

Auftraggeber

O.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand

PKW-Sonderrad

Modell

MSW25

Typ

19216

Radgröße

8 J x 18 H2 bzw. EH2+

Zentrierart

Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
501	19216 501 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	45	675	2010	7/2012
501	19216 501 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	675	2010	7/2012
501	19216 501 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45	675	2010	7/2012
005	19216 005 / ohne Ring	5/110/65,1	30	675	2010	11/2016
502	19216 502 / Ø73,1-Ø65,1	5/112/65,1	35	725	2150	7/2012
502	19216 502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	725	2150	7/2012
503	19216 503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	48	725	2150	7/2012
004	19216 004 / ohne Ring	5/112/66,6	21	725	2260	11/2014
502	19216 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	725	2150	7/2012
502	19216 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	725	2150	7/2012
502	19216 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	725	2150	7/2012
503	19216 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	48	725	2150	7/2012
503	19216 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	48	725	2150	7/2012
503	19216 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	48	725	2150	7/2012
503	19216 503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	48	725	2150	7/2012
504	19216 504 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	725	2150	7/2012
504	19216 504 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	725	2150	7/2012
504	19216 504 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	725	2150	7/2012
504	19216 504 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	725	2150	7/2012
504	19216 504 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	725	2150	7/2012
001	19216 001 / ohne Ring	5/115/70,2	42	725	2150	7/2012
003	19216 003 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	45	725	2150	7/2012
002	19216 002 / ohne Ring	5/120/72,6	29	725	2150	7/2012
002	19216 002 / ohne Ring	5/120/72,6	29	725	2150	7/2012
002	19216 002 / ohne Ring	5/120/72,6	29	725	2150	7/2012
002	19216 002 / ohne Ring	5/120/72,6	29	725	2150	7/2012
003	19216 003 / ohne Ring	5/120/72,6	45	725	2150	7/2012
003	19216 003 / ohne Ring	5/120/72,6	45	725	2150	7/2012
003	19216 003 / ohne Ring	5/120/72,6	45	725	2150	7/2012

Kennzeichnung

KBA-Nummer	49019
Herstellerzeichen	OZ
Radtyp und Ausführung	19216 ... (s.o.)
Radgröße	8 J x 18 H2 bzw. EH2+
Einpreßtiefe	ET ... (s.o.)
Gießereikennzeichen	Z
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
501	5/108	45	675	2010	FE	-	-
005	5/110	30	675	2010	FE	-	-
004	5/112	21	725	2260	FE	-	-
502	5/112	35	725	2150	FE	-	-
503	5/112	48	725	2150	FE	-	-
504	5/114,3	45	725	2150	FE	-	-
001	5/115	42	725	2150	FE	-	-
002	5/120	29	725	2150	FE	-	-
003	5/120	45	725	2150	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
501	5/108	45	675	205/40R18	-	-
503	5/112	48	725	205/40R18	-	-
002	5/120	29	725	205/40R18	-	-
003	5/120	45	725	205/40R18	-	-
004	5/112	21	725	205/40R18	-	-

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Verfahren	Datum	Ort
503	5/112	48	725	255/55R18	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 112/5-ET48-503 betrug 11,16 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Subang Jaya, Malaysia beim TÜV Rheinland Malaysia Sdn. Bhd. ab Oktober 2012 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Die Sonderradausführungen 002 und 003 werden mit der Humpform EH2+ gefertigt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	15.01.2013
	mit Änderung vom	11.01.2017
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/01	25.09.1992
	mit Änderung vom	11.10.2007
Befestigungsmittelzeichnung	C17D27	01.05.1998
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	AP726671	29.04.2011
Radzeichnung	ML512_8018EH2+_OZ_09	10.05.2012
	mit Änderung vom	17.12.2014
Radzeichnung	ML512-8018H2_OZ_10	05.10.2011
	mit Änderung vom	18.10.2016
Verwendungen	Anlagen 1-29	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 28. April 2021



Pohl

00366937.DOC

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: