

Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7,5 J x 17 H2 bzw. EH2+ Typ 85068
O.Z. Spa**Auftraggeber**O.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603**Prüfgegenstand**

PKW-Sonderrad

Modell X5B
Typ 85068
Radgröße 7,5 J x 17 H2 bzw. EH2+
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
200	85068 200 / S-Ø54,06	5/100/54,1	35	610	2025	10/2012
200	85068 200 / S-Ø56,1	5/100/56,1	35	610	2025	10/2012
200	85068 200 / S-Ø57,06	5/100/57,06	35	610	2025	10/2012
201	85068 201 / L-Ø60,1	5/108/60,1	45	690	2050	10/2012
201	85068 201 / L-Ø63,4	5/108/63,4	45	690	2050	10/2012
201	85068 201 / L-Ø65,06	5/108/65,06	45	690	2050	10/2012
203	85068 203 / L-Ø57,06	5/112/57,06	35	690	2100	10/2012
204	85068 204 / L-Ø57,06	5/112/57,06	50	690	2100	10/2012
203	85068 203 / L-Ø66,46	5/112/66,46	35	690	2100	10/2012
204	85068 204 / L-Ø66,46	5/112/66,46	50	690	2100	10/2012
204	85068 204 / L-Ø66,56	5/112/66,56	50	690	2100	10/2012
205	85068 205 / L-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	690	2100	10/2012
205	85068 205 / L-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	690	2100	10/2012
205	85068 205 / L-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	690	2100	10/2012
205	85068 205 / L-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	690	2100	10/2012
205	85068 205 / L-Ø66,56	5/114,3/66,56	45	690	2100	10/2012
205	85068 205 / L-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	690	2100	10/2012
003	85068 003 / ohne Ring	5/114,3/67,1	45	690	2100	10/2012
002	85068 002 / ohne Ring	5/115/70,2	40	690	2100	10/2012
206	85068 206 / XL-Ø72,56	5/120/72,56	29	690	2100	10/2012
207	85068 207 / XL-Ø72,56	5/120/72,56	47	690	2100	10/2012
200	85068 200 / S-Ø58,06	5/100/58,06	35	610	2025	10/2012

Kennzeichnung
KBA-Nummer 49190
Herstellerzeichen OZ
Radtyp und Ausführung 85068 ... (s.o.)
Radgröße 7,5 J x 17 H2 bzw. EH2+
Einpreßtiefe ET ... (s.o.)
Gießereikennzeichen Z
Herstellungsdatum Monat und Jahr
Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/100	35	610	2025
5/108	45	690	2050
5/112	35	690	2100
5/112	50	690	2100
5/114,3	45	690	2100
5/115	40	690	2100
5/120	29	690	2100
5/120	47	690	2100

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/100	195/40R17	35	610
5/108	195/40R17	45	690
5/112	195/40R17	50	690
5/120	205/40R17	29	690
5/120	205/40R17	47	690

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/112	275/55R17	50	690

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 10,045 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Subang Jaya beim TÜV Rheinland Malaysia Sdn. Bhd. ab Januar 2013 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Ausführungen EH2+: 206 und 207

Ausführungen Innensternschraube bzw. Innensternmutter: 003, 201, 205, 206, 207

Ausführungen ohne Verwendungsbereich: 003

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

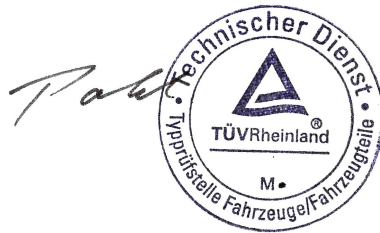
Beschreibung	-	27.03.2013
	mit Änderung vom	25.02.2014
Radzeichnung	ML515_7517H2_OZ_04	20.07.2012
	mit Änderung vom	12.02.2014
Radzeichnung	ML515_7517EH2+_OZ_04	20.07.2012
	mit Änderung vom	12.02.2014
Zentrierringzeichnung	98-18-50/10	06.02.1996
	mit Änderung vom	26.04.2004
Zentrierringzeichnung	98-18-50/05	21.10.1992
	mit Änderung vom	07.09.2001
Zentrierringzeichnung	98-18-50/08	16.09.1994
	mit Änderung vom	19.02.1997
Zentrierringzeichnung	98-18-50/21	28.11.2008
Befestigungsmittelzeichnung	DST20A	01.06.2003
Befestigungsmittelzeichnung	DST20B	01.06.2003
Befestigungsmittelzeichnung	DST20D	01.06.2003
Befestigungsmittelzeichnung	VST20A24	01.06.2009
Befestigungsmittelzeichnung	VST20F27	01.04.2003
Befestigungsmittelzeichnung	VST20D28	01.04.2003
Befestigungsmittelzeichnung	VST20B28/26	01.02.2010
Befestigungsmittelzeichnung	VST20D28/25	01.02.2010
Befestigungsmittelzeichnung	98-09-00/28-0	04.04.2005
Befestigungsmittelzeichnung	S17D36RDTT	01.02.2009
Befestigungsmittelzeichnung	98-09-00/27-2	11.02.2004
	mit Änderung vom	11.12.2008
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/01	25.09.1992
	mit Änderung vom	11.10.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/03	07.04.1995
	mit Änderung vom	21.01.2002
Verwendungen	Anlagen 1-21	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 2. August 2018



Pohl

00299251.DOC