

Nummer **13-8043-A00-V01**Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 10,0 J x 19 H2 bzw EH2+ Typ 01941  
Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 3

**Auftraggeber** O.Z. Spa  
Via Cartigliana, 125/C  
I-36061 Bassano del Grappa(VI)  
QS-Nr.: 39 02 0010603

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell FORMULA HLT  
Typ 01941  
Radgröße 10 J x 19 H2  
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch- $\emptyset$ (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
200	01941 200 / L- $\emptyset$ 66,46	5/112/66,6	32	690	2150	5/2013
201	01941 201 / XL- $\emptyset$ 72,56	5/120/72,6	23	690	2040	5/2013
202	01941 202 / XL- $\emptyset$ 72,56	5/120/72,6	32	725	2040	5/2013
001	01941 001 / ohne Ring	5/130/71,5	40	630	1975	5/2013

### Kennzeichnung

Herstellerzeichen O.Z.  
Radtyp und Ausführung 01941...(s.o.)  
Radgröße 10,0 J x 19 H2 bzw EH2+  
Einpreßtiefe ET...(s.o.)  
Herkunftsmerkmal MADE IN ITALY  
Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/120	23	690	2040
5/112	32	690	2150
5/130	40	630	1975
5/120	32	725	2040

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/130	265/30R19	40	630
5/120	255/35R19	32	725
5/112	255/35R19	32	690

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/112	295/45R19	32	690

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 12,3 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Pogliano Milanese beim TÜV Rheinland Group ab Juni 2013 durchgeführt.

### Hinweise zum Sonderrad

Die Sonderradausführungen 01909 201 und 202 werden mit der Humpform EH2+ gefertigt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Anlagen

Beschreibung	-	01.07.2013
Radzeichnung	01_9_10_515-01_2 mit Änderung vom	24.10.2012 08.03.2013
Radzeichnung	01_9_10_515-02_2 mit Änderung vom	26.10.2012 08.03.2013
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/01 mit Änderung vom	25.09.1992 11.10.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/09 mit Änderung vom	01.02.1999 12.02.2004
Nabenkappenzeichnung	98-13-0672-00/01_1 mit Änderung vom	12.11.2012 12.12.2012
Zentrierringzeichnung	98-18-50/05 mit Änderung vom	21.10.1992 07.09.2001
Zentrierringzeichnung	98-18-50/10	06.02.1996

Nummer **13-8043-A00-V01**

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 10,0 J x 19 H2 bzw EH2+ Typ 01941  
Hersteller O.Z. Spa



Seite 3 von 3

	mit Änderung vom	26.04.2004
Zentrierringzeichnung	98-18-50/21	28.11.2008
Nabenkappenzeichnung	98-12-0671-00_2_3	03.09.2012
	mit Änderung vom	15.01.2013
Befestigungsmittelzeichnung	C17F27	01.09.2006
Befestigungsmittelzeichnung	S17D36RDTT	01.02.2009

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Pogliano Milanese für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 10008-99 benannt.

Pogliano Milanese, 15 Juli 2013

Daniele Gervasini

A handwritten signature in blue ink next to a circular stamp. The stamp contains the text 'TÜV RHEINLAND ITALIA S.p.A.' around the perimeter and 'TÜV' in the center.

00197878.DOC