

Prüfbericht Nr. **55070616** (17. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ 19266  
O.Z. Spa

Seite 1 von 4

**Auftraggeber**O.Z. Spa  
Via Bastion 49/4  
I-36061 Bassano del Grappa(VI)  
QS-Nr.: 39 02 0010603**Prüfgegenstand**

PKW-Sonderrad

Modell	MSW48
Typ	19266
Radgröße	8 J x 18 H2
Zentrierart	Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19266 500 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	42	760	2330	5/2016
500	19266 500 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	42	760	2330	5/2016
001	19266 001 / ohne Ring	5/108/63,4	50	760	2330	3/2016
500	19266 500 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	42	760	2330	5/2016
501	19266 501 / Ø73,1-Ø65,1	5/112/65,1	40	875	2330	5/2016
501	19266 501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	40	875	2330	5/2016
005	19266 005 / ohne Ring	5/112/57,06	50	650	2150	6/2016
003	19266 003 / ohne Ring	5/112/66,46	28	875	2330	3/2016
002	19266 002 / ohne Ring	5/112/66,46	28	875	2330	3/2016
501	19266 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	875	2330	5/2016
004	19266 004 / ohne Ring	5/112/66,46	48	875	2330	3/2016
501	19266 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	40	875	2330	5/2016
502	19266 502 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	40	875	2330	5/2016
503	19266 503 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	875	2330	5/2016
502	19266 502 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	40	875	2330	5/2016
503	19266 503 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	875	2330	5/2016
502	19266 502 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	40	875	2330	5/2016
503	19266 503 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	875	2330	5/2016
502	19266 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	40	875	2330	5/2016
503	19266 503 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	875	2330	5/2016
502	19266 502 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	40	875	2330	5/2016
503	19266 503 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	875	2330	5/2016
008	19266 008 / ohne Ring	5/120/65,1	45	875	2330	3/2016
006	19266 006 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	45	875	2330	3/2016
007	19266 007 / ohne Ring	5/120/72,6	29	875	2330	3/2016
006	19266 006 / ohne Ring	5/120/72,6	45	875	2330	3/2016
009	19266 009 / ohne Ring	5/127/71,6	40	875	2330	3/2016

Prüfbericht Nr. **55070616** (17. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ 19266  
O.Z. Spa

Seite 2 von 4

**Kennzeichnung**

KBA-Nummer	50840
Herstellerzeichen	MSW
Radtyp und Ausführung	19266 ... (s.o.)
Radgröße	8JX18 H2
Einpreßtiefe	ET ... (s.o.)
Gießereikennzeichen	MS
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

**Befestigungselemente**

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

**Prüfungen**

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
500	5/108	42	760	2330	FE	-	-
001	5/108	50	760	2330	FE	-	-
002	5/112	28	875	2330	FE	-	-
501	5/112	40	875	2330	FE	-	-
004	5/112	48	875	2330	FE	-	-
005	5/112	50	650	2150	FE	-	-
503	5/114,3	45	875	2330	FE	-	-
007	5/120	29	875	2330	FE	-	-
006	5/120	45	875	2330	FE	-	-
009	5/127	40	875	2330	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren  
ZnO=Zinkoxydpaste

Prüfbericht Nr. **55070616** (17. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ 19266  
O.Z. Spa

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
500	5/108	42	760	205/40R18	-	-
001	5/108	50	760	205/40R18	-	-
002	5/112	28	875	205/40R18	-	-
005	5/112	50	650	205/40R18	-	-
006	5/120	45	875	205/40R18	-	-
007	5/120	29	875	205/40R18	-	-
009	5/127	40	875	205/40R18	-	-

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
001	5/108	50	875	255/55R18	FE	-	-
009	5/127	40	875	255/55R18	FE	-	-
009	5/127	40	875	285/65R18	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 001, 5/108 ET50 betrug 13,15 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Jakarta, Indonesia beim TÜV Rheinland Indonesia. ab März 2016 durchgeführt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Prüfbericht Nr. **55070616** (17. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ 19266  
O.Z. Spa

Seite 4 von 4

**Anlagen**

Beschreibung	-	27.05.2016
Radzeichnung Bl. 1-2	W-6301880-3547-00	21.03.2016
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Nabenkappenzeichnung	PC-F82	25.06.2007
Nabenkappenzeichnung	XC512BW	20.06.2012
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-3	29.10.2013
	mit Änderung vom	20.09.2016
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-1	29.10.2013
	mit Änderung vom	20.01.2016
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-12-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.01.2016
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-3	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.01.2016
Verwendungen	Anlagen 1-27	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 26. August 2021



Pohl

00374027.DOC

**Anlage** „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55070616 (17. Ausfertigung)

Prüfgegenstand  
Hersteller

PKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ 19266  
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

---

### Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: