

Auftraggeber O.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW82
Typ 19280
Radgröße 8 J x 18 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19280500 / Ø63,3-Ø54,1	5/100/54,1	40	610	2150	3/2017
500	19280500 / Ø63,3-Ø56,1	5/100/56,1	40	610	2150	3/2017
500	19280500 / Ø63,3-Ø57,1	5/100/57,1	40	610	2150	3/2017
006	19280006 / ohne Ring	5/108/63,4	50	650	2150	3/2017
001	19280001 / ohne Ring	5/110/65,1	30	690	2250	3/2017
001	19280001 / ohne Ring	5/110/65,1	30	690	2250	3/2017
002	19280002 / ohne Ring	5/110/65,1	35	650	2150	3/2017
003	19280003 / ohne Ring	5/110/65,1	40	575	2010	3/2017
502	19280502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	650	2150	3/2017
503	19280503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	42	650	2150	3/2017
504	19280504 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	50	650	2150	3/2017
502	19280502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	650	2150	3/2017
503	19280503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	42	650	2150	3/2017
504	19280504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	650	2150	3/2017
502	19280502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	650	2150	3/2017
503	19280503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	42	650	2150	3/2017
504	19280504 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	50	650	2150	3/2017
505	19280505 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	650	2150	3/2017
505	19280505 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	650	2150	3/2017
505	19280505 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	650	2150	3/2017
505	19280505 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	650	2150	3/2017
505	19280505 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	650	2150	3/2017
505	19280505 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	650	2150	3/2017
005	19280005 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	45	650	2150	3/2017
004	19280004 / ohne Ring	5/120/72,6	29	650	2150	3/2017
004	19280004 / ohne Ring	5/120/72,6	29	650	2150	3/2017
005	19280005 / ohne Ring	5/120/72,6	45	650	2150	3/2017
500	19280500 / Ø63,3-Ø58,1	5/100/58,1	40	610	2150	3/2017

Kennzeichnung

KBA-Nummer	51498
Herstellerzeichen	O.Z
Radtyp und Ausführung	19280 ... (s.o.)
Radgröße	8JX18H2
Einpreßtiefe	ET .. (s.o.)
Gießereikennzeichen	MS
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
500	5/100	40	610	2150	FE	-	-
006	5/108	50	650	2150	FE	-	-
001	5/110	30	690	2250	FE	-	-
003	5/110	40	575	2010	FE	-	-
502	5/112	35	650	2150	FE	-	-
503	5/112	42	650	2150	FE	-	-
504	5/112	50	650	2150	FE	-	-
505	5/114,3	45	650	2150	FE	-	-
004	5/120	29	650	2150	FE	-	-
005	5/120	45	650	2150	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
500	5/100	40	610	205/40R18	-	-
006	5/108	50	650	205/40R18	-	-
001	5/110	30	690	205/40R18	-	-
003	5/110	40	575	205/40R18	-	-
504	5/112	50	650	205/40R18	-	-
004	5/120	29	650	205/40R18	-	-
005	5/120	45	650	205/40R18	-	-

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
001	5/110	30	690	285/50R18	FE	-	-
005	5/120	45	690	285/50R18	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 110/5-ET30-001 betrug 11,24 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Indonesien, Jakarta im April 2017 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

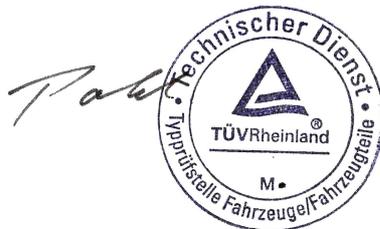
Beschreibung		19.04.2017
Radzeichnung	W-635880-3573-00	05.04.2017
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Nabenkappenzeichnung	214C-00	18.04.2017
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-1	29.10.2013
	mit Änderung vom	20.01.2016
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-3	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.01.2016
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-3	29.10.2013
	mit Änderung vom	20.09.2016
Zentrierringzeichnung	AP726671	29.04.2011
Verwendungen	Anlagen 1-28	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 7. April 2020



Pohl

00341615.DOC

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: