

Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8 J x 17 H2 bzw. EH2+ Typ 01890
O.Z. Spa

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell ITALIA 150
 Typ 01890
 Radgröße 8 J x 17 H2 bzw. EH2+
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
200	01890 200 / S-Ø 54.06	5/100/54,1	35	700	2115	11/2011
200	01890 200 / S-Ø 56.10	5/100/56,1	35	700	2115	11/2011
200	01890 200 / S-Ø 57.06	5/100/57,1	35	700	2115	11/2011
001	01890 001 / ohne Ring	5/105/56,6	40	700	2115	11/2011
201	01890 201 / L-Ø 60.1	5/108/60,1	45	700	2115	11/2011
201	01890 201 / L-Ø 63.4	5/108/63,4	45	700	2115	11/2011
201	01890 201 / L-Ø 65.06	5/108/65,1	45	700	2115	11/2011
202	01890 202 / DS4D L-Ø65,1 d=4mm [1]	5/110/65,1	34	700	2150	11/2011
202	01890 202 / L-Ø 65.06	5/110/65,1	38	700	2150	11/2011
203	01890 203 / L-Ø 57.06	5/112/57,1	35	750	2150	11/2011
204	01890 204 / L-Ø 57.06	5/112/57,1	48	715	2150	11/2011
203	01890 203 / L-Ø 66.46	5/112/66,6	35	750	2150	11/2011
204	01890 204 / L-Ø 66.46	5/112/66,6	48	715	2150	11/2011
204	01890 204 / L-Ø66,56	5/112/66,56	48	715	2150	11/2011
205	01890 205 / L-Ø 60.1	5/114,3/60,1	45	700	2200	11/2011
205	01890 205 / L-Ø 64.1	5/114,3/64,1	45	700	2200	11/2011
205	01890 205 / L-Ø 66.1	5/114,3/66,1	45	700	2200	11/2011
205	01890 205 / L-Ø 66.56	5/114,3/66,6	45	700	2200	11/2011
205	01890 205 / L-Ø 67.1	5/114,3/67,1	45	700	2200	11/2011
002	01890 002 / ohne Ring	5/115/70,2	40	700	2150	11/2011
207	01890 207 / XL-Ø 67.1	5/120/67,1	45	720	2150	11/2011
206	01890 206 / XL-Ø 72.56	5/120/72,6	29	750	2100	11/2011
207	01890 207 / XL-Ø 72.56	5/120/72,6	45	720	2150	11/2011

[1] Sonderrad mit ET 38 und 4 mm Distanzscheibe DS4D L-Ø65,1

Kennzeichnung

KBA-Nummer	48753
Herstellerzeichen	OZ
Radtyp und Ausführung	01890...(s.o.)
Radgröße	8 J x 17 H2 bzw. EH2+
Einpreßtiefe	ET...(s.o.)
Herkunftsmerkmal	Made in Italy
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fah-ren	Datum	Ort
200	5/100	35	700	2115	-	-	-
001	5/105	40	700	2115	-	-	-
201	5/108	45	700	2115	-	-	-
203	5/112	35	750	2150	-	-	-
204	5/112	48	715	2150	-	-	-
205	5/114,3	45	700	2200	-	-	-
002	5/115	40	700	2150	-	-	-
206	5/120	29	750	2100	-	-	-
207	5/120	45	720	2150	-	-	-

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
200	5/100	35	700	205/40R17	-	-
201	5/108	45	700	205/40R17	-	-
204	5/112	48	750	205/40R17	-	-
206	5/120	29	750	205/40R17	-	-
207	5/120	45	720	205/40R17	-	-

Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8 J x 17 H2 bzw. EH2+ Typ 01890
O.Z. Spa

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fah-ren	Datum	Ort
203	5/112	35	750	255/55R17	-	-	-

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeföhrter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühstest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 10,10 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Ponte San Marco beim TÜV Rheinland Italia S.r.l. im Januar 2012 durchgeföhrte.

Hinweise zum Sonderrad

Die Ausführungen 206 und 207 werden mit der Humpform EH2+ geförtigt. Zur Befestigung der Ausführungen 001,002,200,201,202,205,206 und 207 sind die incl. Adapter mitgelieferten Sternschrauben bzw. Sternmuttern zu verwenden.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeföhrten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeföhrten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

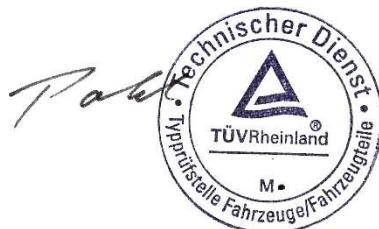
Beschreibung	-	01.02.2012
Radzeichnung	01-7-80-512/03	01.02.2012
Radzeichnung	01-7-80-512/04	01.02.2012
Befestigungsmittelzeichnung	98-09-00/27-2	11.02.2004
	mit Änderung vom	11.12.2008
Befestigungsmittelzeichnung	S17D36RDTT	01.02.2009
Befestigungsmittelzeichnung	98-09-00/28-0	04.04.2005
Befestigungsmittelzeichnung	VST20B28/26	01.02.2010
Befestigungsmittelzeichnung	VST20D28-25	01.10.2002
	mit Änderung vom	09.07.2009
Befestigungsmittelzeichnung	VST20D28	01.03.2004
Befestigungsmittelzeichnung	VST20A24	01.09.2006
Befestigungsmittelzeichnung	VST20F27	01.03.2004
Befestigungsmittelzeichnung	DST20A	01.03.2006
	mit Änderung vom	24.07.2008
Befestigungsmittelzeichnung	DST20B	01.06.2003
	mit Änderung vom	05.09.2008
Befestigungsmittelzeichnung	DST20D	01.03.2006
	mit Änderung vom	30.01.2009
Befestigungsmittelzeichnung	DSTD45-D20	01.10.2004
Zentrierringzeichnung	98-18-50/05	21.10.1992
	mit Änderung vom	07.09.2001
Befestigungsmittelzeichnung	98-18-50/10	06.02.1996
	mit Änderung vom	26.04.2004
Zentrierringzeichnung	98-18-50/21	28.11.2008
Nabenkappenzeichnung	98-13-0661-00/01-1	05.05.2011
	mit Änderung vom	19.07.2011
Verwendungen	Anlagen 1-23	
Distanzscheibe	98_01_00-17-3	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2015

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 26. April 2021



Pohl

00366630.DOC

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: