

Auftraggeber

O.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand

PKW-Sonderrad

Modell

Sparco Pro Corsa

Typ

29056

Radgröße

8 J x 18 H2 bzw. EH2+

Zentrierart

Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	29056 500 / Ø63,3-Ø54,1	5/100/54,1	35	610	2150	11/2013
500	29056 500 / Ø63,3-Ø56,1	5/100/56,1	35	610	2150	11/2013
501	29056 501 / Ø63,3-Ø56,1	5/100/56,1	45	610	2150	11/2013
500	29056 500 / Ø63,3-Ø57,1	5/100/57,1	35	610	2150	11/2013
501	29056 501 / Ø63,3-Ø57,1	5/100/57,1	45	610	2150	11/2013
506	29056 506 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	45	690	2150	12/2013
506	29056 506 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	690	2150	12/2013
506	29056 506 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45	690	2150	12/2013
502	29056 502 / Ø73,1-Ø65,1	5/112/65,1	35	725	2150	11/2013
502	29056 502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	725	2150	11/2013
503	29056 503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	48	725	2150	11/2013
502	29056 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	725	2150	11/2013
502	29056 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	725	2150	11/2013
503	29056 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	48	725	2150	11/2013
503	29056 503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	48	725	2150	11/2013
504	29056 504 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	40	725	2150	11/2013
505	29056 505 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	690	2150	11/2013
504	29056 504 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	40	725	2150	11/2013
505	29056 505 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	690	2150	11/2013
504	29056 504 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	40	725	2150	11/2013
505	29056 505 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	690	2150	11/2013
504	29056 504 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	40	725	2150	11/2013
505	29056 505 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	690	2150	11/2013
504	29056 504 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	40	725	2150	11/2013
505	29056 505 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	690	2150	11/2013
002	29056 002 / Ø72.6-Ø67.1	5/120/67,1	45	725	2150	11/2013
001	29056 001 / ohne Ring	5/120/72,6	29	725	2150	11/2013
002	29056 002 / ohne Ring	5/120/72,6	45	725	2150	11/2013

Kennzeichnung

KBA-Nummer	49692
Herstellerzeichen	OZ
Radtyp und Ausführung	29056 ... (s.o.)
Radgröße	8 J x 18 H2 bzw. EH2+
Einpreßtiefe	ET ... (s.o.)
Gießereikennzeichen	Z
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
500	5/100	35	610	2150	FE	-	-
501	5/100	45	610	2150	FE	-	-
506	5/108	45	690	2150	FE	-	-
502	5/112	35	725	2150	FE	-	-
503	5/112	48	725	2150	FE	-	-
504	5/114,3	40	725	2150	FE	-	-
505	5/114,3	45	690	2150	FE	-	-
001	5/120	29	725	2150	FE	-	-
002	5/120	45	725	2150	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
501	5/100	45	610	205/40R18	-	-
506	5/108	45	690	205/40R18	-	-
503	5/112	48	725	205/40R18	-	-
001	5/120	29	725	215/45R18	-	-
002	5/120	45	725	205/45R18	-	-

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Verfahren	Datum	Ort
503	5/112	48	725	255/55R18	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 10,88 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Subang Jaya, Malaysia beim TÜV Rheinland Malaysia Sdn. Bhd. ab November 2013 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Die Sonderradausführungen 001 und 002 werden mit der Humpform EH2+ gefertigt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

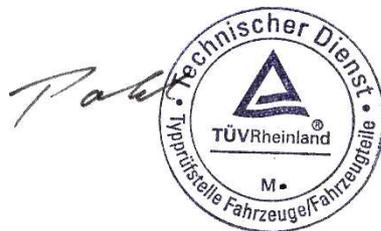
Beschreibung	-	18.03.2014
Zentrierringzeichnung	A731C3/1 mit Änderung vom	26.02.2007 15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	AP726671	29.04.2011
Radzeichnung Blatt 1+2	MM565_8018H2_OZ_06 mit Änderung vom	21.05.2013 18.03.2014
Radzeichnung	MM565_8018EH2+_OZ_06 mit Änderung vom	21.05.2013 18.03.2014
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-0	30.08.2013
Verwendungen	Anlagen 1-28	24.01.2014
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-0	30.08.2013

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 5. Mai 2021



Pohl

00367405.DOC

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: