

**Auftraggeber**

O.Z. Spa  
Via Bastion 49/4  
I-36061 Bassano del Grappa(VI)  
QS-Nr.: 39 02 0010603

**Prüfgegenstand**

PKW-Sonderrad

Modell

SPARCO DAKAR DEEP CONCAVE

Typ

29088

Radgröße

8,5 J x 17 H2

Zentrierart

Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
012	29088012 / ohne Ring	5/120/64,1	35	1150	2300	11/2019
002	29088002 / ohne Ring	5/120/65,1	0	1150	2370	11/2019
001	29088001 / ohne Ring	5/120/65,1	25	1150	2370	11/2019
004	29088004 / ohne Ring	5/127/71,6	0	1150	2370	3/2020
003	29088003 / ohne Ring	5/127/71,6	25	1150	2370	3/2020
013	29088013 / ohne Ring	5/150/110,1	25	1150	2450	12/2019
006	29088006 / ohne Ring	6/114,3/66,1	0	1150	2370	11/2019
005	29088005 / ohne Ring	6/114,3/66,1	25	1150	2370	11/2019
007	29088007 / ohne Ring	6/120/67,1	0	1150	2370	11/2019
009	29088009 / ohne Ring	6/135/87,1	0	1150	2370	11/2019
008	29088008 / ohne Ring	6/135/87,1	25	1150	2370	11/2019
011	29088011 / ohne Ring	6/139,7/106,1	0	1150	2370	11/2019
010	29088010 / ohne Ring	6/139,7/106,1	25	1150	2370	11/2019
010	29088010 / Ø106.1-Ø67.1	6/139,7/67,1	25	1150	2370	11/2019

**Kennzeichnung**

KBA-Nummer 53196  
Herstellerzeichen SPARCO  
Radtyp und Ausführung 29088... (s.o)  
Radgröße 8½JX17 H2  
Einpreßtiefe ET.. (s.o)  
Gießereikennzeichen Z  
Herstellungsdatum Monat und Jahr

**Befestigungselemente**

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

**Prüfungen**

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
012	5/120/64,1	35	1150	2300	FE	02/2020	TRM Shah Alam
002	5/120/65,1	0	1150	2370	FE	02/2020	TRM Shah Alam
001	5/120/65,1	25	1150	2370	FE	02/2020	TRM Shah Alam
004	5/127/71,6	0	1150	2370	FE	02/2020	TRM Shah Alam
004	5/127/71,6	0	1150	2370	FE	06/2020	TRM Shah Alam
004	5/127/71,6	0	1150	2370	FE	06/2020	TRM Shah Alam
004	5/127/71,6	0	1150	2370	FE	06/2020	TRM Shah Alam
003	5/127/71,6	25	1150	2370	FE	02/2020	TRM Shah Alam
003	5/127/71,6	25	1150	2370	FE	05/2020	TRM Shah Alam
003	5/127/71,6	25	1150	2370	FE	05/2020	TRM Shah Alam
013	5/150/110,1	25	1150	2450	FE	02/2020	TRM Shah Alam
006	6/114,3/66,1	0	1150	2370	FE	02/2020	TRM Shah Alam
005	6/114,3/66,1	25	1150	2370	FE	02/2020	TRM Shah Alam
007	6/120/67,1	0	1150	2370	FE	02/2020	TRM Shah Alam
009	6/135/87,1	0	1150	2370	FE	02/2020	TRM Shah Alam
008	6/135/87,1	25	1150	2370	FE	02/2020	TRM Shah Alam
011	6/139,7/106,1	0	1150	2370	FE	02/2020	TRM Shah Alam
010	6/139,7/106,1	25	1150	2370	FE	02/2020	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
012	5/120/64,1	35	1150	225/65R17	02/2020	TRM Shah Alam
002	5/120/65,1	0	1150	225/65R17	02/2020	TRM Shah Alam
001	5/120/65,1	25	1150	225/65R17	02/2020	TRM Shah Alam
006	6/114,3/66,1	0	1150	225/65R17	02/2020	TRM Shah Alam
005	6/114,3/66,1	25	1150	225/65R17	02/2020	TRM Shah Alam
009	6/135/87,1	0	1150	225/65R17	02/2020	TRM Shah Alam
008	6/135/87,1	25	1150	225/65R17	02/2020	TRM Shah Alam
011	6/139,7/106,1	0	1150	225/65R17	02/2020	TRM Shah Alam
010	6/139,7/106,1	25	1150	225/65R17	02/2020	TRM Shah Alam
013	5/150/110,1	25	1150	225/65R17	02/2020	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
012	5/120/64,1	35	1150	285/70R17	FE	03/2020	TZT Lamsheim
013	5/150/110,1	25	1150	285/70R17	FE	03/2020	TZT Lamsheim
005	6/114,3/66,1	25	1150	285/70R17	FE	03/2020	TZT Lamsheim
010	6/139,7/106,1	25	1150	285/70R17	FE	03/2020	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren  
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 012, 5/120 ET35 betrug 11,7 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

### Hinweise zum Sonderrad

Für die Sonderradausführungen 001, 002, 004, 006, 007, 008, 009, 011, 012 und 013 wurden keine Verwendungsbereiche festgelegt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

**Anlagen**

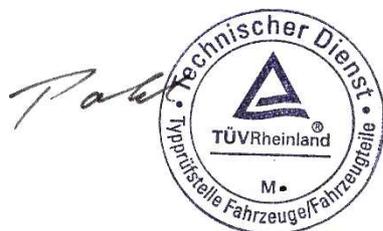
Beschreibung	-	17.06.2020
Radzeichnung Blatt 1+2	MT05G_8517H2_OZ_10 mit Änderung vom	24.04.2019 01.11.2019
Zentrierringzeichnung	98_01_00-16-8 mit Änderung vom	29.10.2013 03.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-5 mit Änderung vom	29.10.2013 15.10.2019
Nabenkappenzeichnung	PMC6416H5DBR7	18.11.2019
Nabenkappenzeichnung	PMC641A5120DBK2	18.11.2019
Nabenkappenzeichnung	PMC641A6114DBK2	18.11.2019
Nabenkappenzeichnung	PMC6416H6DBR7	18.11.2019
Verwendungen	Anlagen 1-4	24.06.2020

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 24. Juni 2020



Pohl

00345964.DOC