

Auftraggeber

O.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand

PKW-Sonderrad

Modell

MSW86

Typ

19247

Radgröße

7,5 J x 18 H2

Zentrierart

Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19247 500 / Ø63,4 - Ø54,1	5/100/54,1	35	610	2010	1/2015
500	19247 500 / Ø63,4 - Ø56,1	5/100/56,1	35	610	2010	1/2015
500	19247 500 / Ø63,4 - Ø57,1	5/100/57,1	35	610	2010	1/2015
501	19247 501 / Ø73,1 - Ø60,1	5/108/60,1	45	690	2150	9/2014
501	19247 501 / Ø73,1 - Ø63,4	5/108/63,4	45	690	2150	9/2014
501	19247 501 / Ø73,1 - Ø65,1	5/108/65,1	45	690	2150	9/2014
002	19247 002 / ohne Ring	5/110/65,1	38	550	1945	5/2015
502	19247 502 / Ø73,1 - Ø57,1	5/112/57,1	48	690	2150	9/2014
502	19247 502 / Ø73,1 - Ø66,45	5/112/66,45	48	690	2150	9/2014
502	19247 502 / Ø73,1 - Ø66,6	5/112/66,6	48	690	2150	9/2014
503	19247 503 / Ø73,1 - Ø60,1	5/114,3/60,1	40	690	2150	1/2015
504	19247 504 / Ø73,1 - Ø60,1	5/114,3/60,1	45	690	2150	1/2015
503	19247 503 / Ø73,1 - Ø64,1	5/114,3/64,1	40	690	2150	1/2015
504	19247 504 / Ø73,1 - Ø64,1	5/114,3/64,1	45	690	2150	1/2015
503	19247 503 / Ø73,1 - Ø66,1	5/114,3/66,1	40	690	2150	1/2015
504	19247 504 / Ø73,1 - Ø66,1	5/114,3/66,1	45	690	2150	1/2015
503	19247 503 / Ø73,1 - Ø66,6	5/114,3/66,6	40	690	2150	1/2015
504	19247 504 / Ø73,1 - Ø66,6	5/114,3/66,6	45	690	2150	1/2015
503	19247 503 / Ø73,1 - Ø67,1	5/114,3/67,1	40	690	2150	1/2015
504	19247 504 / Ø73,1 - Ø67,1	5/114,3/67,1	45	690	2150	1/2015
001	19247 001 / ohne Ring	5/120/72,6	47	690	2150	1/2015
500	19247 500 / Ø63,4 - Ø58,1	5/100/58,1	35	610	2010	1/2015

Kennzeichnung

KBA-Nummer 50176
Herstellerzeichen OZ
Radtyp und Ausführung 19247 ... (s.o.)
Radgröße 7,5JX18 H2
Einpreßtiefe ET ... (s.o.)
Gießereikennzeichen MS
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/100	35	610	2010	FE	-	-
501	5/108	45	690	2150	FE	-	-
002	5/110	38	550	1945	FE	-	-
502	5/112	48	690	2150	FE	-	-
503	5/114,3	40	690	2150	FE	-	-
001	5/120	47	690	2150	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
500	5/100	35	610	205/40R18	-	-
501	5/108	45	690	205/40R18	-	-
502	5/112	48	690	205/40R18	-	-
001	5/120	47	690	205/40R18	-	-
002	5/110	38	550	225/40R18	-	-

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
501	5/108	45	690	255/55R18	FE	-	-
001	5/120	47	690	255/55R18	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 10,44 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Jakarta beim TÜV Rheinland Indonesien ab Januar 2015 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

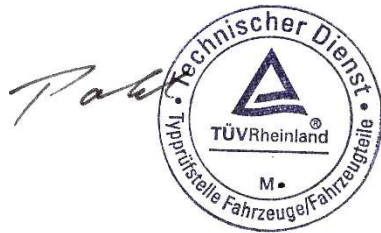
Beschreibung	-	18.01.2015
	mit Änderung vom	17.06.2015
Radzeichnung	W-619875-3478-01	16.12.2014
	mit Änderung vom	26.05.2015
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Nabenkappenzeichnung	PC080-C	14.05.2012
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-0	29.10.2013
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-2	29.10.2013
	mit Änderung vom	29.04.2014
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-1	29.10.2013
Verwendungen	Anlagen 1-22	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 25. September 2020



Pohl

00352057.DOC

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: