

Auftraggeber O.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW86
Typ 19250
Radgröße 6 J x 15 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
502	19250 502 / Ø63,3-Ø54,1	4/100/54,1	30	580	1935	5/2016
500	19250 500 / Ø63,3-Ø54,1	4/100/54,1	35	580	1935	12/2014
501	19250 501 / Ø63,3-Ø54,1	4/100/54,1	42	580	1935	12/2014
500	19250 500 / Ø63,3-Ø56,1	4/100/56,1	35	580	1935	12/2014
501	19250 501 / Ø63,3-Ø56,1	4/100/56,1	42	580	1935	12/2014
502	19250 502 / Ø63,3-Ø56,6	4/100/56,6	30	580	1935	5/2016
500	19250 500 / Ø63,3-Ø56,6	4/100/56,6	35	580	1935	12/2014
501	19250 501 / Ø63,3-Ø56,6	4/100/56,6	42	580	1935	12/2014
502	19250 502 / Ø63,3-Ø57,1	4/100/57,1	30	580	1935	5/2016
500	19250 500 / Ø63,3-Ø57,1	4/100/57,1	35	580	1935	12/2014
501	19250 501 / Ø63,3-Ø57,1	4/100/57,1	42	580	1935	12/2014
500	19250 500 / Ø63,3-Ø59,1	4/100/59,1	35	580	1935	12/2014
502	19250 502 / Ø63,3-Ø60,1	4/100/60,1	30	580	1935	5/2016
500	19250 500 / Ø63,3-Ø60,1	4/100/60,1	35	580	1935	12/2014
501	19250 501 / Ø63,3-Ø60,1	4/100/60,1	42	580	1935	12/2014
001	19250 001 / ohne Ring	4/108/63,4	42	580	1950	12/2014
002	19250 002 / ohne Ring	4/108/65,1	22	580	1990	12/2014
003	19250 003 / ohne Ring	4/108/65,06	32	580	1895	6/2020
502	19250 502 / Ø63,3-Ø58,1	4/100/58,1	30	580	1935	5/2016
500	19250 500 / Ø63,3-Ø58,1	4/100/58,1	35	580	1935	12/2014
501	19250 501 / Ø63,3-Ø58,1	4/100/58,1	42	580	1935	12/2014

Kennzeichnung

KBA-Nummer 50219
 Herstellerzeichen MSW
 Radtyp und Ausführung 19250 ... (s.o.)
 Radgröße 6 J x 15 H2
 Einpreßtiefe ET ... (s.o.)
 Gießereikennzeichen MS
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
502	4/100	30	580	1935	FE	06/2016	TRInd Jakarta
500	4/100	35	580	1935	FE	04/2015	TRM Subang Jaya
500	4/100	35	580	1935	FE	03/2015	TRInd Jakarta
501	4/100	42	580	1935	FE	03/2015	TRInd Jakarta
501	4/100	42	580	1935	FE	04/2015	TRM Subang Jaya
002	4/108	22	580	1990	FE	04/2015	TRM Subang Jaya
002	4/108	22	580	1990	FE	04/2015	TRInd Jakarta
003	4/108	32	580	1895	FE	07/2020	TRInd Jakarta
001	4/108	42	580	1950	FE	03/2015	TRInd Jakarta
001	4/108	42	580	1950	FE	04/2015	TRM Subang Jaya

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
501	4/100	42	580	165/50R15	02/2015	TRInd Jakarta
002	4/108	22	580	165/50R15	05/2015	TRInd Jakarta
001	4/108	42	580	165/50R15	03/2015	TRInd Jakarta

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 501, 4/100 ET42 betrug 7,20 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	28.04.2015
	mit Änderung vom	29.07.2020
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Radzeichnung Blatt 1+2	W-619560-3480-05	27.03.2015
	mit Änderung vom	21.02.2020
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-0	29.10.2013
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-2	29.10.2013
	mit Änderung vom	29.04.2014
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-1	29.10.2013
Nabenkappenzeichnung	PC080-C	14.05.2012
Verwendungen	Anlagen 1-21	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 12. März 2021



Pohl

00363308.DOC

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: