

Auftraggeber O.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW 45
Typ 85072
Radgröße 8 J x 18 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
200	85072 200 / L-Ø63,4	5/108/63,4	45	750	2370	7/2013
200	85072 200 / L-Ø65,06	5/108/65,06	45	750	2370	7/2013
200	85072 200 / L-Ø67,1	5/108/67,1	45	750	2370	7/2013
201	85072 201 / L-Ø57,06	5/112/57,06	45	950	2370	7/2013
201	85072 201 / L-Ø66,46	5/112/66,46	45	950	2370	7/2013
202	85072 202 / XL-Ø60,1	5/114,3/60,1	35	850	2370	7/2013
203	85072 203 / XL-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	850	2370	7/2013
202	85072 202 / XL-Ø64,1	5/114,3/64,1	35	850	2370	7/2013
203	85072 203 / XL-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	850	2370	7/2013
202	85072 202 / XL-Ø66,1	5/114,3/66,1	35	850	2370	7/2013
203	85072 203 / XL-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	850	2370	7/2013
202	85072 202 / XL-Ø66,56	5/114,3/66,6	35	850	2370	7/2013
203	85072 203 / XL-Ø66,56	5/114,3/66,6	45	850	2370	7/2013
202	85072 202 / XL-Ø67,1	5/114,3/67,1	35	850	2370	7/2013
203	85072 203 / XL-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	850	2370	7/2013
202	85072 202 / XL-Ø71,56	5/114,3/71,56	35	850	2370	7/2013
001	85072 001 / ohne Ring	5/120/65,1	45	950	2370	7/2013
002	85072 002 / ohne Ring	5/127/71,6	40	850	2370	7/2013
003	85072 003 / ohne Ring	5/130/71,5	43	950	2370	7/2013
004	85072 004 / ohne Ring	5/150/110,1	35	975	2370	7/2013

Kennzeichnung

KBA-Nummer 49706
 Herstellerzeichen OZ
 Radtyp und Ausführung 85072 ... (s.o.)
 Radgröße 8,0 J x 18 H2
 Einpreßtiefe ET ... (s.o.)
 Gießereikennzeichen Z
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
200	5/108	45	950	2370	FE	-	-
202	5/114,3	35	850	2370	FE	-	-
203	5/114,3	45	950	2370	FE	-	-
001	5/120	45	950	2370	FE	-	-
002	5/127	40	850	2370	FE	-	-
003	5/130	43	950	2370	FE	-	-
004	5/150	35	975	2370	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
200	5/108	45	950	215/40R18	-	-
203	5/114,3	45	950	215/40R18	-	-
001	5/120	45	950	215/45R18	-	-
003	5/130	43	950	225/55R18	-	-
004	5/150	35	975	235/65R18	-	-

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
004	5/150	35	975	285/60R18	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 13,365 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Subang Jaya beim TÜV Rheinland Malaysia Sdn. Bhd. ab September 2013 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Für die Sonderradausführung 85072 004 wurde kein Verwendungsbereich festgelegt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

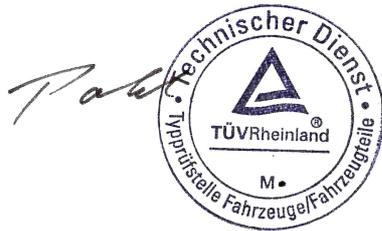
Beschreibung	-	05.12.2013
Radzeichnung Blatt 1+2	MM567_8018H2_OZ_03 mit Änderung vom	31.05.2013 27.11.2013
Zentrierringzeichnung	98-18-50/10 mit Änderung vom	06.02.1996 26.04.2004
Zentrierringzeichnung	98-18-50/05 mit Änderung vom	21.10.1992 07.09.2001
Zentrierringzeichnung	98-18-50/21	28.11.2008
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-0	30.08.2013
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-0	30.08.2013
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-12-0	30.08.2013
Verwendungen	Anlagen 1-20	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 7. April 2020



Pohl

00341547.DOC

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: