

Auftraggeber O.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW29
Typ 19322
Radgröße 7,5 J x 17 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19322500 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	45	690	2150	3/2019
500	19322500 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	690	2150	3/2019
500	19322500 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45	690	2150	3/2019
500	19322500 / Ø73,1-Ø67,1	5/108/67,1	45	690	2150	3/2019
501	19322501 / Ø73,1-Ø65,1	5/112/65,1	35	690	2150	3/2019
501	19322501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	690	2150	3/2019
502	19322502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	48	690	2150	3/2019
501	19322501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	690	2150	3/2019
502	19322502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	48	690	2150	3/2019
501	19322501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	690	2150	3/2019
502	19322502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	48	690	2150	3/2019
503	19322503 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	690	2150	3/2019
503	19322503 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	690	2150	3/2019
503	19322503 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	690	2150	3/2019
503	19322503 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	690	2150	3/2019
503	19322503 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	690	2150	3/2019
503	19322503 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	690	2150	3/2019
002	19322002 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	43	690	2150	3/2019
001	19322001 / ohne Ring	5/120/72,6	36	690	2150	3/2019
002	19322002 / ohne Ring	5/120/72,6	43	690	2150	3/2019

Kennzeichnung

KBA-Nummer 52547
 Herstellerzeichen MSW
 Radtyp und Ausführung 19322... (s.o.)
 Radgröße 7.5JX17 H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o.)
 Gießereikennzeichen Z
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/108	45	690	2150	FE	04/2019	TRM Shah Alam
501	5/112	35	690	2150	FE	04/2019	TRM Shah Alam
502	5/112	48	690	2150	FE	04/2019	TRM Shah Alam
503	5/114,3	45	690	2150	FE	04/2019	TRM Shah Alam
001	5/120	36	690	2150	FE	04/2019	TRM Shah Alam
002	5/120	43	690	2150	FE	04/2019	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
500	5/108	45	690	195/45R17	04/2019	TRM Shah Alam
502	5/112	48	690	195/45R17	04/2019	TRM Shah Alam
002	5/120	43	690	195/45R17	04/2019	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/108	45	690	275/55R17	FE	05/2019	TRM Shah Alam
002	5/120	43	690	275/55R17	FE	04/2019	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühstest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500, 5/108 ET45 betrug 9,87 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	08.05.2019
Radzeichnung Blatt 1-3	MS20G_7517H2_OZ_02 mit Änderung vom	23.10.2018 15.01.2019
Zentrierringzeichnung	A731C3/1 mit Änderung vom	26.02.2007 15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A726/0	23.01.2012
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-5 mit Änderung vom	29.10.2013 15.03.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-4 mit Änderung vom	29.10.2013 19.02.2018
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-4 mit Änderung vom	29.10.2013 19.02.2018
Verwendungen	Anlagen 1-20	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 7. Dezember 2020



Pohl

00356959.DOC

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: