

Auftraggeber

O.Z. Spa
Via Cartigliana, 125/C
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand

PKW-Sonderrad

Modell

Versilia

Typ

01840

Radgröße

8 J x 19 H2

Zentrierart

Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- - tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
200	01840 200 / L-Ø60.1	5/108/60,1	45	735	2260	3/2009
200	01840 200 / L-Ø63.4	5/108/63,4	45	735	2260	3/2009
200	01840 200 / L-Ø65.06	5/108/65,1	45	735	2260	3/2009
200	01840 200 / L-Ø67.1	5/108/67,1	45	735	2260	3/2009
201	01840 201 / L-Ø57.06	5/112/57,1	35	775	2100	3/2009
202	01840 202 / L-Ø57.06	5/112/57,1	48	670	2180	3/2009
201	01840 201 / L-Ø66.46	5/112/66,5	35	775	2100	3/2009
201	01840 201 / L-Ø66.56	5/112/66,6	35	775	2100	3/2009
202	01840 202 / L-Ø66.46	5/112/66,5	48	670	2180	3/2009
202	01840 202 / L-Ø66.56	5/112/66,6	48	670	2180	3/2009
204	01840 204 / L-Ø56.1	5/114,3/56,1	45	670	2180	3/2009
203	01840 203 / L-Ø60.1	5/114,3/60,1	35	775	2100	3/2009
204	01840 204 / L-Ø60.1	5/114,3/60,1	45	670	2180	3/2009
203	01840 203 / L-Ø64.1	5/114,3/64,1	35	775	2100	3/2009
204	01840 204 / L-Ø64.1	5/114,3/64,1	45	670	2180	3/2009
203	01840 203 / L-Ø66.1	5/114,3/66,1	35	775	2100	3/2009
204	01840 204 / L-Ø66.1	5/114,3/66,1	45	670	2180	3/2009
203	01840 203 / L-Ø66.56	5/114,3/66,6	35	775	2100	3/2009
204	01840 204 / L-Ø66.56	5/114,3/66,6	45	670	2180	3/2009
203	01840 203 / L-Ø67.1	5/114,3/67,1	35	775	2100	3/2009
204	01840 204 / L-Ø67.1	5/114,3/67,1	45	670	2180	3/2009
002	01840 002 / ohne Ring	5/115/70,2	45	670	2180	3/2009
205	01840 205 / XL-Ø 64.1	5/120/64,1	40	715	2020	3/2009
205	01840 205 / XL-Ø 72.56	5/120/72,6	40	715	2020	3/2009

Kennzeichnung

Herstellerzeichen OZ
 Radtyp und Ausführung 01840...(s.o.)
 Radgröße 8J x 19H2 bzw. 8J x 19EH2+
 Einpreßtiefe ET...(s.o.)
 Gießereikennzeichen -
 Herkunftsmerkmal Made in Italy
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Statische Radlast (kg)
5/108	215/35R19	45	735
5/112	215/35R19	48	775
5/120	215/35R19	40	715

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Statische Radlast (kg)
5/112	255/50R19	48	775

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 14 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Ponte San Marco beim TÜV Rheinland Italia S.r.l im Juni 2009 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Die Sonderradausführung 01840205 wird mit der Humpform EH2+ gefertigt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		16.09.2009
Radzeichnung	01_9_80_494/01-1	03.12.2008
	mit Änderung vom	12.05.2009
Radzeichnung	01_9_80_494/02	03.12.2008
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/01	25.09.1992
	mit Änderung vom	11.07.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/09	01.02.1999
	mit Änderung vom	12.02.2004
Befestigungsmittelzeichnung	D8D	01.07.2003
Befestigungsmittelzeichnung	S17D36RDTT	01.02.2009
Befestigungsmittelzeichnung	98-09-00/28-0	04.04.2005
Zentrierringzeichnung	98-18-50/10	06.02.1996
	mit Änderung vom	26.04.2004
Zentrierringzeichnung	98-18-50/05	21.10.1992
	mit Änderung vom	07.09.2001
Zentrierringzeichnung	98-18-50/21	28.11.2008
Nabenkappenzeichnung	98-13-0582-00/02	17.11.1995

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Prüflaboratorium Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH akkreditiert von der Akkreditierungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes. Bundesrepublik Deutschland unter der DAR-Registrier-Nr.: KBA-P 00008-95

Lambsheim, 19.November 2009

Garrecht




00144159.DOC