

Auftraggeber O.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW49
Typ 19293
Radgröße 9 J x 19 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19293 500 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	44	900	2370	10/2017
500	19293 500 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	44	900	2370	10/2017
001	19293 001 / ohne Ring	5/112/66,56	29	950	2370	10/2017
001	19293 001 / ohne Ring	5/112/66,56	29	950	2370	10/2017
500	19293 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	44	900	2370	10/2017
500	19293 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	44	900	2370	10/2017
500	19293 500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	44	900	2370	10/2017
001	19293 001 / ohne Ring	5/112/66,56	29	950	2370	10/2017
500	19293 500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	44	900	2370	10/2017
006	19293 006 / ohne Ring	5/114/67,04	40	900	2370	10/2017
002	19293 002 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	38	950	2370	10/2017
002	19293 002 / ohne Ring	5/120/72,56	38	950	2370	10/2017
002	19293 002 / ohne Ring	5/120/72,56	38	950	2370	10/2017
002	19293 002 / ohne Ring	5/120/72,56	38	950	2370	10/2017
004	19293 004 / ohne Ring	5/120/72,56	42	950	2410	10/2017
005	19293 005 / ohne Ring	5/120/72,56	50	950	2410	10/2017
003	19293 003 / ohne Ring	5/120/74,06	48	950	2370	10/2017

Kennzeichnung

KBA-Nummer 51761
 Herstellerzeichen MSW
 Radtyp und Ausführung 19293 ... (s.o.)
 Radgröße 9JX19 H2
 Einpreßtiefe ET ... (s.o.)
 Gießereikennzeichen Z
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
001	5/112	29	950	2370	FE	12 / 2017	TRM Shah Alam
500	5/112	44	900	2370	FE	12 / 2017	TRM Shah Alam
006	5/114,3	40	900	2370	FE	12 / 2017	TRM Shah Alam
002	5/120	38	950	2370	FE	12 / 2017	TRM Shah Alam
004	5/120	42	950	2410	FE	12 / 2017	TRM Shah Alam
003	5/120	48	950	2370	FE	12 / 2017	TRM Shah Alam
005	5/120	50	950	2410	FE	12 / 2017	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
500	5/112	44	950	225/35R19	01/2018	TRM Shah Alam
005	5/120	50	950	225/35R19	01/2018	TRM Shah Alam
003	5/120	48	950	225/35R19	01/2018	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/112	44	950	295/45R19	FE	03/2018	TZT Lamsheim
005	5/120	50	950	295/45R19	FE	01/2018	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 19293500; 5/112 ET44 betrug 14,085 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Shah Alam beim TÜV Rheinland Malaysia ab Dezember 2017 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Für die Sonderradausführung 19293006 wurde kein Verwendungsbereich festgelegt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

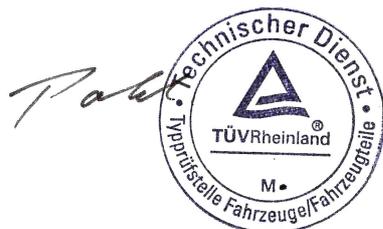
Beschreibung	-	17.01.2018
Radzeichnung Blatt 1+2	MR61G_9019H2_04_OZ mit Änderung vom	20.06.2017 14.12.2017
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-2 mit Änderung vom	29.10.2013 19.02.2018
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-4 mit Änderung vom	29.10.2013 19.02.2018
Zentrierringzeichnung	A726/0	23.01.2012
Zentrierringzeichnung	A731C3/1 mit Änderung vom	26.02.2007 15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Verwendungen	Anlagen 1-16	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 27. November 2019



Pohl

00333623.DOC

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: