

Nummer **10-8016-A00-V02**Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9,5Jx19H2 bzw. EH2+ Typ 01853
Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 3

Auftraggeber O.Z. Spa
Via Cartigliana, 125/C
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Superturismo LM
Typ 01853
Radgröße 9,5 J x 19 H2 bzw. EH2+
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
201	01853 201 / L-Ø57.06	5/112/57,1	30	725	2150	12/2009
202	01853 202 / L-Ø57.06	5/112/57,1	35	725	2150	12/2009
003	01853 003 / ohne Ring	5/112/66,46	21	670	2270	9/2014
201	01853 201 / L-Ø66.46	5/112/66,5	30	725	2150	12/2009
201	01853 201 / L-Ø66.56	5/112/66,6	30	725	2150	12/2009
202	01853 202 / L-Ø66.46	5/112/66,5	35	725	2150	12/2009
202	01853 202 / L-Ø66.56	5/112/66,6	35	725	2150	12/2009
203	01853 203 / L-Ø66.46	5/112/66,5	40	725	2150	12/2009
203	01853 203 / L-Ø66.56	5/112/66,6	40	725	2150	12/2009
204	01853 204 / L-Ø60.1	5/114,3/60,1	45	725	2150	12/2009
204	01853 204 / L-Ø67.1	5/114,3/67,1	45	725	2150	12/2009
205	01853 205 / XL-Ø 72.56	5/120/72,6	18	715	2120	12/2009
206	01853 206 / XL-Ø 72.56	5/120/72,6	34	715	2120	12/2009
207	01853 207 / XL-Ø 72.56	5/120/72,6	40	715	2120	12/2009
205	01853 205 / XL-Ø 74.06	5/120/74,1	18	715	2120	12/2009

Kennzeichnung

Herstellerzeichen OZ
Radtyp und Ausführung 01853...(s.o.)
Radgröße 9,5Jx19H2 bzw. EH2+
Einpreßtiefe ET...(s.o.)
Herkunftsmerkmal Made in Italy
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Ergänzend zu den bisher genehmigten bzw. geprüften Ausführungen wurden ab Juni 2011 folgende Biegeumlaufprüfungen durchgeführt:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/112	21	670	2270

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	245/35R19	18	715
5/120	245/35R19	40	715
5/114,3	245/35R19	45	725
5/112	255/50R19	21	670

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/114,3	295/45R19	45	725

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 11,2 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Ponte San Marco beim TÜV Rheinland Italia S.r.l. im März 2010 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Die Sonderradausführungen 01853 205 -206 -207 werden mit der Humpform EH2+ gefertigt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	03.03.2010
Radzeichnung	01_9_95_500/01-1 mit Änderung vom	04.06.2009 27.11.2009
Radzeichnung	01_9_95_500/02-1 mit Änderung vom	05.06.2009 27.11.2009
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/01 mit Änderung vom	25.09.1992 11.10.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/09 mit Änderung vom	01.02.1999 12.02.2004
Befestigungsmittelzeichnung	98-09-00/28-0	04.04.2005
Befestigungsmittelzeichnung	C17F27	01.09.2006
Befestigungsmittelzeichnung	S17D36RDTT	01.02.2009
Nabenkappenzeichnung	98-13-0653-00/01-1 mit Änderung vom	15.10.2009 24.11.2009
Nabenkappenzeichnung	98-13-0595-00/03	11.12.1997
Zentrierringzeichnung	98-18-50/21	28.11.2008
Zentrierringzeichnung	98-18-50/10 mit Änderung vom	06.02.1996 26.04.2004
Zentrierringzeichnung	98-18-50/05 mit Änderung vom	21.10.1992 07.09.2001
Beschreibung	-	07.10.2014
Nabenkappenzeichnung	CS56-POR mit Änderung vom	23.05.2014 23.07.2014
Radzeichnung	01_9_95_500/01-3 mit Änderung vom	04.06.2009 22.09.2014

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Pogliano Milanese für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 10008-99 benannt.

Pogliano Milanese, 13. Oktober 2014

Daniele Gervasini




00218329.DOC