

Nummer **09-0363-A00-V02**Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8J x 18H2 bzw. EH2+ Typ 85009  
Hersteller YHI Manufacturing Co. Ltd.

**Auftraggeber** O.Z. Spa  
Via Cartigliana, 125/C  
I-36061 Bassano del Grappa(VI)  
QS-Nr.: 39 02 0010603

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell ENERGY  
Typ 85009  
Radgröße 8 J x 18 H2 bzw. EH2+  
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch- $\varnothing$ (mm)	Ein- press- - tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
200	85009 200 / S- $\varnothing$ 54.06	5/100/54,1	35	615	2040	1/2009
200	85009 200 / S- $\varnothing$ 56.1	5/100/56,1	35	615	2040	1/2009
200	85009 200 / S- $\varnothing$ 57.06	5/100/57,1	35	615	2040	1/2009
201	85009 201 / L- $\varnothing$ 60.1	5/108/60,1	38	725	2050	1/2009
201	85009 201 / L- $\varnothing$ 63.4	5/108/63,4	38	725	2050	1/2009
201	85009 201 / L- $\varnothing$ 65.06	5/108/65,1	38	725	2050	1/2009
201	85009 201 / L- $\varnothing$ 65.06	5/108/65,1	38	725	2050	1/2009
202	85009 202 / L- $\varnothing$ 57.06	5/112/57,1	35	725	2050	1/2009
203	85009 203 / L- $\varnothing$ 57.06	5/112/57,1	48	725	2050	1/2009
202	85009 202 / L- $\varnothing$ 66.46	5/112/66,6	35	725	2050	1/2009
203	85009 203 / L- $\varnothing$ 66.46	5/112/66,6	48	725	2050	1/2009
205	85009 205 / L- $\varnothing$ 60.1	5/114,3/60,1	45	725	2050	1/2009
205	85009 205 / L- $\varnothing$ 64.1	5/114,3/64,1	45	725	2050	1/2009
205	85009 205 / L- $\varnothing$ 66.1	5/114,3/66,1	45	725	2050	1/2009
205	85009 205 / L- $\varnothing$ 67.1	5/114,3/67,1	45	725	2050	1/2009
206	85009 206 / XL- $\varnothing$ 67.1	5/120/67,1	34	725	2010	1/2009
206	85009 206 / DS10 - $\varnothing$ 72.56-XL-20757255 [1]	5/120/72,6	24	725	2010	1/2009
206	85009 206 / XL- $\varnothing$ 72.56	5/120/72,6	34	725	2010	1/2009
200	85009 200 / S- $\varnothing$ 58.06	5/100/58,1	35	615	2040	1/2009

[1] Sonderrad mit ET34 und 10mm Distanzscheibe DS10 - $\varnothing$ 72.56-XL-20757255

### Kennzeichnung

Herstellerzeichen OZ  
Radtyp und Ausführung 85009 ... (s.o.)  
Radgröße 8J x 18H2 bzw. EH2+  
Einpreßtiefe ET...(s.o.)  
Gießereikennzeichen -  
Herkunftsmerkmal -  
Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

## Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Statische Radlast (kg)
5/100	205/45R18	35	725
5/112	215/40R18	48	725
5/120	215/40R18	34	725
5/114,3	205/40R18	45	530

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Statische Radlast (kg)
5/112	255/45R18	48	725

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 12,255 kg.

## Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Subang Jaya beim TÜV Rheinland Malaysia im Februar 2009 durchgeführt.

## Hinweise zum Sonderrad

Die Sonderradausführung 85009 206 wird mit der Humpform EH2+ gefertigt.

**Prüfergebnis**

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

**Anlagen**

Beschreibung		17.01.2009
	mit Änderung vom	16.02.2009
Befestigungsmittelzeichnung	98-09-00/28-0	04.04.2005
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/09	01.02.1999
	mit Änderung vom	12.02.2004
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/01	25.09.1992
	mit Änderung vom	11.10.2007
Zentrierringzeichnung	98-18-50/10	06.02.1996
	mit Änderung vom	26.04.2004
Zentrierringzeichnung	98-18-50/05	21.10.1992
	mit Änderung vom	07.09.2001
Zentrierringzeichnung	98-18-50/08	16.09.1994
	mit Änderung vom	19.02.1997
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/03	07.04.1995
	mit Änderung vom	21.01.2002
Befestigungsmittelzeichnung	98-09-00/27	11.02.2004
	mit Änderung vom	11.12.2008
Befestigungsmittelzeichnung	S17D36RDTT	01.02.2009
Zentrierringzeichnung	98-18-50/21	28.11.2008
Zentrierringzeichnung	98-18-50/22	28.11.2008
Radzeichnung	WSH9288004-OZ	03.09.2008
	mit Änderung vom	05.01.2009
Nabenkappenzeichnung	PCH95-OZ	10.01.2009

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Prüflaboratorium Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH akkreditiert von der Akkreditierungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes. Bundesrepublik Deutschland unter der DAR-Registrier-Nr.: KBA-P 00008-95

Lambsheim, 27. Juli 2010

Pizzamiglio



00153623.DOC