

Auftraggeber O.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW25
Typ 19222
Radgröße 8 J x 17 H2 bzw. EH2+
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19222 500 / Ø63,4-Ø54,1	5/100/54,1	35	610	2125	10/2012
500	19222 500 / Ø63,4-Ø56,1	5/100/56,1	35	610	2125	10/2012
500	19222 500 / Ø63,4-Ø57,1	5/100/57,1	35	610	2125	10/2012
001	19222 001 / ohne Ring	5/105/56,6	40	650	2050	11/2012
501	19222 501 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	650	2050	11/2012
005	19222 005 / ohne Ring	5/108/63,4	45	650	2050	11/2012
501	19222 501 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45	650	2050	11/2012
502	19222 502 / Ø73,1-Ø65,1	5/112/65,1	35	690	2050	11/2012
502	19222 502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	690	2050	11/2012
503	19222 503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	48	690	2050	11/2012
502	19222 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	690	2050	11/2012
502	19222 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	690	2050	11/2012
503	19222 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	48	690	2050	11/2012
503	19222 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	48	690	2050	11/2012
503	19222 503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	48	690	2050	11/2012
504	19222 504 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	690	2050	11/2012
504	19222 504 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	690	2050	11/2012
504	19222 504 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	690	2050	11/2012
504	19222 504 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	690	2050	11/2012
504	19222 504 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	690	2050	11/2012
002	19222 002 / ohne Ring	5/115/70,2	40	675	2250	11/2012
004	19222 004 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	45	690	2050	11/2012
003	19222 003 / ohne Ring	5/120/72,6	29	690	2050	11/2012
003	19222 003 / ohne Ring	5/120/72,6	29	690	2050	11/2012
004	19222 004 / ohne Ring	5/120/72,6	45	690	2050	11/2012
004	19222 004 / ohne Ring	5/120/72,6	45	690	2050	11/2012
004	19222 004 / ohne Ring	5/120/72,6	45	690	2050	11/2012
500	19222 500 / Ø63,4-Ø58,1	5/100/58,1	35	610	2125	10/2012

Kennzeichnung

KBA-Nummer	49194
Herstellerzeichen	OZ
Radtyp und Ausführung	19222 ... (s.o.)
Radgröße	8 J x 17 H2 bzw. EH2+
Einpreßtiefe	ET ... (s.o.)
Gießereikennzeichen	Z
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
500	5/100	35	610	2125	FE	-	-
001	5/105	40	650	2050	FE	-	-
501	5/108	45	650	2050	FE	-	-
502	5/112	35	690	2050	FE	-	-
503	5/112	48	690	2050	FE	-	-
504	5/114,3	45	690	2050	FE	-	-
002	5/115	40	675	2250	FE	-	-
003	5/120	29	690	2050	FE	-	-
004	5/120	45	690	2050	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
500	5/100	35	650	205/40R17	-	-
501	5/108	45	650	205/40R17	-	-
503	5/112	48	690	205/40R17	-	-
003	5/120	29	690	205/40R17	-	-
004	5/120	45	690	205/40R17	-	-

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
503	5/112	48	690	255/55R17	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 10,34 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Subang Jaya, Malaysia beim TÜV Rheinland Malaysia Sdn. Bhd. ab Januar 2013 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Die Sonderradausführungen 003 und 004 werden mit der Humpform EH2+ gefertigt. Für die Sonderradausführung 005 wurde kein Verwendungsbereich festgelegt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	08.03.2013
	mit Änderung vom	06.07.2015
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/01	25.09.1992
	mit Änderung vom	11.10.2007
Befestigungsmittelzeichnung	C17D27	01.05.1998
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	AP726671	29.04.2011
Radzeichnung	ML512_8017H2_OZ_04	12.07.2012
	mit Änderung vom	17.12.2014
Radzeichnung	ML512_8017EH2+_OZ_02	12.09.2012
	mit Änderung vom	08.10.2012
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/03	07.04.1995
	mit Änderung vom	21.10.2002
Verwendungen	Anlagen 1-27	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpergenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 14. Mai 2019



Pohl

00320012.DOC

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: