

Auftraggeber O.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW 48
Typ 19270
Radgröße 6,5 J x 16 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19270 500 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	45	750	2330	7/2016
500	19270 500 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	750	2330	7/2016
500	19270 500 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45	750	2330	7/2016
001	19270 001 / ohne Ring	5/110/65,1	40	900	2330	7/2016
002	19270 002 / ohne Ring	5/112/66,6	50	900	2330	7/2016
501	19270 501 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	40	900	2330	7/2016
501	19270 501 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	40	900	2330	7/2016
501	19270 501 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	40	900	2330	7/2016
004	19270 004 / ohne Ring	5/114,3/66,1	44	900	2330	7/2016
501	19270 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	40	900	2330	7/2016
003	19270 003 / ohne Ring	5/114,3/67,1	31	900	2330	7/2016
501	19270 501 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	40	900	2330	7/2016
005	19270 005 / ohne Ring	5/118/71,1	48	900	2330	7/2016
006	19270 006 / ohne Ring	5/120/65,1	45	900	2330	7/2016
007	19270 007 / ohne Ring	5/120/72,6	45	900	2330	7/2016

Kennzeichnung

KBA-Nummer 50842
Herstellerzeichen MSW
Radtyp und Ausführung 19270...(s.o)
Radgröße 6.5JX16H2
Einpreßtiefe ET...(s.o)
Gießereikennzeichen MS
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/108	45	750	2330	FE	-	-
001	5/110	40	900	2330	FE	-	-
002	5/112	50	900	2330	FE	-	-
003	5/114,3	31	900	2330	FE	-	-
501	5/114,3	40	900	2330	FE	-	-
004	5/114,3	44	900	2330	FE	-	-
005	5/118	48	900	2330	FE	-	-
007	5/120	45	900	2330	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
002	5/112	50	900	195/55R16	-	-
007	5/120	45	900	195/55R16	-	-
500	5/108	45	750	195/55R16	-	-
005	5/118	48	900	195/55R16	-	-
001	5/110	40	900	195/55R16	-	-

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
002	5/112	50	900	235/60R16	FE	-	-
007	5/120	45	900	235/60R16	FE	-	-
007	5/120	45	900	255/70R16	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 19270007, 120/5 ET45 betrug 9,20 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Indonesien, ab März 2016 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	01.07.2016
Radzeichnung Blatt 1+2	W-6301665-3566-00	27.06.2016
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-3	29.10.2013
	mit Änderung vom	20.09.2016
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-1	29.10.2013
	mit Änderung vom	20.01.2016
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Nabenkappenzeichnung	PC-F82	25.06.2007
Nabenkappenzeichnung	XC512BW	20.06.2012
Verwendungen	Anlagen 1-15	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 15. März 2021



Pohl

00363439.DOC

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: