

**Auftraggeber** O.Z. Spa  
Via Bastion 49/4  
I-36061 Bassano del Grappa(VI)  
QS-Nr.: 39 02 0010603

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell MSW25  
Typ 19220  
Radgröße 7 J x 16 H2  
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19220 500 / Ø63,3-Ø54,1	4/100/54,1	37	615	2010	12/2012
501	19220 501 / Ø63,3-Ø54,1	4/100/54,1	42	615	2010	12/2012
500	19220 500 / Ø63,3-Ø56,1	4/100/56,1	37	615	2010	12/2012
501	19220 501 / Ø63,3-Ø56,1	4/100/56,1	42	615	2010	12/2012
500	19220 500 / Ø63,3-Ø56,6	4/100/56,6	37	615	2010	12/2012
501	19220 501 / Ø63,3-Ø56,6	4/100/56,6	42	615	2010	12/2012
500	19220 500 / Ø63,3-Ø57,1	4/100/57,1	37	615	2010	12/2012
501	19220 501 / Ø63,3-Ø57,1	4/100/57,1	42	615	2010	12/2012
500	19220 500 / Ø63,3-Ø59,1	4/100/59,1	37	615	2010	12/2012
500	19220 500 / Ø63,3-Ø60,1	4/100/60,1	37	615	2010	12/2012
501	19220 501 / Ø63,3-Ø60,1	4/100/60,1	42	615	2010	12/2012
001	19220 001 / ohne Ring	4/108/63,4	42	550	1950	12/2012
051	19220 051 / ohne Ring	4/108/65,1	16	625	1990	12/2012
052	19220 052 / ohne Ring	4/108/65,1	25	625	1990	12/2012
500	19220 500 / Ø63,3-Ø58,1	4/100/58,1	37	615	2010	12/2012
501	19220 501 / Ø63,3-Ø58,1	4/100/58,1	42	615	2010	12/2012
600	19220 600 / Ø63,3-Ø54,1	5/100/54,1	35	610	2125	12/2012
600	19220 600 / Ø63,3-Ø56,1	5/100/56,1	35	610	2125	12/2012
600	19220 600 / Ø63,3-Ø57,1	5/100/57,1	35	610	2125	12/2012
101	19220 101 / ohne Ring	5/105/56,6	35	650	2050	12/2012
601	19220 601 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	40	650	2050	12/2012
601	19220 601 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	40	650	2050	12/2012
103	19220 103 / ohne Ring	5/108/63,4	40	650	2050	12/2012
601	19220 601 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	40	650	2050	12/2012
602	19220 602 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/65,1	35	675	2050	12/2012
601	19220 601 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	40	650	2050	12/2012
602	19220 602 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	675	2050	12/2012
603	19220 603 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	48	675	2050	12/2012
602	19220 602 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	675	2050	12/2012
603	19220 603 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	48	675	2050	12/2012
603	19220 603 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	48	675	2050	12/2012
604	19220 604 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	650	2050	12/2012
604	19220 604 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	650	2050	12/2012
604	19220 604 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	650	2050	12/2012
604	19220 604 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	650	2050	12/2012
604	19220 604 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	650	2050	12/2012

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
102	19220 102 / ohne Ring	5/115/70,2	35	650	2050	12/2012
600	19220 600 / Ø63,3-Ø58,1	5/100/58,1	35	610	2125	12/2012

### Kennzeichnung

KBA-Nummer	49192
Herstellerzeichen	OZ
Radtyp und Ausführung	19220 ... (s.o.)
Radgröße	7 J x 16 H2
Einpreßtiefe	ET ... (s.o.)
Gießereikennzeichen	Z
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
500	4/100	37	615	2010	FE	-	-
501	4/100	42	615	2010	FE	-	-
051	4/108	16	625	1990	FE	-	-
052	4/108	25	625	1990	FE	-	-
001	4/108	42	550	1950	FE	-	-
600	5/100	35	610	2125	FE	-	-
101	5/105	35	650	2050	FE	-	-
601	5/108	40	650	2050	FE	-	-
602	5/112	35	675	2050	FE	-	-
603	5/112	48	675	2050	FE	-	-
604	5/114,3	45	650	2050	FE	-	-
102	5/115	35	650	2050	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren  
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
501	4/100	42	615	185/50R16	-	-
052	4/108	25	625	185/50R16	-	-
001	4/108	42	550	185/50R16	-	-
600	5/100	35	650	185/50R16	-	-
601	5/108	40	650	185/50R16	-	-
603	5/112	48	675	185/50R16	-	-
604	5/114,3	45	650	185/50R16	-	-
102	5/115	35	650	185/50R16	-	-

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
603	5/112	48	675	245/55R16	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 8,235 kg.

#### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Malaysia, Subang Jaya ab Dezember 2012 durchgeführt.

#### Hinweise zum Sonderrad

Für die Sonderradausführung 19220103 wurde kein Verwendungsbereich festgelegt.

#### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

## Anlagen

Beschreibung	-	18.03.2013
	mit Änderung vom	07.07.2015
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/01	25.09.1992
	mit Änderung vom	03.12.2003
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/03	07.04.1995
	mit Änderung vom	21.01.2002
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Radzeichnung	ML512_7016H2(4H)_OZ_	12.07.2012
	mit Änderung vom	17.12.2014
Radzeichnung	ML512_7016H2(5H)_OZ_	12.07.2012
	mit Änderung vom	21.11.2014
Verwendungen	Anlagen 1-37	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 20. März 2019



Pohl

00315313.DOC

### Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: