

Auftraggeber O.Z. Spa
Via Cartigliana, 125/C
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell X5B
Typ 85069
Radgröße 8 J x 19 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
200	85069 200 / L-Ø63,4	5/108/63,4	45	730	2150	10/2012
200	85069 200 / L-Ø65,06	5/108/65,1	45	730	2150	10/2012
201	85069 201 / L-Ø57,06	5/112/57,1	35	730	2150	10/2012
202	85069 202 / L-Ø57,06	5/112/57,1	48	730	2150	10/2012
201	85069 201 / L-Ø66,46	5/112/66,6	35	730	2150	10/2012
202	85069 202 / L-Ø66,46	5/112/66,6	48	730	2150	10/2012
203	85069 203 / L-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	730	2150	10/2012
203	85069 203 / L-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	730	2150	10/2012
203	85069 203 / L-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	730	2150	10/2012
203	85069 203 / L-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	730	2150	10/2012
203	85069 203 / L-Ø66,56	5/114,3/66,6	45	730	2150	10/2012
203	85069 203 / L-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	730	2150	10/2012
205	85069 205 / XL-Ø67,1	5/120/67,1	40	730	2150	10/2012
204	85069 204 / XL-Ø72,56	5/120/72,6	29	730	2150	10/2012
205	85069 205 / XL-Ø72,56	5/120/72,6	40	730	2150	10/2012

Kennzeichnung

Herstellerzeichen OZ
Radtyp und Ausführung 85069 ... (s.o.)
Radgröße 8,0 J x 19 H2 bzw. EH2+
Einpreßtiefe ET ... (s.o.)
Gießereikennzeichen Z
Herstellungsdatum Jahr und Monat

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/120	29	730	2150
5/112	35	730	2150
5/120	40	730	2150
5/112	48	730	2150
5/108	45	730	2150
5/114,3	45	730	2150

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/108	215/35R19	45	730
5/112	215/35R19	48	730
5/114,3	215/35R19	45	730
5/120	215/35R19	40	730

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/108	255/50R19	45	730

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 12,065 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Subang Jaya beim TÜV Rheinland Malaysia Sdn. Bhd. ab Dezember 2012 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Die Ausführungen 204 und 205 werden mit der Humpform EH2+ gefertigt. Zur Befestigung der Ausführungen 200, 201, 204, 205, und 206 sind die incl. Adapter mitgelieferten Stenschrauben bzw. Sternmuttern zu verwenden.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

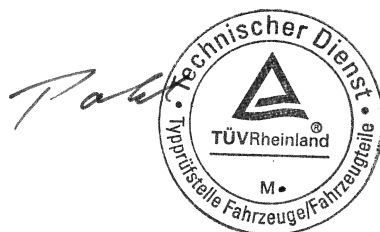
Anlagen

Beschreibung	-	22.01.2013
Radzeichnung	ML515_8019H2_OZ_02	15.08.2012
	mit Änderung vom	28.11.2012
Radzeichnung	ML515_8019EH2+_OZ_02	15.08.2012
	mit Änderung vom	28.11.2012
Zentrierringzeichnung	98-18-50/10	06.02.1996
	mit Änderung vom	26.04.2004
Zentrierringzeichnung	98-18-50/05	21.10.1992
	mit Änderung vom	07.09.2001
Zentrierringzeichnung	98-18-50/08	16.09.1994
	mit Änderung vom	19.02.1997
Zentrierringzeichnung	98-18-50/21	28.11.2008
Befestigungsmittelzeichnung	DST20A	01.06.2003
Befestigungsmittelzeichnung	DST20B	01.06.2003
Befestigungsmittelzeichnung	DST20D	01.06.2003
Befestigungsmittelzeichnung	VST20A24	01.06.2009
Befestigungsmittelzeichnung	VST20F27	01.04.2003
Befestigungsmittelzeichnung	VST20D28	01.04.2003
Befestigungsmittelzeichnung	VST20B28/26	01.02.2010
Befestigungsmittelzeichnung	VST20D28/25	01.02.2010
Befestigungsmittelzeichnung	98-09-00/28-0	04.04.2005
Befestigungsmittelzeichnung	S17D36RDTT	01.02.2009
Befestigungsmittelzeichnung	98-09-00/27-2	11.02.2004
	mit Änderung vom	11.12.2008

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 22. Februar 2013



Pohl

00190848.DOC