

Nummer **11-0361-A00-V02**Prüfgegenstand **PKW-Sonderrad 8,0 J x 18 H2 bzw. EH2+ Typ 85039**
Hersteller **O.Z. Spa**
Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Cartigliana, 125/C
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

 Modell **ENVY**
 Typ **85039**
 Radgröße **8 J x 18 H2**
 Zentrierart **Mittenzentrierung**

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
200	85039 200 / S-Ø54,06	5/100/54,1	35	690	2150	9/2010
200	85039 200 / S-Ø56,1	5/100/56,1	35	690	2150	9/2010
200	85039 200 / S-Ø57,06	5/100/57,1	35	690	2150	9/2010
201	85039 201 / L-Ø60,1	5/108/60,1	45	690	2150	9/2010
201	85039 201 / L-Ø63,4	5/108/63,4	45	690	2150	9/2010
201	85039 201 / L-Ø65,06	5/108/65,1	45	690	2150	9/2010
202	85039 202 / L-Ø65,06	5/110/65,1	38	690	2150	9/2010
203	85039 203 / L-Ø57,06	5/112/57,1	35	690	2150	9/2010
204	85039 204 / L-Ø57,06	5/112/57,1	48	690	2150	9/2010
203	85039 203 / L-Ø66,46	5/112/66,6	35	690	2150	9/2010
204	85039 204 / L-Ø66,46	5/112/66,6	48	690	2150	9/2010
205	85039 205 / L-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	690	2150	9/2010
205	85039 205 / L-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	690	2150	9/2010
205	85039 205 / L-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	690	2150	9/2010
205	85039 205 / L-Ø66,56	5/114,3/66,6	45	690	2150	9/2010
205	85039 205 / L-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	690	2150	9/2010
001	85039 001 / ohne Ring	5/115/70,2	42	690	2150	9/2010
207	85039 207 / XL-Ø72,56	5/120/72,6	29	690	2150	9/2010
206	85039 206 / XL-Ø72,56	5/120/72,6	40	690	2150	9/2010

Kennzeichnung

 Herstellerzeichen **OZ**
 Radtyp und Ausführung **85039 ... (s.o.)**
 Radgröße **8,0 J x 18 H2 bzw. EH2+**
 Einpreßtiefe **ET ... (s.o.)**
 Gießereikennzeichen **Z**
 Herstellungsdatum **Jahr und Monat**

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/120	29	690	2150
5/100	35	690	2150
5/112	35	690	2150
5/110	38	690	2150
5/120	40	690	2150
5/115	42	690	2150
5/112	48	690	2150
5/108	45	690	2150
5/114,3	45	690	2150

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/100	205/40R18	35	690
5/112	205/40R18	48	690
5/120	205/40R18	40	690

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/112	255/55R18	48	690

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 11,54 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Malaysia Sdn. Bhd., Subang Jaya ab August 2010 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Die Ausführungen 206 und 207 werden mit der Humpform EH2+ gefertigt. Zur Befestigung der Ausführungen 001, 200, 201, 202, 205, 206 und 207 sind die incl. Adapter mitgelieferten Stenschrauben bzw. Sternmutter zu verwenden.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	10.02.2011
Radzeichnung	WJ9188002-OZ	13.04.2010
	mit Änderung vom	09.07.2010
Befestigungsmittelzeichnung	98-09-00/28-0	04.04.2005
Befestigungsmittelzeichnung	S17D36RDTT	01.02.2009
Zentrierringzeichnung	98-18-50/05	21.10.1992
	mit Änderung vom	07.09.2001
Zentrierringzeichnung	98-18-50/21	28.11.2008
Zentrierringzeichnung	98-18-50/10	06.02.1996
	mit Änderung vom	26.04.2004
Zentrierringzeichnung	98-18-50/22	28.11.2008
Zentrierringzeichnung	98-18-50/08	16.09.1994
	mit Änderung vom	19.02.1997
Befestigungsmittelzeichnung	VST20F27	01.04.2003
Befestigungsmittelzeichnung	VST20D28	01.04.2003
Befestigungsmittelzeichnung	VST20D28-25	01.02.2010
Befestigungsmittelzeichnung	VST20A24	01.06.2009
Befestigungsmittelzeichnung	DST20D	01.06.2003
	mit Änderung vom	31.01.2009
Befestigungsmittelzeichnung	DST20B	01.06.2003
	mit Änderung vom	05.09.2008
Befestigungsmittelzeichnung	DST20A	01.06.2003
	mit Änderung vom	24.07.2008
Befestigungsmittelzeichnung	VST20B28/26	01.02.2010
Beschreibung	-	07.05.2012
Radzeichnung	S96888003-OZ	13.04.2010
	mit Änderung vom	11.04.2011

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 4.

GUTACHTEN über die Dauerfestigkeit von Sonderrädern

Nummer

11-0361-A00-V02

Prüfgegenstand
Hersteller

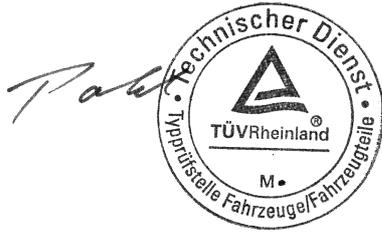
PKW-Sonderrad 8,0 J x 18 H2 bzw. EH2+ Typ 8503C
O.Z. Spa



Seite 4 von 4

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 14. Mai 2012



Pohl

00180654.DOC