

Prüfbericht Nr. **55023719** (6. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ 19303
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW29
 Typ 19303
 Radgröße 8 J x 18 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19303500 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	45	725	2150	3/2019
500	19303500 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	725	2150	3/2019
500	19303500 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45	725	2150	3/2019
502	19303502 / Ø73,1-Ø65,1	5/112/65,1	35	745	2150	3/2019
003	19303003 / ohne Ring	5/110/65,1	40	575	2010	3/2019
501	19303501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	28	800	2150	3/2019
502	19303502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	745	2150	3/2019
503	19303503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	48	745	2150	3/2019
501	19303501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	28	800	2150	3/2019
502	19303502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	745	2150	3/2019
503	19303503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	48	745	2150	3/2019
501	19303501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	28	800	2150	3/2019
502	19303502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	745	2150	3/2019
503	19303503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	48	745	2150	3/2019
504	19303504 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	745	2150	3/2019
504	19303504 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	745	2150	3/2019
504	19303504 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	745	2150	3/2019
504	19303504 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	745	2150	3/2019
504	19303504 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	745	2150	3/2019
504	19303504 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	745	2150	3/2019
002	19303002 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	45	745	2150	3/2019
001	19303001 / ohne Ring	5/120/72,6	29	745	2150	3/2019
002	19303002 / ohne Ring	5/120/72,56	45	745	2150	3/2019

Kennzeichnung

KBA-Nummer 52546
 Herstellerzeichen MSW
 Radtyp und Ausführung 19303... (s.o.)
 Radgröße 8JX18 H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o.)
 Gießereikennzeichen Z
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Prüfbericht Nr. **55023719** (6. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ 19303
O.Z. Spa

Seite 2 von 4

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/108	45	725	2150	FE	04/2019	TRM Shah Alam
003	5/110	40	575	2010	FE	04/2019	TRM Shah Alam
501	5/112	28	800	2150	FE	04/2019	TRM Shah Alam
502	5/112	35	745	2150	FE	04/2019	TRM Shah Alam
503	5/112	48	745	2150	FE	04/2019	TRM Shah Alam
504	5/114,3	45	745	2150	FE	04/2019	TRM Shah Alam
001	5/120	29	745	2150	FE	04/2019	TRM Shah Alam
002	5/120	45	745	2150	FE	04/2019	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
500	5/108	45	745	205/40R18	04/2019	TRM Shah Alam
003	5/110	40	575	205/40R18	04/2019	TRM Shah Alam
501	5/112	28	800	205/40R18	04/2019	TRM Shah Alam
503	5/112	48	745	205/40R18	04/2019	TRM Shah Alam
001	5/120	29	745	205/40R18	04/2019	TRM Shah Alam
002	5/120/72,6	45	745	205/40R18	04/2019	TRM Shah Alam

Prüfbericht Nr. **55023719** (6. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ 19303
O.Z. Spa

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/108	45	805	275/65R18	FE	05/2019	TZT Lambsheim
002	5/120	45	805	275/65R18	FE	05/2019	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500, 5/108 ET45 betrug 10,94 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	08.05.2019
Radzeichnung Blatt 1-3	MS20G_8018H2_OZ_02 mit Änderung vom	23.10.2018 14.02.2019
Zentrierringzeichnung	A731C3/1 mit Änderung vom	26.02.2007 15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A726/0	23.01.2012
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-5 mit Änderung vom	29.10.2013 15.03.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-4 mit Änderung vom	29.10.2013 19.02.2018
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-4 mit Änderung vom	19.10.2013 19.02.2018
Nabenkappenzeichnung	214C-00	18.04.2017
Verwendungen	Anlagen 1-23	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Prüfbericht Nr. **55023719** (6. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ 19303
O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 24. August 2021



Pohl

00373831.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55023719 (6. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ 19303
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt: Zentrierringzeichnung

Es entfällt: