

Nummer **11-0914-A00-V01**Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8 J x 19 H2 bzw. EH2+ Typ 19213
Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 3

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Cartigliana, 125/C
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

 Modell MSW24
 Typ 19213
 Radgröße 8 J x 19 H2 bzw. EH2+
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19213 500 / Ø73,1-60,1	5/108/60,1	45	690	2100	8/2011
500	19213 500 / Ø73,1-63,4	5/108/63,4	45	690	2100	8/2011
500	19213 500 / Ø73,1-65,1	5/108/65,1	45	690	2100	8/2011
501	19213 501 / Ø73,1-57,1	5/112/57,1	35	725	2150	8/2011
502	19213 502 / Ø73,1-57,1	5/112/57,1	48	725	2150	8/2011
501	19213 501 / Ø73,1-66,6	5/112/66,6	35	725	2150	8/2011
502	19213 502 / Ø73,1-66,6	5/112/66,6	48	725	2150	8/2011
503	19213 503 / Ø73,1-60,1	5/114,3/60,1	45	725	2150	8/2011
503	19213 503 / Ø73,1-64,1	5/114,3/64,1	45	725	2150	8/2011
5043	19213 503 / Ø73,1-66,1	5/114,3/66,1	45	725	2150	8/2011
503	19213 503 / Ø73,1-66,6	5/114,3/66,6	45	725	2150	8/2011
503	19213 503 / Ø73,1-67,1	5/114,3/67,1	45	725	2150	8/2011
002	19213 002 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	40	725	2150	8/2011
001	19213 001 / ohne Ring	5/120/72,6	29	725	2150	8/2011
002	19213 002 / ohne Ring	5/120/72,6	40	725	2150	8/2011

Kennzeichnung

 Herstellerzeichen OZ
 Radtyp und Ausführung 19213 ... (s.o.)
 Radgröße 8 J x 19 H2 bzw. EH2+
 Einpreßtiefe ET ... (s.o.)
 Gießereikennzeichen Z
 Herstellungsdatum Jahr und Monat

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/108	45	690	2100
5/120	29	725	2150
5/112	35	725	2150
5/120	40	725	2150
5/112	48	725	2150
5/114,3	45	725	2150

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/108	215/35R19	45	690
5/112	215/35R19	48	725
5/120	215/35R19	40	725

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/112	255/50R19	48	725

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 12,735 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Subang Jaya beim TÜV Rheinland Malaysia Sdn. Bhd. ab Oktober 2011 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Die Sonderradausführungen 001 und 002 werden mit der Humpform EH2+ gefertigt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

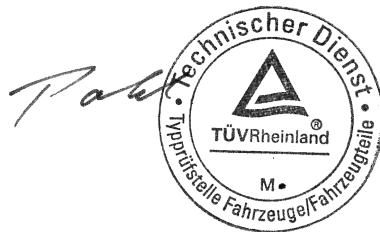
Anlagen

Beschreibung	-	10.11.2011
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/01	25.09.1992
	mit Änderung vom	11.10.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/03	07.04.1995
	mit Änderung vom	21.01.2002
Befestigungsmittelzeichnung	C17D27	01.05.1998
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Radzeichnung	MK509- _8019EH2+_ _02_ O	05.07.2011
	mit Änderung vom	22.07.2011
Radzeichnung	MK509_8019H2_02_OZ	05.07.2011
	mit Änderung vom	22.07.2011

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Das Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH ist als Technischer Dienst entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des Kraftfahrt-Bundesamtes unter der Registrier-Nr. KBA-P 00010-96 anerkannt.

Lambsheim, 8. Dezember 2011



Pohl

00173963.DOC