

Prüfbericht Nr. **55086118** (6. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5JX19 H2 Typ 19302
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW29
 Typ 19302
 Radgröße 8,5 J x 19 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19302500 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	45	745	2250	8/2018
500	19302500 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	745	2250	8/2018
500	19302500 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45	745	2250	8/2018
500	19302500 / Ø73,1-Ø67,1	5/108/67,1	45	745	2250	8/2018
501	19302501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	30	760	2250	8/2018
502	19302502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	38	760	2250	8/2018
503	19302503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	43	745	2250	8/2018
504	19302504 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	50	745	2250	8/2018
504	19302504 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	50	745	2250	8/2018
501	19302501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	30	760	2250	8/2018
502	19302502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	38	760	2250	8/2018
503	19302503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	43	745	2250	8/2018
504	19302504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	745	2250	8/2018
504	19302504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	745	2250	8/2018
504	19302504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	745	2250	8/2018
504	19302504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	745	2250	8/2018
501	19302501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	30	760	2250	8/2018
503	19302503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	43	745	2250	8/2018
504	19302504 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	50	745	2250	8/2018
002	19302002 / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	35	745	2250	8/2018
001	19302001 / ohne Ring	5/120/72,6	29	745	2250	8/2018
002	19302002 / ohne Ring	5/120/72,6	35	745	2250	8/2018
003	19302003 / ohne Ring	5/120/72,6	47	690	2250	8/2018
003	19302003 / ohne Ring	5/120/72,6	47	690	2250	8/2018
003	19302003 / ohne Ring	5/120/72,6	47	690	2250	8/2018

Kennzeichnung

KBA-Nummer 52402
 Herstellerzeichen MSW
 Radtyp und Ausführung 19302... (s.o.)
 Radgröße 8.5JX19 H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o.)
 Gießereikennzeichen Z
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Prüfbericht Nr. **55086118** (6. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8.5JX19 H2 Typ 19302
O.Z. Spa

Seite 2 von 4

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/108	45	745	2250	FE	10/2018	TRM Shah Alam
501	5/112	30	760	2250	FE	09/2018	TRM Shah Alam
502	5/112	38	760	2250	FE	10/2018	TRM Shah Alam
503	5/112	43	745	2250	FE	10/2018	TRM Shah Alam
504	5/112	50	745	2250	FE	10/2018	TRM Shah Alam
001	5/120	29	745	2250	FE	09/2018	TRM Shah Alam
002	5/120	35	745	2250	FE	09/2018	TRM Shah Alam
003	5/120	47	690	2250	FE	09/2018	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
500	5/108	45	745	215/35R19	10/2018	TRM Shah Alam
501	5/112	30	760	215/35R19	10/2018	TRM Shah Alam
504	5/112	50	760	215/35R19	10/2018	TRM Shah Alam
002	5/120	35	745	215/35R19	10/2018	TRM Shah Alam
003	5/120	47	690	215/35R19	10/2018	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
501	5/108	45	760	285/55R19	FE	10/2018	TZT Lamsheim
003	5/120	47	760	285/55R19	FE	10/2018	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500, 108/5-ET45 betrug 11,97 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabellen Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	22.10.2018
Radzeichnung Blatt 1+2	MS20G_8519(H2)_02_OZ mit Änderung vom	21.04.2018 31.07.2018
Zentrierringzeichnung	A731C3/1 mit Änderung vom	26.02.2007 15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-2 mit Änderung vom	29.10.2013 19.02.2018
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-4 mit Änderung vom	29.10.2013 19.02.2018
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Nabenkappenzeichnung	XC512BW	20.06.2012
Zentrierringzeichnung	A726/0	23.01.2012
Verwendungen	Anlagen 1-24	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Prüfbericht Nr. **55086118** (6. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8.5JX19 H2 Typ 19302
O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 6. September 2021



Pohl

00374993.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55086118 (6. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8.5JX19 H2 Typ 19302
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: