

Auftraggeber

O.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand

PKW-Sonderrad

Modell

SPARCO PODIO

Typ

29071

Radgröße

7,5 J x 17 H2

Zentrierart

Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	29071 500 / Ø63,3-Ø54,1	5/100/54,1	35	610	2125	11/2017
501	29071 501 / Ø63,3-Ø54,1	5/100/54,1	48	610	2125	9/2017
500	29071 500 / Ø63,3-Ø56,1	5/100/56,1	35	610	2125	11/2017
501	29071 501 / Ø63,3-Ø56,1	5/100/56,1	48	610	2125	9/2017
500	29071 500 / Ø63,3-Ø57,1	5/100/57,1	35	610	2125	11/2017
501	29071 501 / Ø63,3-Ø57,1	5/100/57,1	48	610	2125	9/2017
502	29071 502 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	45	640	2050	10/2017
502	29071 502 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	640	2050	10/2017
502	29071 502 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45	640	2050	10/2017
001	29071 001 / ohne Ring	5/110/65,1	36	640	2050	11/2017
503	29071 503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	640	2050	11/2017
504	29071 504 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	45	640	2050	10/2017
503	29071 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,5	35	640	2050	11/2017
504	29071 504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,5	45	640	2050	10/2017
503	29071 503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	640	2050	11/2017
504	29071 504 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	45	640	2050	10/2017
505	29071 505 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	640	2050	10/2017
505	29071 505 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	640	2050	10/2017
505	29071 505 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	640	2050	10/2017
505	29071 505 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	640	2050	10/2017
505	29071 505 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	640	2050	10/2017
505	29071 505 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	640	2050	10/2017
003	29071 003 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	45	640	2075	9/2017
002	29071 002 / ohne Ring	5/120/72,6	29	640	2075	11/2017
003	29071 003 / ohne Ring	5/120/72,6	45	640	2075	9/2017
500	29071 500 / Ø63,3-Ø58,1	5/100/58,1	35	610	2125	11/2017

Kennzeichnung

KBA-Nummer	51799
Herstellerzeichen	OZ
Radtyp und Ausführung	29071 (s.o.)
Radgröße	7,5Jx17 H2
Einpreßtiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	MS
Herkunftsmerkmal	--
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/100	35	610	2125	FE	-	-
501	5/100	48	610	2125	FE	-	-
502	5/108	45	640	2050	FE	-	-
001	5/110	36	640	2050	FE	-	-
503	5/112	35	640	2050	FE	-	-
002	5/120	29	640	2075	FE	-	-
003	5/120	45	640	2075	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
500	5/100	48	640	195/45R17	-	-
502	5/108	45	640	195/45R17	-	-
002	5/120	29	640	195/45R17	-	-
003	5/120	45	640	195/45R17	-	-

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 29071002-120/5-ET29 betrug 10,01 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Indonesien Jakarta im November 2017 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	14.11.2017
Radzeichnung Blatt 1+2	W-637775-3580-00	27.07.2017
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-1	29.10.2013
	mit Änderung vom	20.01.2016
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-3	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.01.2016
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-3	29.10.2013
	mit Änderung vom	20.09.2016
Nabenkappenzeichnung	PC080-C	14.05.2012
Verwendungen	Anlagen 1-26	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 2. Juni 2020



Pohl

00344351.DOC

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: