

Auftraggeber

O.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand

PKW-Sonderrad

Modell SH90 / MSW20
Typ 19165
Radgröße 8 J x 17 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19165 500 / Ø63,4-Ø54,1	5/100/54,1	35	610	2040	1/2009
500	19165 500 / Ø63,4-Ø56,1	5/100/56,1	35	610	2040	1/2009
500	19165 500 / Ø63,4-Ø57,1	5/100/57,1	35	610	2040	1/2009
501	19165 501 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	40	675	2075	1/2009
501	19165 501 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	40	675	2075	1/2009
501	19165 501 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	40	675	2075	1/2009
502	19165 502 / Ø73,1-Ø65,1	5/112/65,1	35	675	2075	1/2009
501	19165 501 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	40	675	2075	1/2009
502	19165 502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	675	2075	1/2009
503	19165 503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	48	675	2075	1/2009
502	19165 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	675	2075	1/2009
503	19165 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	48	675	2075	1/2009
503	19165 503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	48	675	2075	1/2009
504	19165 504 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	675	2075	1/2009
504	19165 504 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	675	2075	1/2009
504	19165 504 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	675	2075	1/2009
504	19165 504 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	675	2075	1/2009
504	19165 504 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	675	2075	1/2009
002	19165 002 / ohne Ring	5/120/72,6	34	660	1960	1/2010
001	19165 001 / ohne Ring	5/120/72,6	40	635	1950	1/2009
500	19165 500 / Ø63,4-Ø58,1	5/100/58,1	35	610	2040	1/2009

Kennzeichnung

KBA-Nummer 47428
Herstellerzeichen MSW
Radtyp und Ausführung 19165 ... (s.o.)
Radgröße 8 J x 17 H2
Einpreßtiefe ET ... (s.o.)
Gießereikennzeichen W ww. Z
Herstellungsdatum Jahr und Monat

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/100	35	610	2040
5/120	34	660	1960
5/120	40	635	1950
5/112	35	675	2075
5/108	40	675	2075
5/112	48	675	2075
5/114,3	45	675	2075

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	205/40R17	40	635
5/120	205/40R17	34	660
5/100	205/40R17	35	675
5/112	205/40R17	48	675

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/112	255/55R17	48	675

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 9,75 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Subang Jaya beim TÜV Rheinland Malaysia Sdn. Bhd. im Januar 2009 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

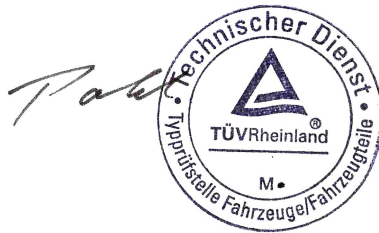
Beschreibung	-	09.01.2009
	mit Änderung vom	18.07.2011
Zentrierringzeichnung	PHP-055-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-057-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-060-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-064-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-067-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-068-K	13.02.2007
Nabenkappenzeichnung	PC-F56	08.06.2007
	mit Änderung vom	25.06.2007
Nabenkappenzeichnung	PC-F86	08.06.2007
	mit Änderung vom	25.06.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/01	25.09.1992
	mit Änderung vom	03.12.2003
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/03	07.04.1995
	mit Änderung vom	21.01.2002
Radzeichnung	WH9078004-OZ	15.07.2008
	mit Änderung vom	18.01.2010
Befestigungsmittelzeichnung	C17D27	01.05.1998
Zentrierringzeichnung	PHP-056-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-063-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-084-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-085-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-086-K	13.02.2007
Zentrierringzeichnung	PHP-089-K	13.02.2007
Verwendungen	Anlagen 1-21	
Radzeichnung	SH9078005-OZ	15.07.2008
	mit Änderung vom	26.01.2011
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-3	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.01.2016

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 11. Juli 2016



Pohl

00253450.DOC