

Auftraggeber O.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell SJ62 / MSW 23
Typ 19186
Radgröße 6,5 J x 15 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19186 500 / Ø63,3-Ø54,1	4/100/54,1	37	605	1950	12/2010
501	19186 501 / Ø63,3-Ø54,1	4/100/54,1	42	605	1950	12/2010
500	19186 500 / Ø63,3-Ø56,1	4/100/56,1	37	605	1950	12/2010
501	19186 501 / Ø63,3-Ø56,1	4/100/56,1	42	605	1950	12/2010
500	19186 500 / Ø63,3-Ø56,6	4/100/56,6	37	605	1950	12/2010
501	19186 501 / Ø63,3-Ø56,6	4/100/56,6	42	605	1950	12/2010
500	19186 500 / Ø63,3-Ø57,1	4/100/57,1	37	605	1950	12/2010
501	19186 501 / Ø63,3-Ø57,1	4/100/57,1	42	605	1950	12/2010
500	19186 500 / Ø63,3-Ø59,1	4/100/59,1	37	605	1950	12/2010
500	19186 500 / Ø63,3-Ø60,1	4/100/60,1	37	605	1950	12/2010
501	19186 501 / Ø63,3-Ø60,1	4/100/60,1	42	605	1950	12/2010
502	19186 502 / Ø73,1-Ø63,4	4/108/63,4	42	550	1920	12/2010
550	19186 550 / Ø73,1-Ø65,1	4/108/65,1	18	605	1980	12/2010
551	19186 551 / Ø73,1-Ø65,1	4/108/65,1	25	605	1980	12/2010
500	19186 500 / Ø63,3-Ø58,1	4/100/58,1	37	605	1950	12/2010

Kennzeichnung

KBA-Nummer 48346
 Herstellerzeichen OZ
 Radtyp und Ausführung 19186 ... (s.o.)
 Radgröße 6,5 J x 15 H2
 Einpreßtiefe ET ... (s.o.)
 Gießereikennzeichen Z
 Herstellungsdatum Jahr und Monat

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
4/108	42	550	1920
4/100	37	605	1950
4/100	42	605	1950
4/108	18	605	1980
4/108	25	605	1980

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
4/100	175/60R15	42	605
4/108	175/60R15	25	605
4/108	175/60R15	42	550

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 7,12 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Subang Jaya beim TÜV Rheinland Malaysia Sdn. Bhd. ab Dezember 2010 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	27.04.2011
Radzeichnung	WJ6256503-OZ mit Änderung vom	14.08.2010 23.11.2010
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/01 mit Änderung vom	25.09.1992 03.12.2003
Befestigungsmittelzeichnung	C17D27	01.05.1998
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/03 mit Änderung vom	07.04.1995 21.01.2002
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
Verwendungen	Anlagen 1-15	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 24. Juni 2016



Pohl

00252532.DOC