

Nummer **20-0178-A00-V01**Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 81/2JX18 H2 Typ 29091
Hersteller O.Z. Spa

Auftraggeber O.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell SPARCO DAKAR DEEP CONCAVE
Typ 29091
Radgröße 8,5 J x 18 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch- ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
001	29091001 / ohne Ring	5/120/65,1	0	1200	2450	1/2020
002	29091002 / ohne Ring	5/127/71,6	0	1200	2450	1/2020
051	29091051 / ohne Ring	6/114,3/66,1	0	1200	2450	1/2020
052	29091052 / ohne Ring	6/120/67,1	0	1200	2450	1/2020
053	29091053 / ohne Ring	6/135/87,1	0	1200	2450	1/2020
054	29091054 / ohne Ring	6/139,7/106,1	0	1200	2450	1/2020

Kennzeichnung

Herstellerzeichen sparco
Radtyp und Ausführung 29091... (s.o)
Radgröße 81/2JX18 H2
Einpreßtiefe ET.. (s.o)
Gießereikennzeichen Z
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung
- Abrollprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
001	5/120/65,1	0	1200	2450	FE	02/2020	TRM Shah Alam
002	5/127/71,6	0	1200	2450	FE	02/2020	TRM Shah Alam
051	6/114,3/66,1	0	1200	2450	FE	02/2020	TRM Shah Alam
052	6/120/67,1	0	1200	2450	FE	02/2020	TRM Shah Alam
053	6/135/87,1	0	1200	2450	FE	02/2020	TRM Shah Alam
054	6/139,7/106,1	0	1200	2450	FE	02/2020	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
001	5/120/65,1	0	1200	225/60R18	02/2020	TRM Shah Alam
002	5/127/71,6	0	1200	225/60R18	02/2020	TRM Shah Alam
051	6/114,3/66,1	0	1200	225/60R18	02/2020	TRM Shah Alam
053	6/135/87,1	0	1200	225/60R18	02/2020	TRM Shah Alam
054	6/139,7/106,1	0	1200	225/60R18	02/2020	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Verfahren	Datum	Ort
001	5/120/65,1	0	1200	305/60R18	FE	03/2020	TZT Lambsheim
002	5/127/71,6	0	1200	305/60R18	FE	03/2020	TZT Lambsheim
051	6/114,3/66,1	0	1200	305/60R18	FE	03/2020	TZT Lambsheim
054	6/139,7/106,1	0	1200	305/60R18	FE	03/2020	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühstest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 5/120-ET0-001 betrug 12,74 kg.

Nummer **20-0178-A00-V01**

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 81/2JX18 H2 Typ 29091
Hersteller O.Z. Spa

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfungen wurden durch folgende Prüflabore durchgeführt:
TÜV Rheinland Malaysia Shah Alam im Februar 2020
TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim im März 2020

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	03.02.2020
Radzeichnung Blatt 1+2	MT15G_8518H2_OZ_04 mit Änderung vom	29.07.2019 04.02.2020

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 13. März 2020



Gies

00340011.DOC