

Auftraggeber O.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell OMNIA
Typ 01977
Radgröße 8 J x 18 H2 bzw. EH2+
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
250	01977250 / S-Ø 54,06	5/100/54,06	35	630	2125	11/2014
250	01977250 / S-Ø 56,1	5/100/56,1	35	630	2125	11/2014
201	01977201 / S-Ø 56,1	5/100/56,1	48	610	2125	7/2014
250	01977250 / S-Ø 57,06	5/100/57,06	35	630	2125	11/2014
202	01977202 / L-Ø 60,1	5/108/60,1	45	685	2105	7/2014
202	01977202 / L-Ø 63,4	5/108/63,4	45	685	2105	7/2014
202	01977202 / L-Ø 65,06	5/108/65,06	45	685	2105	7/2014
251	01977251 / L-Ø 57,06	5/112/57,06	35	730	2150	11/2014
205	01977205 / L-Ø 57,06	5/112/57,06	45	730	2050	7/2014
251	01977251 / L-Ø66,46	5/112/66,64	35	730	2150	11/2014
205	01977205 / L-Ø 66,46	5/112/66,46	45	730	2050	7/2014
205	01977205 / L-Ø 66,56	5/112/66,56	45	730	2050	7/2014
206	01977206 / L-Ø 56,1	5/114,3/56,1	45	725	2230	7/2014
206	01977206 / L-Ø 60,1	5/114,3/60,1	45	725	2230	7/2014
206	01977206 / L-Ø 64,1	5/114,3/64,1	45	725	2230	7/2014
206	01977206 / L-Ø 66,1	5/114,3/66,1	45	725	2230	7/2014
206	01977206 / L-Ø 66,56	5/114,3/66,56	45	725	2230	7/2014
206	01977206 / L-Ø 67,1	5/114,3/67,1	45	725	2230	7/2014
252	01977252 / XL-Ø60,1	5/120/60,1	29	730	2150	11/2014
208	01977208 / XL-Ø 67,1	5/120/67,1	45	700	2120	7/2014
252	01977252 / XL-Ø72,56	5/120/72,56	29	730	2150	11/2014
208	01977208 / XL-Ø 72,56	5/120/72,56	45	700	2120	7/2014

Kennzeichnung

KBA-Nummer 49953
Herstellerzeichen O.Z.
Radtyp und Ausführung 01977...(s.o)
Radgröße 8,0Jx18 H2 bzw.EH2+
Einpreßtiefe ET...(s.o)
Herkunftsmerkmal Made in Italy
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
250	5/100	35	630	2125	FE	-	-
201	5/100	48	610	2125	FE	-	-
202	5/108	45	685	2105	FE	-	-
251	5/112	35	730	2150	FE	-	-
206	5/114,3	45	725	2230	FE	-	-
252	5/120	29	730	2150	FE	-	-
208	5/120	45	700	2120	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
201	5/100	48	730	205/45R18	-	-
208	5/120	45	730	205/45R18	-	-
252	5/120	29	730	205/40R18	-	-

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
205	5/112	45	730	285/60R18	FE	-	-
252	5/120	29	730	285/60R18	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 9,50 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Pogliano Milanese beim TÜV Rheinland Group ab September 2014 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Die Sonderradausführungen 01977 208 und 01977 252 werden mit der Humpform EH2+ gefertigt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	09.10.2014
Radzeichnung	01-8-80-527/03	09.10.2014
Radzeichnung	01-8-80-527/04	09.10.2014
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-1	29.10.2013
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-14-1	29.10.2013
Befestigungsmittelzeichnung	mit Änderung vom	06.05.2014
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-12-2	29.10.2013
Befestigungsmittelzeichnung	mit Änderung vom	29.04.2014
Zentrierringzeichnung	98_01_00-16-2	29.10.2013
Zentrierringzeichnung	mit Änderung vom	28.04.2014
Nabenkappenzeichnung	98-13-0675-00/01	09.10.2014
Verwendungen	Anlagen 1-22	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpergenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 29. April 2021



Pohl

00367087.DOC

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: