

Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7Jx17H2 Typ 19283
O.Z. Spa**Auftraggeber**O.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603**Prüfgegenstand**

PKW-Sonderrad

Modell

MSW72

Typ

19283

Radgröße

7 J x 17 H2

Zentrierart

Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19283 500 / Ø63,4-Ø54,1	5/100/54,1	35	650	2150	1/2017
500	19283 500 / Ø63,4-Ø56,1	5/100/56,1	35	650	2150	1/2017
500	19283 500 / Ø63,4-Ø57,1	5/100/57,1	35	650	2150	1/2017
501	19283 501 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	45	690	2150	1/2017
501	19283 501 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	690	2150	1/2017
501	19283 501 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45	690	2150	1/2017
001	19283 001 / ohne Ring	5/110/65,1	40	690	2150	1/2017
502	19283 502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	690	2150	1/2017
503	19283 503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	45	690	2150	1/2017
502	19283 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	690	2150	1/2017
503	19283 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	690	2150	1/2017
503	19283 503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,7	45	690	2150	1/2017
504	19283 504 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	40	690	2150	1/2017
505	19283 505 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	690	2150	1/2017
504	19283 504 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	40	690	2150	1/2017
505	19283 505 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	690	2150	1/2017
504	19283 504 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	40	690	2150	1/2017
505	19283 505 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	690	2150	1/2017
504	19283 504 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	40	690	2150	1/2017
505	19283 505 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	690	2150	1/2017
504	19283 504 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	40	690	2150	1/2017
504	19283 504 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	40	690	2150	1/2017
505	19283 505 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	690	2150	1/2017
003	19283 003 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	45	690	2150	1/2017
002	19283 002 / ohne Ring	5/120/72,6	29	690	2150	1/2017
003	19283 003 / ohne Ring	5/120/72,6	45	690	2150	1/2017
500	19283 500 / Ø63,4-Ø58,1	5/100/58,1	35	650	2150	1/2017

Kennzeichnung

KBA-Nummer	51482
Herstellerzeichen	MSW
Radtyp und Ausführung	19283 (s.o.)
Radgröße	7Jx17H2
Einpreßtiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	CMA
Herkunftsmerkmal	--
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/100	35	650	2150	-	-	-
501	5/108	45	690	2150	-	-	-
001	5/110	40	690	2150	-	-	-
502	5/112	35	690	2150	-	-	-
503	5/112	45	690	2150	-	-	-
504	5/114,3	40	690	2150	-	-	-
002	5/120	29	690	2150	-	-	-
003	5/120	45	690	2150	-	-	-

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
500	5/100	35	650	195/40R17	-	-
501	5/108	45	690	195/40R17	-	-
002	5/120	29	690	195/40R17	-	-
003	5/120	45	690	195/40R17	-	-

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
501	5/108	45	690	255/50R17	-	-	-
003	5/120	45	690	255/50R17	-	-	-

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 19283 500, 5/100 ET35 betrug 10,4 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Pogliano Milanese bei der TÜV Rheinland Group ab Februar 2016 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

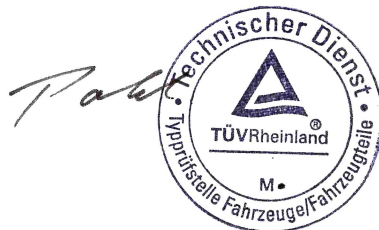
Beschreibung		24.02.2017
Radzeichnung	571707	09.12.2016
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-1	29.10.2013
	mit Änderung vom	20.01.2016
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-3	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.01.2016
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-3	29.10.2013
	mit Änderung vom	20.09.2016
Zentrierringzeichnung	A726/0	23.01.2012
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Nabenkappenzeichnung	XC512BW	20.06.2012
Nabenkappenzeichnung	XC571FR	26.09.2016
Verwendungen	Anlagen 1-27	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 9. April 2019



Pohl

00316922.DOC

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: