

Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8JX18H2 Typ 29061
O.Z. Spa**Auftraggeber**O.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603**Prüfgegenstand**

PKW-Sonderrad

 Modell SPARCO TROFEO
 Typ 29061
 Radgröße 8 J x 18 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
001	29061 001 / ohne Ring	5/100/56,1	48	610	2150	4/2015
500	29061 500 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	45	610	2150	4/2015
500	29061 500 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	610	2150	4/2015
500	29061 500 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45	610	2150	4/2015
002	29061 002 / ohne Ring	5/110/65,1	38	610	2150	4/2015
501	29061 501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	660	2150	4/2015
502	29061 502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	45	660	2150	4/2015
503	29061 503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	50	660	2150	4/2015
501	29061 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	660	2150	4/2015
502	29061 502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	45	660	2150	4/2015
503	29061 503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	660	2150	4/2015
502	29061 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	45	660	2150	4/2015
503	29061 503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	50	660	2150	4/2015
504	29061 504 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	38	660	2150	4/2015
505	29061 505 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	660	2150	4/2015
504	29061 504 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	38	660	2150	4/2015
505	29061 505 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	660	2150	4/2015
504	29061 504 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	38	660	2150	4/2015
505	29061 505 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	660	2150	4/2015
504	29061 504 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	38	660	2150	4/2015
505	29061 505 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	660	2150	4/2015
504	29061 504 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	38	660	2150	4/2015
505	29061 505 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	660	2150	4/2015
504	29061 504 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	38	660	2150	4/2015
505	29061 505 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	660	2150	4/2015
004	29061 004 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	45	660	2150	4/2015
003	29061 003 / ohne Ring	5/120/72,56	29	660	2150	4/2015
004	29061 004 / ohne Ring	5/120/72,56	45	660	2150	4/2015

Kennzeichnung

KBA-Nummer	50404
Herstellerzeichen	OZ
Radtyp und Ausführung	29061 ...(s.o.)
Radgröße	8JX18H2
Einpreßtiefe	ET ...(s.o.)
Gießereikennzeichen	Z
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
001	5/100	48	610	2150	FE	-	-
500	5/108	45	610	2150	FE	-	-
002	5/110	38	610	2150	FE	-	-
501	5/112	35	660	2150	FE	-	-
502	5/112	45	660	2150	FE	-	-
503	5/112	50	660	2150	FE	-	-
504	5/114,3	38	660	2150	FE	-	-
003	5/120	29	660	2150	FE	-	-
004	5/120	45	660	2150	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
001	5/100	48	610	205/40R18	-	-
500	5/108	45	610	205/40R18	-	-
503	5/112	50	660	205/40R18	-	-
003	5/120	29	660	205/40R18	-	-
004	5/120	45	660	205/40R18	-	-

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Verfahren	Datum	Ort
001	5/100	48	660	255/55R18	FE	-	-
004	5/120	45	660	255/55R18	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 10,31 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Malaysia, Subang Jaya ab Juni 2015 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

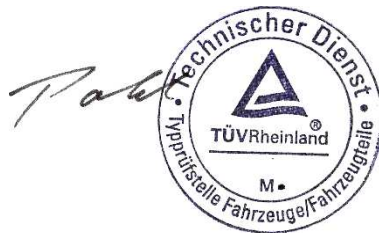
Beschreibung	-	03.07.2015
Radzeichnung Bl. 1+2	MN609_8018H2_OZ_03	21.01.2015
	mit Änderung vom	27.04.2015
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-0	29.10.2013
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-1	29.10.2013
Verwendungen	Anlagen 1-28	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 5. Mai 2021



Pohl

00367462.DOC

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: