

Prüfbericht Nr. **55023418** (5. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ 19298
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW49
 Typ 19298
 Radgröße 8 J x 18 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19298 500 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	42	750	2330	12/2017
500	19298 500 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	42	750	2330	12/2017
001	19298 001 / ohne Ring	5/108/63,34	48	850	2330	12/2018
500	19298 500 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	42	750	2330	12/2017
500	19298 500 / Ø73,1-Ø67,1	5/108/67,1	42	750	2330	12/2017
501	19298 501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	40	950	2330	12/2017
004	19298 004 / ohne Ring	5/112/57,06	50	950	2330	12/2017
002	19298 002 / ohne Ring	5/112/66,56	28	950	2330	12/2017
501	19298 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	950	2330	12/2017
003	19298 003 / ohne Ring	5/112/66,46	48	950	2330	12/2017
002	19298 002 / ohne Ring	5/112/66,56	28	950	2330	12/2017
501	19298 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	40	950	2330	12/2017
503	19298 503 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	950	2330	12/2017
502	19298 502 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	30	950	2330	12/2017
503	19298 503 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	950	2330	12/2017
502	19298 502 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	30	950	2330	12/2017
503	19298 503 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	950	2330	12/2017
502	19298 502 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	30	950	2330	12/2017
503	19298 503 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	950	2330	12/2017
503	19298 503 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	950	2330	12/2017
502	19298 502 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	30	950	2330	12/2017
503	19298 503 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	950	2330	12/2017
006	19298 006 / ohne Ring	5/120/65,06	45	950	2330	12/2017
005	19298 005 / ohne Ring	5/120/72,56	29	950	2330	12/2017
007	19298 007 / ohne Ring	5/127/71,6	40	950	2330	12/2017

Kennzeichnung

KBA-Nummer 51915
 Herstellerzeichen MSW
 Radtyp und Ausführung 19298...(s.o)
 Radgröße 8JX18 H2
 Einpreßtiefe ET...(s.o)
 Gießereikennzeichen Z
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Prüfbericht Nr. **55023418** (5. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ 19298
O.Z. Spa

Seite 2 von 4

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/108	42	750	2330	FE	03/2018	TRM Shah Alam
001	5/108	48	850	2330	FE	01/2018	TRM Shah Alam
002	5/112	28	950	2330	FE	01/2018	TRM Shah Alam
501	5/112	40	950	2330	FE	01/2018	TRM Shah Alam
003	5/112	48	950	2330	FE	01/2018	TRM Shah Alam
004	5/112	50	950	2330	FE	01/2018	TRM Shah Alam
502	5/114,3	30	950	2330	FE	01/2018	TRM Shah Alam
503	5/114,3	45	950	2330	FE	01/2018	TRM Shah Alam
005	5/120	29	950	2330	FE	01/2018	TRM Shah Alam
006	5/120	45	950	2330	FE	01/2018	TRM Shah Alam
007	5/127	40	950	2330	FE	01/2018	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
001	5/108/63,4	48	850	205/40R18	01/2018	TRM Shah Alam
500	5/108	42	750	205/40R18	02/2018	TRM Shah Alam
002	5/112/66,6	28	950	205/40R18	01/2018	TRM Shah Alam
003	5/112/66,6	48	950	205/40R18	01/2018	TRM Shah Alam
501	5/112	40	950	205/40R18	02/2018	TRM Shah Alam
503	5/114,3	45	950	205/40R18	01/2018	TRM Shah Alam
006	5/120/65,1	45	950	205/40R18	01/2018	TRM Shah Alam
005	5/120/72,6	29	950	205/40R18	01/2018	TRM Shah Alam
007	5/127/71,6	40	950	205/40R18	01/2018	TRM Shah Alam

Prüfbericht Nr. **55023418** (5. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ 19298
O.Z. Spa

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
001	5/108/63,4	48	950	285/65R18	FE	02/2018	TZT Lambsheim
007	5/127/71,6	40	950	285/65R18	FE	02/2018	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 19298 001; 108/5ET48 betrug 12,16 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	27.02.2018
Radzeichnung Blatt 1+2	MR61G_8018H2_OZ_02 mit Änderung vom	03.10.2017 02.02.2018
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-2 mit Änderung vom	29.10.2013 19.02.2018
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-12-5 mit Änderung vom	29.10.2013 19.02.2018
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-4 mit Änderung vom	29.10.2013 19.02.2018
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Zentrierringzeichnung	A731C3/1 mit Änderung vom	26.02.2007 15.03.2010
Verwendungen	Anlagen 1-25	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Prüfbericht Nr. **55023418** (5. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ 19298
O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 26. August 2021



Pohl

00374030.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55023418 (5. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ 19298
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: