

Auftraggeber O.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW24
Typ 19206
Radgröße 7 J x 16 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19206 500 / Ø63,3-Ø54,1	4/100/54,1	37	615	2010	8/2011
501	19206 501 / Ø63,3-Ø54,1	4/100/54,1	42	615	2010	8/2011
500	19206 500 / Ø63,3-Ø56,1	4/100/56,1	37	615	2010	8/2011
501	19206 501 / Ø63,3-Ø56,1	4/100/56,1	42	615	2010	8/2011
500	19206 500 / Ø63,3-Ø56,6	4/100/56,6	37	615	2010	8/2011
501	19206 501 / Ø63,3-Ø56,6	4/100/56,6	42	615	2010	8/2011
500	19206 500 / Ø63,3-Ø57,1	4/100/57,1	37	615	2010	8/2011
501	19206 501 / Ø63,3-Ø57,1	4/100/57,1	42	615	2010	8/2011
500	19206 500 / Ø63,3-Ø59,1	4/100/59,1	37	615	2010	8/2011
502	19206 502 / Ø63,3-Ø60,1	4/100/60,1	30	615	2010	6/2015
500	19206 500 / Ø63,3-Ø60,1	4/100/60,1	37	615	2010	8/2011
501	19206 501 / Ø63,3-Ø60,1	4/100/60,1	42	615	2010	8/2011
001	19206 001 / ohne Ring	4/108/63,4	42	550	1950	8/2011
051	19206 051 / ohne Ring	4/108/65,1	16	625	1990	8/2011
052	19206 052 / ohne Ring	4/108/65,1	25	625	1990	8/2011
502	19206 502 / Ø63,3-Ø58,1	4/100/58,1	30	615	2010	6/2015
500	19206 500 / Ø63,3-Ø58,1	4/100/58,1	37	615	2010	8/2011
501	19206 501 / Ø63,3-Ø58,1	4/100/58,1	42	615	2010	8/2011

Kennzeichnung

KBA-Nummer 48655
 Herstellerzeichen OZ
 Radtyp und Ausführung 19206 ... (s.o.)
 Radgröße 7 J x 16 H2
 Einpreßtiefe ET ... (s.o.)
 Gießereikennzeichen Z
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
502	4/100	30	615	2010	FE	-	-
500	4/100	37	615	2010	FE	-	-
501	4/100	42	615	2010	FE	-	-
051	4/108	16	625	1990	FE	-	-
052	4/108	25	625	1990	FE	-	-
001	4/108	42	550	1950	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
501	4/100	42	615	185/50R16	-	-
052	4/108	25	625	185/50R16	-	-
001	4/108	42	550	185/50R16	-	-

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 8,72 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Subang Jaya beim TÜV Rheinland Malaysia Sdn. Bhd. ab Dezember 2011 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

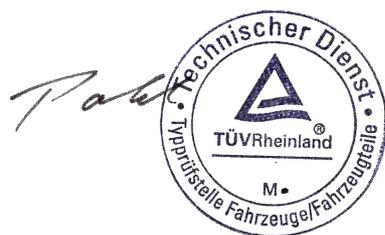
Beschreibung	-	21.12.2011
	mit Änderung vom	04.09.2015
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/01	25.09.1992
	mit Änderung vom	11.10.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/03	07.04.1995
	mit Änderung vom	21.01.2002
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Radzeichnung	MK509_7016H2_14_OZ	20.05.2011
	mit Änderung vom	13.06.2015
Verwendungen	Anlagen 1-18	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 12. März 2019



Pohl

00314573.DOC

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: