

Auftraggeber O.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW24
Typ 19209
Radgröße 8 J x 18 H2 bzw. EH2+
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19209 500 / Ø63,3-54,1	5/100/54,1	35	610	2010	7/2011
500	19209 500 / Ø63,3-56,1	5/100/56,1	35	610	2010	7/2011
500	19209 500 / Ø63,3-57,1	5/100/57,1	35	610	2010	7/2011
501	19209 501 / Ø73,1-60,1	5/108/60,1	45	675	2010	7/2011
501	19209 501 / Ø73,1-63,4	5/108/63,4	45	675	2010	7/2011
501	19209 501 / Ø73,1-65,1	5/108/65,1	45	675	2010	7/2011
502	19209 502 / Ø73,1-65,1	5/112/65,1	35	725	2150	7/2011
502	19209 502 / Ø73,1-57,1	5/112/57,1	35	725	2150	7/2011
503	19209 503 / Ø73,1-57,1	5/112/57,1	48	725	2150	7/2011
502	19209 502 / Ø73,1-66,45	5/112/66,45	35	725	2150	7/2011
503	19209 503 / Ø73,1-66,45	5/112/66,45	48	725	2150	7/2011
503	19209 503 / Ø73,1-66,6	5/112/66,6	48	725	2150	7/2011
504	19209 504 / Ø73,1-56,1	5/114,3/56,1	45	725	2150	7/2011
504	19209 504 / Ø73,1-60,1	5/114,3/60,1	45	725	2150	7/2011
504	19209 504 / Ø73,1-64,1	5/114,3/64,1	45	725	2150	7/2011
504	19209 504 / Ø73,1-66,1	5/114,3/66,1	45	725	2150	7/2011
504	19209 504 / Ø73,1-66,6	5/114,3/66,6	45	725	2150	7/2011
504	19209 504 / Ø73,1-67,1	5/114,3/67,1	45	725	2150	7/2011
001	19209 001 / ohne Ring	5/115/70,2	42	725	2150	7/2011
003	19209 003 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	45	725	2150	7/2011
002	19209 002 / ohne Ring	5/120/72,6	29	725	2150	7/2011
003	19209 003 / ohne Ring	5/120/72,6	45	725	2150	7/2011
500	19209 500 / Ø63,3-58,1	5/100/58,1	35	610	2010	7/2011

Kennzeichnung

KBA-Nummer 48621
Herstellerzeichen OZ
Radtyp und Ausführung 19209 ... (s.o.)
Radgröße 8 J x 18 H2 bzw. EH2+
Einpreßtiefe ET ... (s.o.)
Gießereikennzeichen Z
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
500	5/100	35	610	2010	FE	-	-
501	5/108	45	675	2010	FE	-	-
502	5/112	35	725	2150	FE	-	-
503	5/112	48	725	2150	FE	-	-
504	5/114,3	45	725	2150	FE	-	-
001	5/115	42	725	2150	FE	-	-
002	5/120	29	725	2150	FE	-	-
003	5/120	45	725	2150	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
500	5/100	35	610	205/40R18	-	-
501	5/108	45	675	205/40R18	-	-
503	5/112	48	725	205/40R18	-	-
002	5/120	29	725	205/40R18	-	-
003	5/120	45	725	205/40R18	-	-

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
503	5/112	48	725	255/45R18	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 11,63 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Subang Jaya beim TÜV Rheinland Malaysia Sdn. Bhd. ab Juli 2011 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Die Sonderradausführungen 002 und 003 werden mit der Humpform EH2+ gefertigt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	10.10.2011
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/01 mit Änderung vom	25.09.1992 11.10.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/03 mit Änderung vom	07.04.1995 21.01.2002
Befestigungsmittelzeichnung	C17D27	01.05.1998
Zentrierringzeichnung	A731C3/1 mit Änderung vom	26.02.2007 15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Radzeichnung	MK509_8018EH2+_06_OZ mit Änderung vom	20.05.2011 15.07.2011
Zentrierringzeichnung	AP726671	29.04.2011
Verwendungen	Anlagen 1-23	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 8. September 2020



Pohl

00350627.DOC

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: