

Auftraggeber O.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW47
Typ 19252
Radgröße 8 J x 19 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19252 500 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	735	2260	11/2014
500	19252 500 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45	735	2260	11/2014
501	19252 501 / Ø73,1-Ø65,1	5/112/65,1	35	735	2260	8/2014
501	19252 501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	735	2260	8/2014
502	19252 502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	45	735	2260	11/2014
003	19252 003 / ohne Ring	5/112/66,56	21	735	2260	11/2014
501	19252 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	735	2260	8/2014
501	19252 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	735	2260	8/2014
502	19252 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	735	2260	11/2014
502	19252 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	45	735	2260	11/2014
505	19252 505 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	35	735	2260	8/2014
503	19252 503 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	40	735	2260	8/2014
504	19252 504 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	735	2260	8/2014
505	19252 505 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	35	735	2260	8/2014
503	19252 503 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	40	735	2260	8/2014
504	19252 504 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	735	2260	8/2014
505	19252 505 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	35	735	2260	8/2014
503	19252 503 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	40	735	2260	8/2014
504	19252 504 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	735	2260	8/2014
505	19252 505 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	35	735	2260	8/2014
503	19252 503 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	40	735	2260	8/2014
504	19252 504 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	735	2260	8/2014
505	19252 505 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	35	735	2260	8/2014
503	19252 503 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	40	735	2260	8/2014
504	19252 504 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	735	2260	8/2014
001	19252 001 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	45	735	2260	11/2014
002	19252 002 / ohne Ring	5/120/72,6	29	775	2260	8/2014
001	19252 001 / ohne Ring	5/120/72,6	45	735	2260	11/2014

Kennzeichnung

KBA-Nummer	50220
Herstellerzeichen	OZ
Radtyp und Ausführung	19252 ... (s.o.)
Radgröße	8x19 H2
Einpreßtiefe	ET ... (s.o.)
Gießereikennzeichen	Z
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/108	45	735	2260	FE	-	-
003	5/112	21	735	2260	FE	-	-
501	5/112	35	735	2260	FE	-	-
502	5/112	45	735	2260	FE	-	-
503	5/114,3	40	735	2260	FE	-	-
002	5/120	29	775	2260	FE	-	-
001	5/120	45	735	2260	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
500	5/108	45	735	215/35R19	-	-
501	5/112	35	735	215/35R19	-	-
002	5/120	29	775	215/35R19	-	-
001	5/120	45	735	215/35R19	-	-

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/108	45	775	255/50R19	FE	-	-
001	5/120	45	775	255/50R19	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 11,96 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Subang Jaya, Malaysia beim TÜV Rheinland Malaysia Sdn. Bhd. ab Dezemer 2014 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Für die Sonderradausführung 19252003 wurde kein Verwendungsbereich festgelegt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

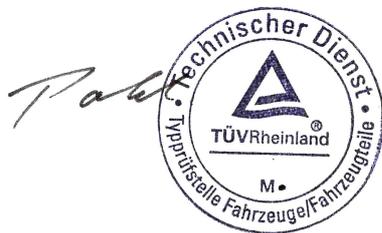
Beschreibung	-	30.01.2015
Radzeichnung Bl.1+2	MN611_8019H2_OZ_04 mit Änderung vom	10.06.2014 12.12.2014
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-0	30.08.2013
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-2 mit Änderung vom	29.10.2013 29.04.2014
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-1	29.10.2013
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1 mit Änderung vom	26.02.2007 15.03.2010
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Verwendungen	Anlagen 1-28	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 3. Juni 2019



Pohl

00321450.DOC

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: