

Nummer 12-8087-A00-V01

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8 J x17 H2 Typ 01929  
Hersteller O.Z. Spa

**Auftraggeber** O.Z. Spa  
Via Cartigliana, 125/C  
I-36061 Bassano del Grappa(VI)  
QS-Nr.: 39 02 0010603

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

**Modell** FORMULA HLT  
**Typ** 01929  
**Radgröße** 8 J x 17 H2  
**Zentrierart** Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
200	01929 200 / S-Ø56,06	5/100/56,1	48	630	1950	12/2012
001	01929 001 / ohne Ring	5/105/56,6	40	630	2150	12/2012
201	01929 201 / L-Ø60,1	5/108/60,1	45	630	2100	12/2012
201	01929 201 / L-Ø63,4	5/108/63,4	45	630	2100	12/2012
201	01929 201 / L-Ø65,06	5/108/65,1	45	650	2100	12/2012
202	01929 202 / L-Ø65,06	5/110/65,1	38	650	2050	12/2012
203	01929 203 / L-Ø57,06	5/112/57,1	35	630	2150	12/2012
204	01929 204 / L-Ø57,06	5/112/57,1	48	630	2065	12/2012
203	01929 203 / L-Ø66,46	5/112/66,6	35	630	2150	12/2012
204	01929 204 / L-Ø66,46	5/112/66,6	48	630	2065	12/2012
205	01929 205 / L-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	630	2150	12/2012
205	01929 205 / L-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	630	2150	12/2012
205	01929 205 / L-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	630	2150	12/2012
205	01929 205 / L-Ø66,56	5/114,3/66,6	45	630	2150	12/2012
205	01929 205 / L-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	630	2150	12/2012
002	01929 002 / ohne Ring	5/115/70,2	40	630	2150	12/2012
207	01929 207 / XL-Ø67,1	5/120/67,1	45	630	2150	12/2012
206	01929 206 / XL-Ø72,56	5/120/72,6	29	650	2150	12/2012
207	01929 207 / XL-Ø72,56	5/120/72,6	45	630	2150	12/2012

**Kennzeichnung**

Herstellerzeichen O.Z.  
Radtyp und Ausführung 01929...(s.o.)  
Radgröße 8 J x17 H2  
Einpreßtiefe ET...(s.o.)  
Herkunftsmerkmal MADE IN ITALY  
Herstellungsdatum Monat und Jahr

**Befestigungselemente**

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

## Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/108	45	630	2100
5/108	45	650	2100
5/120	29	650	2150
5/112	35	630	2150
5/110	38	650	2050
5/100	48	630	1950
5/105	40	630	2150
5/115	40	630	2150
5/120	45	630	2150
5/114,3	45	630	2150
5/112	48	630	2065

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/100	205/40R17	48	650
5/112	205/40R17	48	650
5/120	205/40R17	29	650
5/120	205/40R17	45	630

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO. Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 8,8 kg.

## Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Pogliano Milanese beim TÜV Rheinland Italy ab März 2013 durchgeführt.

## Hinweise zum Sonderrad

Zur Befestigung der Ausführungen 001, 002, 200, 201, 205, 206 und 207 sind die incl. Adapter mitgelieferten Stenschrauben/-muttern zu verwenden

Nummer **12-8087-A00-V01**  
 Prüfgegenstand **PKW-Sonderrad 8 J x17 H2 Typ 01929**  
 Hersteller **O.Z. Spa**



### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Anlagen

Beschreibung	-	27.02.2013
Radzeichnung	01_7_80_515/01-5 mit Änderung vom	27.08.2012 18.01.2013
Befestigungsmittelzeichnung	DSTD45-D20	01.04.2010
Befestigungsmittelzeichnung	VST20F27	01.04.2003
Befestigungsmittelzeichnung	DST20D mit Änderung vom	01.06.2003 30.01.2009
Befestigungsmittelzeichnung	DST20B mit Änderung vom	01.06.2003 05.09.2008
Befestigungsmittelzeichnung	DST20A mit Änderung vom	01.06.2003 24.07.2008
Befestigungsmittelzeichnung	VST20A24	01.06.2009
Befestigungsmittelzeichnung	VST20D28	01.04.2003
Befestigungsmittelzeichnung	VST20B28/26	01.02.2010
Befestigungsmittelzeichnung	S17D36RDTT	01.02.2009
Befestigungsmittelzeichnung	98-09-00/28-0	04.04.2005
Befestigungsmittelzeichnung	98-09-00/27-2 mit Änderung vom	11.02.2004 11.12.2008
Zentrierringzeichnung	98-18-50/21	28.11.2008
Zentrierringzeichnung	98-18-50/10 mit Änderung vom	06.02.1996 26.04.2004
Zentrierringzeichnung	98-18-50/05 mit Änderung vom	21.10.1992 07.09.2001
Nabenkappenzeichnung	98-12-0668-00/02_1 mit Änderung vom	18.05.2012 30.08.2012
Nabenkappenzeichnung	98-13-0661-1-00/01-1 mit Änderung vom	24.10.2012 30.10.2012

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Pogliano Milanese für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Pogliano Milanese, 14. März 2013

  
Luca Viadana

00192184.DOC