

Auftraggeber O.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell X5B
Typ 85066
Radgröße 7 J x 16 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
600	85066 600 / S-Ø54,06	5/100/54,06	35	610	2025	10/2012
600	85066 600 / S-Ø56,1	5/100/56,1	35	610	2025	10/2012
600	85066 600 / S-Ø57,06	5/100/57,1	35	610	2025	10/2012
601	85066 601 / L-Ø60,1	5/108/60,1	45	650	2050	10/2012
601	85066 601 / L-Ø63,4	5/108/63,4	45	650	2050	10/2012
601	85066 601 / L-Ø65,06	5/108/65,1	45	650	2050	10/2012
602	85066 602 / L-Ø57,06	5/112/57,06	35	680	2100	10/2012
603	85066 603 / L-Ø57,06	5/112/57,06	48	680	2100	10/2012
602	85066 602 / L-Ø66,46	5/112/66,46	35	680	2100	10/2012
603	85066 603 / L-Ø66,46	5/112/66,46	48	680	2100	10/2012
603	85066 603 / L-Ø66,56	5/112/66,56	48	680	2100	10/2012
605	85066 605 / L-Ø60,1	5/114,3/60,1	40	680	2100	10/2012
604	85066 604 / L-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	680	2100	10/2012
605	85066 605 / L-Ø64,1	5/114,3/64,1	40	680	2100	10/2012
604	85066 604 / L-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	680	2100	10/2012
605	85066 605 / L-Ø66,1	5/114,3/66,1	40	680	2100	10/2012
604	85066 604 / L-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	680	2100	10/2012
605	85066 605 / L-Ø66,56	5/114,3/66,56	40	680	2100	10/2012
604	85066 604 / L-Ø66,56	5/114,3/66,56	45	680	2100	10/2012
605	85066 605 / L-Ø67,1	5/114,3/67,1	40	680	2100	10/2012
604	85066 604 / L-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	680	2100	10/2012

Kennzeichnung

KBA-Nummer 49201
Herstellerzeichen OZ
Radtyp und Ausführung 85066 ... (s.o.)
Radgröße 7 J x 16 H2
Einpreßtiefe ET ... (s.o.)
Gießereikennzeichen Z
Herstellungsdatum Jahr und Monat

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/100	35	610	2025
5/108	45	650	2050
5/112	35	680	2100
5/112	48	680	2100
5/114,3	40	680	2100
5/114,3	45	680	2100

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/100	185/50R16	35	610
5/108	195/45R16	45	680
5/112	195/45R16	48	680
5/114,3	195/45R16	45	680

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/112	245/55R16	48	680

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 8,115 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Malaysia Sdn. Bhd., Subang Jaya ab Januar 2013 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Zur Befestigung der Ausführungen 600, 601, 604, und 605 sind die incl. Adapter mitgelieferten Sternschrauben bzw. Sternmuttern zu verwenden.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

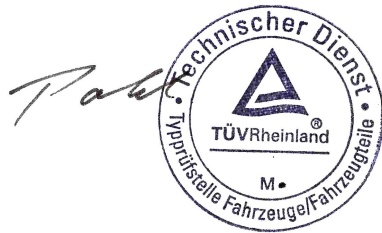
Beschreibung	-	07.02.2013
Radzeichnung	ML515_7016H2_OZ_05	20.07.2012
	mit Änderung vom	28.11.2012
Zentrierringzeichnung	98-18-50/10	06.02.1996
	mit Änderung vom	26.04.2004
Zentrierringzeichnung	98-18-50/05	21.10.1992
	mit Änderung vom	07.09.2001
Zentrierringzeichnung	98-18-50/08	16.09.1994
	mit Änderung vom	19.02.1997
Zentrierringzeichnung	98-18-50/21	28.11.2008
Befestigungsmittelzeichnung	DST20A	01.06.2003
Befestigungsmittelzeichnung	DST20B	01.06.2003
Befestigungsmittelzeichnung	DST20D	01.06.2003
Befestigungsmittelzeichnung	VST20A24	01.06.2009
Befestigungsmittelzeichnung	VST20F27	01.04.2003
Befestigungsmittelzeichnung	VST20D28	01.04.2003
Befestigungsmittelzeichnung	VST20B28/26	01.02.2010
Befestigungsmittelzeichnung	VST20D28/25	01.02.2010
Befestigungsmittelzeichnung	98-09-00/28-0	04.04.2005
Befestigungsmittelzeichnung	S17D36RDTT	01.02.2009
Befestigungsmittelzeichnung	98-09-00/27-2	11.02.2004
	mit Änderung vom	11.12.2008
Verwendungen	Anlagen 1-21	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpergenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 13. April 2018



Pohl

00292893.DOC