

Nummer **12-8077-A00-V03**Prüfgegenstand **PKW-Sonderrad 8 J x 18 H2 bzw. EH2+ Typ 01892**
Hersteller **O.Z. Spa**
Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Cartigliana, 125/C
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

 Modell **FORMULA HLT**
 Typ **01892**
 Radgröße **8 J x 18 H2 bzw. EH2+**
 Zentrierart **Mittenzentrierung**

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
207	01892 207 / S-Ø56,1	5/100/56,1	48	630	2050	12/2012
200	01892 200 / L-Ø60,1	5/108/60,1	45	630	2100	12/2012
200	01892 200 / L-Ø63,4	5/108/63,4	45	630	2100	12/2012
002	01892 002 / ohne Ring	5/108/63,4	45	630	2100	12/2012
200	01892 200 / L-Ø65,06	5/108/65,1	45	630	2100	12/2012
201	01892 201 / L-Ø65,06	5/110/65,1	38	650	2050	12/2012
202	01892 202 / L-Ø57,06	5/112/57,1	35	630	2150	12/2012
203	01892 203 / L-Ø57,06	5/112/57,1	48	630	2065	12/2012
202	01892 202 / L-Ø66,46	5/112/66,6	35	630	2150	12/2012
203	01892 203 / L-Ø66,46	5/112/66,6	48	630	2065	12/2012
204	01892 204 / L-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	630	2150	12/2012
204	01892 204 / L-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	630	2150	12/2012
204	01892 204 / L-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	630	2150	12/2012
204	01892 204 / L-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	630	2150	12/2012
204	01892 204 / L-Ø66,56	5/114,3/66,6	45	630	2150	12/2012
204	01892 204 / L-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	630	2150	12/2012
001	01892 001 / ohne Ring	5/115/70,2	42	630	2150	12/2012
205	01892 205 / XL-Ø72,56	5/120/72,6	29	600	2150	12/2012
206	01892 206 / XL-Ø72,56	5/120/72,6	45	600	2150	12/2012

Kennzeichnung

 Herstellerzeichen **O.Z.**
 Radtyp und Ausführung **01892...(s.o.)**
 Radgröße **8 J x 18 H2 bzw. EH2+**
 Einpreßtiefe **ET...(s.o.)**
 Herkunftsmerkmal **MADE IN ITALY**
 Herstellungsdatum **Monat und Jahr**

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/108	45	630	2100
5/120	29	600	2150
5/112	35	630	2150
5/110	38	650	2050
5/120	45	600	2150
5/115	42	630	2150
5/100	48	630	2050
5/114,3	45	630	2150
5/112	48	630	2065

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/112	205/40R18	48	650
5/120	215/40R18	29	600
5/120	215/40R18	45	600
5/100	205/40R18	48	650

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO. Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 9,4 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Pogliano Milanese beim TÜV Rheinland Italia ab Dezember 2012 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Zur Befestigung der Ausführungen 001, 002, 200, 201, 204, 205, 206 und 207 sind die incl. Adapter mitgelieferten Stenschrauben/-muttern zu verwenden. Die Ausführungen 205 und 206 werden mit der Humpform EH2+ gefertigt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	20.05.2013
Radzeichnung	01_8_80_515-02_3 mit Änderung vom	26.04.2012 08.01.2013
Radzeichnung	01_8_80_515-01_6 mit Änderung vom	23.04.2012 18.04.2013
Befestigungsmittelzeichnung	98-09-00/27-2 mit Änderung vom	11.02.2004 11.12.2008
Befestigungsmittelzeichnung	S17D36RDTT	01.02.2009
Befestigungsmittelzeichnung	98-09-00/28-0	04.04.2005
Befestigungsmittelzeichnung	VST20B28/26	01.02.2010
Befestigungsmittelzeichnung	VST20D28	01.04.2003
Befestigungsmittelzeichnung	VST20A24	01.06.2009
Befestigungsmittelzeichnung	VST20F27	01.04.2003
Befestigungsmittelzeichnung	DST20A mit Änderung vom	01.06.2003 24.07.2008
Befestigungsmittelzeichnung	DST20B mit Änderung vom	01.06.2003 05.09.2008
Befestigungsmittelzeichnung	DST20D mit Änderung vom	01.06.2003 30.01.2009
Zentrierringzeichnung	98-18-50/05 mit Änderung vom	21.10.1992 07.09.2001
Zentrierringzeichnung	98-10-50/10 mit Änderung vom	06.02.1996 26.04.2004
Zentrierringzeichnung	98-18-50/21	26.11.2008
Nabenkappenzeichnung	98-13-0661-1-00/01-1 mit Änderung vom	24.10.2012 30.10.2012
Nabenkappenzeichnung	98-12-0668-00/02_1 mit Änderung vom	18.05.2012 30.08.2012

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 3. Juni 2013



Pohl

00196150.DOC