

**Auftraggeber** O.Z. Spa  
Via Bastion 49/4  
I-36061 Bassano del Grappa(VI)  
QS-Nr.: 39 02 0010603

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell MSW24  
Typ 19208  
Radgröße 8 J x 17 H2 bzw. EH2+  
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19208 500 / Ø63,3-54,1	5/100/54,1	35	610	2125	8/2011
500	19208 500 / Ø63,3-56,1	5/100/56,1	35	610	2125	8/2011
500	19208 500 / Ø63,3-57,1	5/100/57,1	35	610	2125	8/2011
001	19208 001 / ohne Ring	5/105/56,6	40	650	2050	8/2011
501	19208 501 / Ø73,1-63,4	5/108/63,4	45	650	2050	8/2011
501	19208 501 / Ø73,1-65,1	5/108/65,1	45	650	2050	8/2011
502	19208 502 / Ø73,1-65,1	5/112/65,1	35	690	2050	8/2011
502	19208 502 / Ø73,1-57,1	5/112/57,1	35	690	2050	8/2011
503	19208 503 / Ø73,1-57,1	5/112/57,1	48	690	2050	8/2011
502	19208 502 / Ø73,1-66,45	5/112/66,45	35	690	2050	8/2011
503	19208 503 / Ø73,1-66,45	5/112/66,45	48	690	2050	8/2011
503	19208 503 / Ø73,1-66,6	5/112/66,6	48	690	2050	8/2011
504	19208 504 / Ø73,1-56,1	5/114,3/56,1	45	690	2050	8/2011
504	19208 504 / Ø73,1-60,1	5/114,3/60,1	45	690	2050	8/2011
504	19208 504 / Ø73,1-64,1	5/114,3/64,1	45	690	2050	8/2011
504	19208 504 / Ø73,1-66,1	5/114,3/66,1	45	690	2050	8/2011
504	19208 504 / Ø73,1-66,6	5/114,3/66,6	45	690	2050	8/2011
504	19208 504 / Ø73,1-67,1	5/114,3/67,1	45	690	2050	8/2011
002	19208 002 / ohne Ring	5/115/70,2	40	670	2050	8/2011
004	19208 004 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	45	690	2050	8/2011
003	19208 003 / ohne Ring	5/120/72,6	29	690	2050	8/2011
004	19208 004 / ohne Ring	5/120/72,6	45	690	2050	8/2011
500	19208 500 / Ø63,3-58,1	5/100/58,1	35	610	2125	8/2011

**Kennzeichnung**

KBA-Nummer 48657  
Herstellerzeichen OZ  
Radtyp und Ausführung 19208 ... (s.o.)  
Radgröße 8 J x 17 H2 bzw. EH2+  
Einpreßtiefe ET ... (s.o.)  
Gießereikennzeichen Z  
Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/100	35	610	2125	FE	-	-
001	5/105	40	650	2050	FE	-	-
501	5/108	45	650	2050	FE	-	-
502	5/110	35	690	2050	FE	-	-
502	5/112	35	690	2050	FE	-	-
503	5/112	48	690	2050	FE	-	-
504	5/114,3	45	690	2050	FE	-	-
002	5/115	40	670	2050	FE	-	-
003	5/120	29	690	2050	FE	-	-
004	5/120	45	690	2050	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
500	5/100	35	650	205/40R17	-	-
501	5/108	45	650	205/40R17	-	-
503	5/112	48	690	205/40R17	-	-
003	5/120	29	690	205/40R17	-	-
004	5/120	45	690	205/40R17	-	-

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
503	5/112	48	690	255/55R17	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 10,675 kg.

#### **Prüfort und Prüfdatum**

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Subang Jaya beim TÜV Rheinland Malaysia Sdn. Bhd. ab September 2011 durchgeführt.

#### **Hinweise zum Sonderrad**

Die Sonderradausführungen 003 und 004 werden mit der Humpform EH2+ gefertigt.

#### **Prüfergebnis**

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

## Anlagen

Beschreibung	-	13.10.2011
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/01 mit Änderung vom	25.09.1992 11.10.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/03 mit Änderung vom	07.04.1995 21.01.2002
Befestigungsmittelzeichnung	C17D27	01.05.1998
Zentrierringzeichnung	A731C3/1 mit Änderung vom	26.02.2007 15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Radzeichnung	MK509_8017H2_05_OZ mit Änderung vom	20.05.2011 13.07.2011
Radzeichnung	MK509_8017EH2+_05_OZ mit Änderung vom	20.05.2011 13.07.2011
Zentrierringzeichnung	AP726671	29.04.2011
Verwendungen	Anlagen 1-23	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 11. September 2020



Pohl

00351109.DOC

### Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: