Radlast (kg)
5/112	255/45R18	35	825

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 11,5 kg.

Hinweise zum Sonderrad

entfällt

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	29.06.2007
Radzeichnung	WF8688007-OZ	27.09.2006
	mit Änderung vom	21.06.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-055-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-056-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-057-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-059-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-060-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-062-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-063-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-064-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-067-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-068-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-084-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-085-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-086-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-089-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-106-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-109-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-110-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-111-K	13.02.2007
Nabenkappenzeichnung	PC-332	08.06.2007
Nabenkappenzeichnung	PC-B32	08.06.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/01	25.09.1992
	mit Änderung vom	03.12.2003
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/03	07.04.1995
	mit Änderung vom	21.01.2002
Nabenkappenzeichnung	PC-F56	08.06.2007
	mit Änderung vom	25.06.2007
Nabenkappenzeichnung	PC-F86	08.06.2007
	mit Änderung vom	25.06.2007

Das Gutachten umfaßt Blatt 1 bis 3.

Prüflaboratorium Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH akkreditiert von der Akkreditierungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes. Bundesrepublik Deutschland unter der DAR-Registrier-Nr.: KBA-P 00008-95

Lambsheim, 26.Juli 2007



Pohl

00111427.DOC