

Auftraggeber

O.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand

PKW-Sonderrad

Modell

MSW25

Typ

19219

Radgröße

6 J x 15 H2

Zentrierart

Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19219 500 / Ø63,3-Ø54,1	4/100/54,1	35	580	1935	12/2012
501	19219 501 / Ø63,3-Ø54,1	4/100/54,1	42	580	1935	12/2012
500	19219 500 / Ø63,3-Ø56,1	4/100/56,1	35	580	1935	12/2012
501	19219 501 / Ø63,3-Ø56,1	4/100/56,1	42	580	1935	12/2012
500	19219 500 / Ø63,3-Ø56,6	4/100/56,6	35	580	1935	12/2012
501	19219 501 / Ø63,3-Ø56,6	4/100/56,6	42	580	1935	12/2012
500	19219 500 / Ø63,3-Ø57,1	4/100/57,1	35	580	1935	12/2012
501	19219 501 / Ø63,3-Ø57,1	4/100/57,1	42	580	1935	12/2012
500	19219 500 / Ø63,3-Ø59,1	4/100/59,1	35	580	1935	12/2012
500	19219 500 / Ø63,3-Ø60,1	4/100/60,1	35	580	1935	12/2012
501	19219 501 / Ø63,3-Ø60,1	4/100/60,1	42	580	1935	12/2012
001	19219 001 / ohne Ring	4/108/63,4	42	550	1920	12/2012
002	19219 002 / ohne Ring	4/108/65,1	22	580	1990	12/2012
500	19219 500 / Ø63,3-Ø58,1	4/100/58,1	35	580	1935	12/2012
501	19219 501 / Ø63,3-Ø58,1	4/100/58,1	42	580	1935	12/2012
600	19219 600 / Ø63,3-Ø54,1	5/100/54,1	38	580	1950	12/2012
600	19219 600 / Ø63,3-Ø56,1	5/100/56,1	38	580	1950	12/2012
600	19219 600 / Ø63,3-Ø57,1	5/100/57,1	38	580	1950	12/2012
601	19219 601 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	42	580	1950	12/2012
602	19219 602 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	45	620	1950	12/2012
602	19219 602 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	620	1950	12/2012
603	19219 603 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	620	1950	12/2012
603	19219 603 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	620	1950	12/2012
603	19219 603 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	620	1950	12/2012
603	19219 603 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	620	1950	12/2012
600	19219 600 / Ø63,3-Ø58,1	5/100/58,1	38	580	1950	12/2012

Kennzeichnung

KBA-Nummer 49191
Herstellerzeichen OZ
Radtyp und Ausführung 19219 ... (s.o.)
Radgröße 6 J x 15 H2
Einpreßtiefe ET ... (s.o.)
Gießereikennzeichen Z
Herstellungsdatum Jahr und Monat

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	4/100	35	580	1935	-	-	-
501	4/100	42	580	1935	-	-	-
002	4/108	22	580	1990	-	-	-
001	4/108	42	550	1920	Fe	-	-
600	5/100	38	580	1950	-	-	-
601	5/108	42	580	1950	-	-	-
603	5/114,3	45	620	1950	-	-	-

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
501	4/100	42	580	165/50R15	-	-
002	4/108	22	580	165/50R15	-	-
001	4/108	42	550	165/50R15	-	-
600	5/100	38	580	175/65R15	-	-
601	5/108	42	620	175/65R15	-	-
603	5/114,3	45	620	185/55R15	-	-

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 7,252 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Subang Jaya beim TÜV Rheinland Malaysia ab Dezember 2012 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

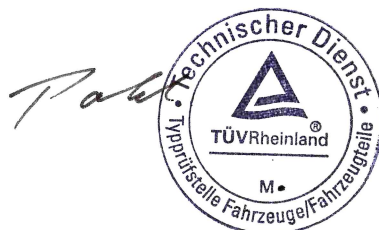
Beschreibung	-	18.03.2013
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/01	25.09.1992
	mit Änderung vom	03.12.2003
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/03	07.04.1995
	mit Änderung vom	21.01.2002
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Radzeichnung	ML512_6015H2(4H)_OZ_	12.07.2012
	mit Änderung vom	18.02.2013
Radzeichnung	ML512_6015H2(5H)_OZ_	12.07.2012
	mit Änderung vom	08.10.2012
Verwendungen	Anlagen 1-26	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 20. März 2019



Pohl

00315304.DOC

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: