

Nummer **10-8017-A00-V03**Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5Jx19H2 bzw. EH2+ Typ 01852
Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa
Via Cartigliana, 125/C
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Superturismo LM
Typ 01852
Radgröße 8,5 J x 19 H2 bzw. EH2+
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
200	01852 200 / L-Ø63.4	5/108/63,4	45	650	2120	12/2009
200	01852 200 / DS20D L Ø65.04	5/108/65,1	25	650	2120	12/2009
200	01852 200 / L-Ø65.06	5/108/65,1	45	650	2120	12/2009
201	01852 201 / L-Ø65.06	5/110/65,1	40	650	2120	12/2009
203	01852 203 / DS15D L-Ø57.06 [1]	5/112/57,1	23	725	2150	12/2009
202	01852 202 / L-Ø57.06	5/112/57,1	30	725	2150	12/2009
203	01852 203 / L-Ø57.06	5/112/57,1	38	725	2150	12/2009
209	01852 209 / L-Ø57.06	5/112/57,1	44	690	2150	12/2009
002	01852 002 / ohne Ring	5/112/66,46	21	650	2275	9/2014
202	01852 202 / L-Ø66.46	5/112/66,5	30	725	2150	12/2009
202	01852 202 / L-Ø66.56	5/112/66,6	30	725	2150	12/2009
203	01852 203 / L-Ø66.46	5/112/66,5	38	725	2150	12/2009
203	01852 203 / L-Ø66.56	5/112/66,6	38	725	2150	12/2009
209	01852 209 / L-Ø66.46	5/112/66,5	44	690	2150	12/2009
209	01852 209 / L-Ø66.56	5/112/66,6	44	690	2150	12/2009
204	01852 204 / L-Ø60.1	5/114,3/60,1	38	725	2150	12/2009
204	01852 204 / L-Ø64.1	5/114,3/64,1	38	725	2150	12/2009
204	01852 204 / L-Ø66.1	5/114,3/66,1	38	725	2150	12/2009
204	01852 204 / L-Ø67.1	5/114,3/67,1	38	725	2150	12/2009
207	01852 207 / XL-Ø 64.1	5/120/64,1	40	715	2120	12/2009
206	01852 206 / XL-Ø 67.1	5/120/67,1	34	715	2120	12/2009
207	01852 207 / XL-Ø 67.1	5/120/67,1	40	715	2120	12/2009
208	01852 208 / XL-Ø 72.56	5/120/72,6	13	715	2120	12/2009
205	01852 205 / XL-Ø 72.56	5/120/72,6	29	715	2120	12/2009
206	01852 206 / XL-Ø 72.56	5/120/72,6	34	715	2120	12/2009
207	01852 207 / XL-Ø 72.56	5/120/72,6	40	715	2120	12/2009
208	01852 208 / XL-Ø 74.06	5/120/74,1	13	715	2120	12/2009

[1] Sonderrad mit ET38 und 15mm Distanzscheibe DS15D L-Ø57.06

Kennzeichnung

Herstellerzeichen OZ
Radtyp und Ausführung 01852...(s.o.)
Radgröße 8,5Jx19H2 bzw. EH2+
Einpreßtiefe ET...(s.o.)
Herkunftsmerkmal Made in Italy
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Ergänzend zu den bisher genehmigten bzw. geprüften Ausführungen wurden ab Juni 2011 folgende Biegeumlaufprüfungen durchgeführt:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/108	45	650	2120
5/112	44	690	2150
5/112	21	650	2275
5/120	13	715	2120
5/120	29	715	2120
5/120	34	715	2120
5/120	40	715	2120
5/112	30	725	2150
5/114,3	38	725	2150

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	225/40R19	13	715
5/120	225/40R19	40	715
5/108	225/40R19	45	650
5/112	225/40R19	44	725
5/112	225/35R19	44	690
5/112	235/35R19	21	650

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/114,3	255/40R19	38	725

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 11,2 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Ponte San Marco beim TÜV Rheinland Italia S.r.l im März 2010 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Die Sonderradausführungen 01852 205 -206 -207 -208 werden mit der Humpform EH2+ gefertigt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	25.02.2010
Radzeichnung	01_9_85_500/02-1 mit Änderung vom	12.05.2009 27.11.2009
Radzeichnung	01_9_85_500/01-1 mit Änderung vom	12.05.2009 03.12.2009
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/01 mit Änderung vom	25.09.1992 11.10.2007
Befestigungsmittelzeichnung	C19D30 mit Änderung vom	01.06.2003 07.05.2009
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/09 mit Änderung vom	01.02.1999 12.02.2004
Befestigungsmittelzeichnung	D8D	01.07.2003
Befestigungsmittelzeichnung	S17D36RDTT	01.02.2009
Befestigungsmittelzeichnung	98-09-00/28-0	04.04.2005
Zentrierringzeichnung	98-18-50/10 mit Änderung vom	06.02.1996 26.04.2004
Zentrierringzeichnung	98-18-50/05 mit Änderung vom	21.10.1992 07.09.2001
Zentrierringzeichnung	98-18-50/21	28.11.2008
Distanzscheibe	98-16-15-05/01_1 mit Änderung vom	13.09.2000 11.10.2000
Nabenkappenzeichnung	98-13-0653-00/01-1 mit Änderung vom	15.10.2009 24.11.2009
Nabenkappenzeichnung	98-13-0595-00/03	11.12.1997
Beschreibung	-	07.10.2014
Nabenkappenzeichnung	CS65-POR mit Änderung vom	23.05.2014 23.07.2014
Radzeichnung	01_9_85_500/01-3 mit Änderung vom	12.05.2009 22.09.2014

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 4.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Pogliano Milanese für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 10008-99 benannt.

Pogliano Milanese, 13. Oktober 2014

Daniele Gervasini



00218332.DOC