

**Auftraggeber** O.Z. Spa  
Via Bastion 49/4  
I-36061 Bassano del Grappa(VI)  
QS-Nr.: 39 02 0010603

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell X5B  
Typ 85064  
Radgröße 8 J x 18 H2 bzw. EH2+  
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
200	85064 200 / L-Ø60,1	5/108/60,1	45	730	2100	7/2012
200	85064 200 / L-Ø63,4	5/108/63,4	45	730	2100	7/2012
200	85064 200 / L-Ø65,06	5/108/65,1	45	730	2100	7/2012
201	85064 201 / L-Ø65,06	5/110/65,06	38	730	2100	7/2012
202	85064 202 / L-Ø57,06	5/112/57,1	35	730	2100	7/2012
203	85064 203 / L-Ø57,06	5/112/57,1	48	730	2100	7/2012
202	85064 202 / L-Ø66,46	5/112/66,6	35	730	2100	7/2012
203	85064 203 / L-Ø66,46	5/112/66,6	48	730	2100	7/2012
203	85064 203 / L-Ø66,56	5/112/66,56	48	730	2100	7/2012
204	85064 204 / L-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	730	2100	7/2012
204	85064 204 / L-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	730	2100	7/2012
204	85064 204 / L-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	730	2100	7/2012
204	85064 204 / L-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	730	2100	7/2012
204	85064 204 / L-Ø66,56	5/114,3/66,56	45	730	2100	7/2012
204	85064 204 / L-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	730	2100	7/2012
206	85064 206 / XL-Ø60,1	5/120/60,1	29	730	2100	7/2012
205	85064 205 / XL-Ø67,1	5/120/67,1	45	730	2100	7/2012
206	85064 206 / XL-Ø72,56	5/120/72,6	29	730	2100	7/2012
205	85064 205 / XL-Ø72,56	5/120/72,6	45	730	2100	7/2012

### Kennzeichnung

KBA-Nummer 49020  
Herstellerzeichen OZ  
Radtyp und Ausführung 85064 ... (s.o.)  
Radgröße 8,0 J x 18 H2 bzw EH2+  
Einpreßtiefe ET ... (s.o.)  
Gießereikennzeichen Z  
Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

## Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
200	5/108	45	730	2100	FE	-	-
201	5/110	38	730	2100	FE	-	-
202	5/112	35	730	2100	FE	-	-
203	5/112	48	730	2100	FE	-	-
204	5/114,3	45	730	2100	FE	-	-
206	5/120	29	730	2100	FE	-	-
205	5/120	45	730	2100	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
200	5/108	45	730	205/40R18	-	-
203	5/112	48	730	205/40R18	-	-
206	5/120	29	730	205/40R18	-	-
205	5/120	45	730	205/40R18	-	-

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
203	5/112	48	730	255/55R18	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 11,615 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Malaysia Sdn. Bhd., Subang Jaya ab September 2012 durchgeführt.

### Hinweise zum Sonderrad

Die Ausführungen 205 und 206 werden mit der Humpform EH2+ gefertigt. Zur Befestigung der Ausführungen 200, 201, 204, 205, und 206 sind die incl. Adapter mitgelieferten Sternschrauben bzw. Sternmutter zu verwenden.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Anlagen

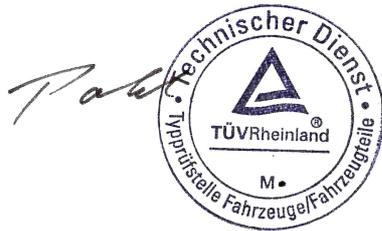
Beschreibung	-	08.11.2012
Radzeichnung	ML515_8018H2_OZ_04 mit Änderung vom	14.05.2012 25.05.2012
Radzeichnung	ML515_8018EH2+_OZ_04 mit Änderung vom	14.05.2012 25.05.2012
Zentrierringzeichnung	98-18-50/10 mit Änderung vom	06.02.1996 26.04.2004
Zentrierringzeichnung	98-18-50/05 mit Änderung vom	21.10.1992 07.09.2001
Zentrierringzeichnung	98-18-50/08 mit Änderung vom	16.09.1994 19.02.1997
Zentrierringzeichnung	98-18-50/21	28.11.2008
Befestigungsmittelzeichnung	DST20A	01.06.2003
Befestigungsmittelzeichnung	DST20B	01.06.2003
Befestigungsmittelzeichnung	DST20D	01.06.2003
Befestigungsmittelzeichnung	VST20A24	01.06.2009
Befestigungsmittelzeichnung	VST20F27	01.04.2003
Befestigungsmittelzeichnung	VST20D28	01.04.2003
Befestigungsmittelzeichnung	VST20B28/26	01.02.2010
Befestigungsmittelzeichnung	VST20D28/25	01.02.2010
Befestigungsmittelzeichnung	98-09-00/28-0	04.04.2005
Befestigungsmittelzeichnung	S17D36RDTT	01.02.2009
Befestigungsmittelzeichnung	98-09-00/27-2 mit Änderung vom	11.02.2004 11.12.2008
Verwendungen	Anlagen 1-19	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 27. Mai 2019



Pohl

00321213.DOC

### Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: