

Auftraggeber O.Z. Spa
Via Cartigliana, 125/C
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell SH82 / MSW 19
Typ 19173
Radgröße 5,5 J x 15 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19173 500 / Ø63,3-54,1	4/100/54,1	45	540	1900	6/2009
500	19173 500 / Ø63,3-56,1	4/100/56,1	45	540	1900	6/2009
500	19173 500 / Ø63,3-56,6	4/100/56,6	45	540	1900	6/2009
500	19173 500 / Ø63,3-60,1	4/100/60,1	45	540	1900	6/2009
001	19173 001 / ohne Ring	4/100/60,1	45	540	1900	6/2009

Kennzeichnung

KBA-Nummer 47787
Herstellerzeichen MSW
Radtyp und Ausführung 19173 ... (s.o.)
Radgröße 5,5 J x 15 H2
Einpreßtiefe ET ... (s.o.)
Gießereikennzeichen W ww. Z
Herstellungsdatum Jahr und Monat

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
4/100	45	540	1900

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
4/100	165/45R15	45	540

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 6,99 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Subang Jaya beim TÜV Rheinland Malaysia Sdn. Bhd. ab Juni 2009 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

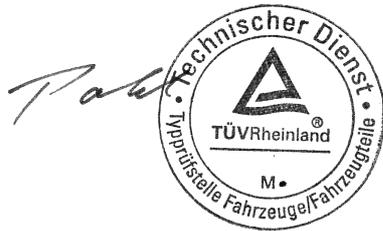
Beschreibung	-	15.06.2009
Zentrierringzeichnung	PHP-086-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-089-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-109-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-111-K	13.02.2007
Nabenkappenzeichnung	PC-F86	08.06.2007
	mit Änderung vom	25.06.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/01	25.09.1992
	mit Änderung vom	03.12.2003
Radzeichnung	WH8255502-OZ	20.05.2009
Beschreibung	-	18.07.2011
Radzeichnung	SH8255503-OZ	20.05.2009
	mit Änderung vom	24.05.2011
Verwendungen	Anlagen 1-5	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 11. September 2012



Pohl

00184505.DOC