

Nummer **10-0136-A00-V01**

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8 J x 18 H2 Typ 19172
 Hersteller O.Z. Spa

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Cartigliana, 125/C
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell S989 / MSW 21
 Typ 19172
 Radgröße 8 J x 18 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch- \varnothing (mm)	Ein- press- - tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
501	19172 501 / \varnothing 73,1-63,4	5/108/63,4	45	650	2150	1/2010
501	19172 501 / \varnothing 73,1-65,1	5/108/65,1	45	650	2150	1/2010
502	19172 502 / \varnothing 73,1-57,1	5/112/57,1	35	650	2150	1/2010
503	19172 503 / \varnothing 73,1-57,1	5/112/57,1	48	650	2150	1/2010
502	19172 502 / \varnothing 73,1-66,6	5/112/66,6	35	650	2150	1/2010
503	19172 503 / \varnothing 73,1-66,6	5/112/66,6	48	650	2150	1/2010
504	19172 504 / \varnothing 73,1-60,1	5/114,3/60,1	45	650	2250	1/2010
504	19172 504 / \varnothing 73,1-64,1	5/114,3/64,1	45	650	2250	1/2010
504	19172 504 / \varnothing 73,1-66,1	5/114,3/66,1	45	650	2250	1/2010
504	19172 504 / \varnothing 73,1-66,6	5/114,3/66,6	45	650	2250	1/2010
504	19172 504 / \varnothing 73,1-67,1	5/114,3/67,1	45	650	2250	1/2010
001	19172 001 / ohne Ring	5/120/72,6	35	650	2000	1/2010

Kennzeichnung

Herstellerzeichen OZ
 Radtyp und Ausführung 19172 ... (s.o.)
 Radgröße 8 J x 18 H2
 Einpreßtiefe ET ... (s.o.)
 Gießereikennzeichen -
 Herkunftsmerkmal -
 Herstellungsdatum Jahr und Monat

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Statische Radlast (kg)
5/108	205/45R18	45	650
5/112	205/45R18	48	650
5/120	205/45R18	34	650

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 11,214 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Subang Jaya beim TÜV Rheinland Malaysia Sdn. Bhd. im Februar 2010 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

entfällt

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	23.02.2010
Radzeichnung	W98988006-OZ mit Änderung vom	24.09.2009 23.02.2010
Zentrierringzeichnung	PHP-055-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-057-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-060-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-064-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-067-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-068-K	13.02.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/01 mit Änderung vom	25.09.1992 03.12.2003
Befestigungsmittelzeichnung	C17D27	01.05.1998
Zentrierringzeichnung	PHP-056-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-063-K	13.02.2007
Nabenkappenzeichnung	PCH89	03.10.2008

Nummer

10-0136-A00-V01

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8 J x 18 H2 Typ 19172
O.Z. Spa

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Prüflaboratorium Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH akkreditiert von der Akkreditierungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes. Bundesrepublik Deutschland unter der DAR-Registrier-Nr.: KBA-P 00008-95

Lambsheim, 31.März 2010



Pohl

00148972.DOC