

Auftraggeber

O.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand

PKW-Sonderrad

Modell SPARCO DAKAR FLAT
Typ 29089
Radgröße 7,5 J x 17 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	29089500 / ohne Ring	5/100/63,3	20	850	2450	11/2019
501	29089501 / Ø63,3-Ø54,1	5/100/54,1	38	850	2450	11/2019
501	29089501 / Ø63,3-Ø56,1	5/100/56,1	38	850	2450	11/2019
501	29089501 / Ø63,3-Ø57,1	5/100/57,1	38	850	2450	11/2019
003	29089003 / ohne Ring	5/110/65,1	25	850	2450	3/2020
502	29089502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	850	2450	11/2019
502	29089502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	850	2450	11/2019
502	29089502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	850	2450	11/2019
503	29089503 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	20	850	2450	11/2019
504	29089504 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	38	850	2450	11/2019
504	29089504 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	38	850	2450	11/2019
503	29089503 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	20	850	2450	11/2019
504	29089504 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	38	850	2450	11/2019
503	29089503 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	20	850	2450	11/2019
504	29089504 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	38	850	2450	11/2019
001	29089001 / ohne Ring	5/120/65,1	30	1200	2450	11/2019
002	29089002 / ohne Ring	5/127/71,6	25	1200	2450	11/2019
051	29089051 / ohne Ring	6/114,3/66,1	35	1200	2450	6/2020
053	29089053 / Ø106,1-Ø100	6/139,7/100	24	1200	2450	11/2019
053	29089053 / ohne Ring	6/139,7/106,1	24	1200	2450	11/2019
053	29089053 / Ø106,1-Ø67,1	6/139,7/67,1	24	1200	2450	11/2019
052	29089052 / ohne Ring	6/139,7/93,1	42	1200	2450	3/2020

Kennzeichnung

KBA-Nummer 53197
Herstellerzeichen SPARCO
Radtyp und Ausführung 29089... (s.o)
Radgröße 7½JX17 H2
Einpreßtiefe ET.. (s.o)
Gießereikennzeichen Z
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/100	20	850	2450	FE	01/2020	TRM Shah Alam
501	5/100	38	850	2450	FE	01/2020	TRM Shah Alam
003	5/110/65,1	25	850	2450	FE	05/2020	TRM Shah Alam
502	5/112	35	850	2450	FE	01/2020	TRM Shah Alam
503	5/114,3	20	850	2450	FE	01/2020	TRM Shah Alam
504	5/114,3	38	850	2450	FE	01/2020	TRM Shah Alam
001	5/120/65,1	30	1200	2450	FE	01/2020	TRM Shah Alam
002	5/127/71,6	25	1200	2450	FE	02/2020	TRM Shah Alam
051	6/114,3/66,1	35	1200	2450	FE	05/2020	TRM Shah Alam
051	6/114,3/66,1	35	1200	2450	FE	05/2020	TRM Shah Alam
051	6/114,3/66,1	35	1200	2450	FE	07/2020	TRM Shah Alam
051	6/114,3/66,1	35	1200	2450	FE	07/2020	TRM Shah Alam
051	6/114,3/66,1	35	1200	2450	FE	07/2020	TRM Shah Alam
051	6/114,3/66,1	35	1200	2450	FE	07/2020	TRM Shah Alam
051	6/114,3/66,1	35	1200	2450	FE	07/2020	TRM Shah Alam
053	6/139,7/106,1	24	1200	2450	FE	02/2020	TRM Shah Alam
052	6/139,7/93,1	42	1200	2450	FE	02/2020	TRM Shah Alam
052	6/139,7/93,1	42	1200	2450	FE	02/2020	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
500	5/100	20	850	195/45R17	02/2020	TRM Shah Alam
501	5/100	38	850	195/45R17	02/2020	TRM Shah Alam
503	5/114,3	20	850	205/45R17	02/2020	TRM Shah Alam
504	5/114,3	38	850	205/45R17	02/2020	TRM Shah Alam
001	5/120/65,1	30	1200	225/70R17	02/2020	TRM Shah Alam
002	5/127/71,6	25	1200	215/60R17	02/2020	TRM Shah Alam
051	6/114,3/66,1	35	1200	235/65R17	02/2020	TRM Shah Alam
052	6/139,7/93,1	42	1200	255/65R17	05/2020	TRM Shah Alam
053	6/139,7/106,1	24	1200	225/65R17	02/2020	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Verfahren	Datum	Ort
500	5/100	20	1200	285/70R17	FE	01/2020	TRM Shah Alam
002	5/127/71,6	25	1200	285/70R17	FE	02/2020	TZT Lambsheim
051	6/114,3/66,1	35	1200	285/70R17	FE	02/2020	TZT Lambsheim
052	6/139,7/93,1	42	1200	285/70R17	FE	02/2020	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500 5/100 ET20 betrug 12,37 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Malaysia Shah Alam ab Januar 2020 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Für die Sonderradausführung 500 wurde kein Verwendungsbereich festgelegt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

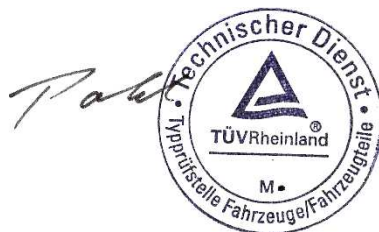
Beschreibung	-	28.07.2020
Radzeichnung Blatt 1+2	MT05G_7517H2_OZ_10 mit Änderung vom	21.06.2019 29.05.2020
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7 mit Änderung vom	29.10.2013 15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-12-8 mit Änderung vom	29.10.2013 13.07.2020
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-5 mit Änderung vom	29.10.2013 15.10.2019
Zentrierringzeichnung	98_01_00-16-8 mit Änderung vom	29.10.2013 03.10.2019
Zentrierringzeichnung	AP106671	09.09.2019
Zentrierringzeichnung	AP106100	09.09.2019
Nabenkappenzeichnung	XC080	11.09.2012
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Nabenkappenzeichnung	PMC641A6114DBK2	18.11.2019
Nabenkappenzeichnung	PMC6415H6DBR7	18.11.2019
Nabenkappenzeichnung	PMC6416H5DBR7	18.11.2019
Nabenkappenzeichnung	PMC641A5120DBK2	18.11.2019
Verwendungen	Anlagen 1-21	13.08.2020

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 13. August 2020



Pohl

00348699.DOC