

**Auftraggeber**

O.Z. Spa  
Via Bastion 49/4  
I-36061 Bassano del Grappa(VI)  
QS-Nr.: 39 02 0010603

**Prüfgegenstand**

PKW-Sonderrad

Modell

MSW73

Typ

19290

Radgröße

9 J x 19 H2

Zentrierart

Mittenzentrierung

| Ausführung | Kennzeichnung Rad/ Zentrierring | Lochzahl/<br>Lochkreis-<br>(mm)/<br>Mittenloch-Ø<br>(mm) | Ein-<br>press-<br>tiefe<br>(mm) | Rad-<br>last<br>(kg) | Abroll-<br>umfang<br>(mm) | Gültig ab<br>Herstell-<br>datum |
|------------|---------------------------------|----------------------------------------------------------|---------------------------------|----------------------|---------------------------|---------------------------------|
| 500        | 19290 500 / Ø73,1-Ø57,1         | 5/112/57,1                                               | 44                              | 760                  | 2250                      | 12/2017                         |
| 500        | 19290 500 / Ø73,1-Ø66,45        | 5/112/66,45                                              | 44                              | 760                  | 2250                      | 12/2017                         |
| 500        | 19290 500 / Ø73,1-Ø66,45        | 5/112/66,45                                              | 44                              | 760                  | 2250                      | 12/2017                         |
| 500        | 19290 500 / Ø73,1-Ø66,6         | 5/112/66,6                                               | 44                              | 760                  | 2250                      | 12/2017                         |
| 001        | 19290 001 / ohne Ring           | 5/120/72,56                                              | 38                              | 760                  | 2250                      | 12/2017                         |
| 001        | 19290 001 / ohne Ring           | 5/120/72,56                                              | 38                              | 760                  | 2250                      | 12/2017                         |
| 002        | 19290 002 / ohne Ring           | 5/120/72,56                                              | 45                              | 760                  | 2250                      | 12/2017                         |
| 002        | 19290 002 / ohne Ring           | 5/120/72,56                                              | 45                              | 760                  | 2250                      | 12/2017                         |

**Kennzeichnung**

KBA-Nummer 51680  
 Herstellerzeichen MSW  
 Radtyp und Ausführung 19290...(s.o.)  
 Radgröße 9Jx19H2  
 Einpreßtiefe ET...(s.o.)  
 Gießereikennzeichen CMA  
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

**Befestigungselemente**

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

**Prüfungen**

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Abroll-umfang (mm) | Ver-fahr-en | Datum | Ort |
|------------|----------|---------------------|--------------|--------------------|-------------|-------|-----|
| 500        | 5/112    | 44                  | 760          | 2250               | FE          | -     | -   |
| 001        | 5/120    | 38                  | 760          | 2250               | FE          | -     | -   |
| 002        | 5/120    | 45                  | 760          | 2250               | FE          | -     | -   |

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Reifen-größe | Datum | Ort |
|------------|----------|---------------------|--------------|--------------|-------|-----|
| 500        | 5/112    | 44                  | 760          | 225/35R19    | -     | -   |
| 002        | 5/120    | 45                  | 760          | 225/35R19    | -     | -   |

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Reifen-größe | Ver-fahr-en | Datum | Ort |
|------------|----------|---------------------|--------------|--------------|-------------|-------|-----|
| 500        | 5/112    | 44                  | 760          | 285/45R19    | FE          | -     | -   |
| 002        | 5/120    | 45                  | 760          | 285/45R19    | FE          | -     | -   |

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 19290 500, 5/112 ET44 betrug 12,41 kg.

#### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Pogliano Milanese in der TÜV Rheinland Group ab Januar 2018 durchgeführt.

## Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

## Anlagen

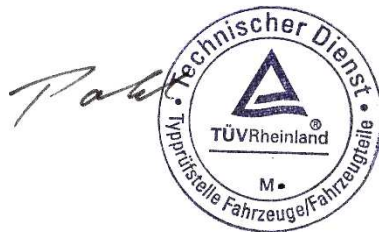
|                             |                  |            |
|-----------------------------|------------------|------------|
| Beschreibung                | -                | 25.01.2018 |
| Radzeichnung                | 578909           | 05.06.2017 |
| Nabenkappenzeichnung        | XC512BW          | 20.06.2012 |
| Nabenkappenzeichnung        | XC565BW          | 06.06.2017 |
| Zentrierringzeichnung       | A633/0           | 26.07.2007 |
| Zentrierringzeichnung       | A731C3/1         | 26.07.2007 |
|                             | mit Änderung vom | 15.03.2010 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 98_01_00-11-2    | 29.10.2013 |
|                             | mit Änderung vom | 19.02.2018 |
| Verwendungen                | Anlagen 1-8      |            |

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 30. September 2020



Pohl

00352416.DOC

### Liste der Änderungen

Es wird geändert:      Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: