Auftraggeber

O.Z. Spa
Via Cartigliana, 125/C
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Quaranta
Typ 01856
Radgröße 8 J x 18 H2 bzw. EH2+
Zentrierart Mittenzentrierung

Aus-führung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis-(mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein-press-tiefe (mm)	Rad-last (kg)	Abroll-umfang (mm)	Gültig ab Herstell-datum
200	01856 200 / S-Ø 54.06	5/100/54,1	35	650	2125	9/2010
200	01856 200 / S-Ø 56.1	5/100/56,1	35	650	2125	9/2010
200	01856 200 / S-Ø 57.06	5/100/57,1	35	650	2125	9/2010
202	01856 202 / L-Ø60.1	5/108/60,1	45	680	2115	9/2010
202	01856 202 / L-Ø63.4	5/108/63,4	45	680	2115	9/2010
202	01856 202 / L-Ø65.06	5/108/65,1	45	680	2115	9/2010
203	01856 203 / L-Ø65.06	5/110/65,1	38	680	2040	9/2010
204	01856 204 / DS15D L-Ø57.06 [1]	5/112/57,1	20	735	2150	9/2010
204	01856 204 / L-Ø57.06	5/112/57,1	35	735	2150	9/2010
205	01856 205 / L-Ø57.06	5/112/57,1	48	715	2150	9/2010
204	01856 204 / DS10L L-Ø66.46 [2]	5/112/66,6	25	735	2150	9/2010
204	01856 204 / L-Ø66.46	5/112/66,6	35	735	2150	9/2010
205	01856 205 / L-Ø66.46	5/112/66,6	48	715	2150	9/2010
206	01856 206 / L-Ø60.1	5/114,3/60,1	45	700	2200	9/2010
206	01856 206 / L-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	700	2200	9/2010
206	01856 206 / L-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	700	2200	9/2010
206	01856 206 / L-Ø67.1	5/114,3/67,1	45	700	2200	9/2010
209	01856 209 / XL-Ø 67.1	5/120/67,1	40	705	2120	9/2010
207	01856 207 / XL-Ø 72.56	5/120/72,6	20	680	2150	9/2010
208	01856 208 / XL-Ø 72.56	5/120/72,6	29	735	2100	9/2010
209	01856 209 / XL-Ø 72.56	5/120/72,6	40	705	2120	9/2010
207	01856 207 / XL-Ø 74.06	5/120/74,1	20	680	2150	9/2010
200	01856 200 / DS7A S-Ø 58,06 [3]	5/100/58,1	28	650	2125	9/2010
200	01856 200 / S-Ø 58.06	5/100/58,1	35	650	2125	9/2010

[1] Sonderrad mit ET35 und 15mm Distanzscheibe DS15D
[2] Sonderrad mit ET35 und 10mm Distanzscheibe DS10L
[3] Sonderrad mit ET35 und 7mm Distanzscheibe DS7A

Kennzeichnung

Herstellerzeichen OZ
Radtyp und Ausführung 01856...(s.o.)
Radgröße 8Jx18H2 bzw. EH2+
Einpreßtiefe ET...(s.o.)
Gießereikennzeichen -
Herkunftsmerkmal Made in Italy
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/100	205/45R18	35	650
5/108	205/45R18	45	680
5/112	205/45R18	48	735
5/120	205/45R18	20	680
5/120	205/45R18	40	735

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	255/45R18	29	735

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 11,2 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Ponte San Marco beim TÜV Rheinland Italia S.r.l im Dezember 2010 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Die Sonderradausführungen 01856 206 - 207 - 208 - 209 werden mit der Humpform EH2+ gefertigt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	04.01.2011
Radzeichnung	01_8_80_503/02-3	06.07.2010
	mit Änderung vom	27.10.2010
Radzeichnung	01_8_80_503/01-2	05.07.2010
	mit Änderung vom	14.09.2010
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/01	25.09.1992
	mit Änderung vom	11.10.2007
Befestigungsmittelzeichnung	D8D	01.07.2003
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/03	07.04.1995
	mit Änderung vom	21.01.2002
Befestigungsmittelzeichnung	C19D30	01.06.2003
	mit Änderung vom	07.05.2009
Befestigungsmittelzeichnung	S17D36RDTT	01.02.2009
Befestigungsmittelzeichnung	98-09-00/28-0	04.04.2005
Befestigungsmittelzeichnung	98-09-00/27-2	11.02.2004
	mit Änderung vom	11.12.2008
Befestigungsmittelzeichnung	98-09-00/29	01.04.2010
Befestigungsmittelzeichnung	VST20F27	01.04.2003
Zentrierringzeichnung	98-18-50/05	21.10.1992
	mit Änderung vom	07.09.2001
Zentrierringzeichnung	98-18-50/10	06.02.1996
	mit Änderung vom	26.04.2004
Zentrierringzeichnung	98-18-50/21	28.11.2008
Nabenkappenzeichnung	98-12-0655-00/01	25.02.2010
Distanzscheibe	98-16-15-05/02-1	18.01.2010
	mit Änderung vom	04.10.2010
Distanzscheibe	98-16-15-05/01_1	13.09.2000
	mit Änderung vom	11.10.2000
Distanzscheibe	98-16-07-03/02-1	22.01.1998
	mit Änderung vom	19.10.1998

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Prüflaboratorium Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH akkreditiert von der Akkreditierungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes. Bundesrepublik Deutschland unter der DAR-Registrier-Nr.: KBA-P 00008-95

Lambsheim, 26. Januar 2011

Technologiezentrum Typprüfstelle Prüflaboratorium DIN EN ISO/IEC 17025 Reg. Nr. KBA-P 00008-95 TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH

Pizzamiglio

00159975.DOC