

Auftraggeber

O.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand

PKW-Sonderrad

Modell

MSW25

Typ

19221

Radgröße

7 J x 17 H2

Zentrierart

Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
502	19221 502 / Ø63,3-Ø54,1	4/100/54,1	30	615	2010	11/2012
500	19221 500 / Ø63,3-Ø54,1	4/100/54,1	37	615	2010	11/2012
501	19221 501 / Ø63,3-Ø54,1	4/100/54,1	42	615	2010	11/2012
500	19221 500 / Ø63,3-Ø56,1	4/100/56,1	37	615	2010	11/2012
501	19221 501 / Ø63,3-Ø56,1	4/100/56,1	42	615	2010	11/2012
502	19221 502 / Ø63,3-Ø56,6	4/100/56,6	30	615	2010	11/2012
500	19221 500 / Ø63,3-Ø56,6	4/100/56,6	37	615	2010	11/2012
501	19221 501 / Ø63,3-Ø56,6	4/100/56,6	42	615	2010	11/2012
502	19221 502 / Ø63,3-Ø57,1	4/100/57,1	30	615	2010	11/2012
500	19221 500 / Ø63,3-Ø57,1	4/100/57,1	37	615	2010	11/2012
501	19221 501 / Ø63,3-Ø57,1	4/100/57,1	42	615	2010	11/2012
500	19221 500 / Ø63,3-Ø59,1	4/100/59,1	37	615	2010	11/2012
502	19221 502 / Ø63,3-Ø60,1	4/100/60,1	30	615	2010	11/2012
500	19221 500 / Ø63,3-Ø60,1	4/100/60,1	37	615	2010	11/2012
501	19221 501 / Ø63,3-Ø60,1	4/100/60,1	42	615	2010	11/2012
001	19221 001 / ohne Ring	4/108/63,4	42	550	1950	11/2012
002	19221 002 / ohne Ring	4/108/65,1	25	625	1990	11/2012
502	19221 502 / Ø63,3-Ø58,1	4/100/58,1	30	615	2010	11/2012
500	19221 500 / Ø63,3-Ø58,1	4/100/58,1	37	615	2010	11/2012
501	19221 501 / Ø63,3-Ø58,1	4/100/58,1	42	615	2010	11/2012

Kennzeichnung

KBA-Nummer 49193
Herstellerzeichen OZ
Radtyp und Ausführung 19221 ... (s.o.)
Radgröße 7 J x 17 H2
Einpreßtiefe ET ... (s.o.)
Gießereikennzeichen Z
Herstellungsdatum Jahr und Monat

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
502	4/100	30	615	2010	-	-	-
500	4/100	37	615	2010	-	-	-
501	4/100	42	615	2010	-	-	-
002	4/108	25	625	1990	-	-	-
001	4/108	42	550	1950	-	-	-

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
501	4/100	42	615	195/40R17	-	-
002	4/108	25	625	195/40R17	-	-
001	4/108	42	550	195/40R17	-	-

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 9,561 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Subang Jaya beim TÜV Rheinland Malaysia Sdn. Bhd. ab Dezember 2012 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

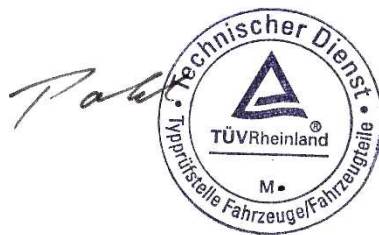
Beschreibung	-	30.01.2013
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/01	25.09.1992
	mit Änderung vom	03.12.2003
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/03	07.04.1995
	mit Änderung vom	21.01.2002
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Radzeichnung	ML512_7017H2_OZ_04	12.09.2012
	mit Änderung vom	08.10.2012
Verwendungen	Anlagen 1-20	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 27. August 2020



Pohl

00349674.DOC

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: